11

SOLGA

DISCOS

CORTE EN SECO

CORTE EN SECO

DISCOS DIAMANTADOS

Clasificación por materiales

SOLGA DIAMANT ofrece una codificación por colores según el tipo de material a cortar, que le permitirá de un forma rápida identificar para que tipo de material ha sido diseñada cada herramienta.

GAMA UNIVERSAL

Orange SERIES pag.4

OBRA EN GENERAL.
La gama **Orange** SERIES está diseñada para **uso no intensivo** en materiales con una abrasión media.
Discos con baja concentración de diamante, para conseguir mejor rendimiento en **máquinas de baja potencia.**

Blue SERIES pag.5

OBRA GENERAL PROFESIONAL.
La gama **Blue** SERIES, se ha diseñado para **el trabajo profesional** en materiales de abrasión media.
Discos con concentración media de diamante, para uso de **máquinas de baja, media y alta potencia.**

Gold SERIES pag. 6

UNVIERSAL.
La gama **Gold** SERIE, se ha diseñado para obtener un alto rendimiento, acabado y corte en cualquier material o uso.
Discos con alta concentración de diamante, para **máquinas de media y alta potencia.**

GAMAS ESPECÍFICAS

Black SERIES pag. 7

MATERIALES ABRASIVOS.
La gama **Black** SERIES**,** se ha diseñado para el **corte intensivo y profesional** de materiales de alta abrasión.
Discos con concentración alta de diamante, para uso en **máquinas de media y alta potencia.**

Red SERIES pag. 8

MATERIALES DUROS.
La gama de discos **Red** SERIES, se ha diseñado para el **corte intensivo y profesional** de materiales de alta dureza.
Discos con concentración alta de diamante, para el uso en **máquinas de media y alta potencia.**

Porcelanic SERIES pag.9

MATERIALES PORCELÁNICO.
La gama **Porcelanic** SERIES, se ha diseñado para **corte profesional** sin desportilla miento de materiales con acabado vitrificado, tales como el gres y el porcelánico. Para materiales de alta dureza. Uso en **máquinas de baja, media y alta potencia.**

Specific SERIES pag.10

APLICACIONES ESPECIALES.
Es una gama de herramientas para aplicaciones específicas como:

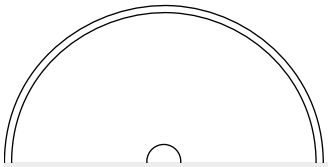
- Fresado en todo tipo de materiales.
- Cortes curvos.
- Herramientas para materiales especiales.
- Herramientas para cortadoras térmicas y de batería.

SOLGA DIAMANT como fabricante europeo de herramientas diamantadas ofrece una gama completa para el corte, perforación y tratamiento de superficies para el **sector de la construcción** y la **piedra natural.**

Nuestras herramientas están **fabricadas en nuestros centros productivos situados en Barcelona**, donde nuestros ingenieros desarrollan soluciones mezclando y sinterizando aleaciones metálicas con el diamante adecuado para cada aplicación. Nuestros centros de soldadura por láser, inducción y autógena optimizan cada producto para **garantizar la máxima durabilidad y seguridad**.

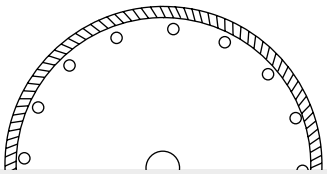
Disponemos de un sistema de codificación por colores según el material que se requiera cortar y diferentes diseños de los perfiles de la zona diamantada, según las características del trabajo a realizar. Nuestro equipo comercial y nuestra red de distribuidores le acompañarán en todo momento tanto en la elección de la herramienta como en los parámetros de trabajo que le permitirán obtener los mejores resultados.

Perfiles zona diamantada



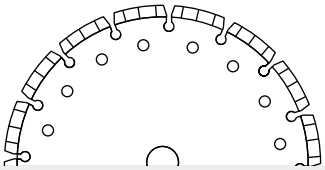
Banda continua (BC)

Banda continua. Permiten obtener acabados finos, sin roturas y rapidez de corte. Indicado para el corte de materiales extra duros, vitrificados.



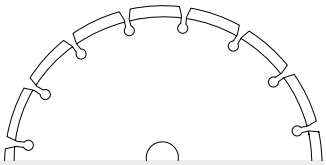
Turbo

Combinación de banda continua (BC) con un tipo de segmentación Turbo, para ofrecer una calidad de corte superior, para un corte limpio y sin roturas.



Segmentado turbo (LAR)

Combinación de la entalla estrecha (LAR) con segmentación Turbo, para conseguir mejor acabado de corte y rapidez de corte (incluso a baja potencia).



Segmentado (LAR)

Entalla estrecha. Con este entallado del disco se busca el mejor acabado de corte, al ser prácticamente imperceptibles el salto entre segmentos.

Tabla Material	Gres Porcelánico	Gres Extrusionado	Mármol	Pizarra	Granito	Terrazo	Ladrillo Refractario	Ladrillo Cara vista	Ladrillo Klinker	Hormigón Curado	Hormigón Armado	Asfalto	Fibrocemento	Arenisca Silicea
Orange SERIES				●	●	●	●	★	●	●				
Blue SERIES		★		●	●	●	●	★	●	●	●	●	●	●
Red SERIES	★	●	●	★	★	★	●	★	●	★	●			
Black SERIES		★		●		●	★	●	★	★		★	★	★
Gold SERIES		★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★
Specific SERIES	Gama completa de aplicaciones especiales													

★ Uso óptimo ● Uso Alternativo

Solga Diamant recomienda utilizar los discos según la potencia de máquina indicada en cada disco, para una mayor durabilidad y rendimiento del mismo. Si tiene cualquier duda puede ponerse en contacto con nuestro equipo comercial.

BAJA POTENCIA:
Mini amoladoras hasta 700 w.
Amoladoras : inferiores a 2200 w.
Amoladoras de batería..

MEDIA POTENCIA
Mini amoladora de 700 a 1000 w.
Amoladoras: de 2200w.

ALTA POTENCIA
Mini amoladora a partir de 1000w
Amoladoras: superiores a 2200w.

Orange SERIES

MATERIAL UNIVERSAL

MATERIALES ÓPTIMOS
PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO (MACIZO, LADRILLO CARA VISTA, HUECO) MACHIHEMBRADO, TEJA, ARENISCA, TERRAZO, HORMIGÓN, TERMOARCILLA, REFRACTARIO.

Gama diseñada para el corte de materiales generales de obra, de abrasión media, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles consiguiendo un producto económico y resolutivo.
Con una liga blanda para una renovación rápida del diamante.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Granito, pizarra, adoquín, silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón y ladrillo antiácido.

CORTE RÁPIDO

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●○○○

LAR

DISCO LAR SINTER SEGMENTADO

Características: Los discos segmentados ofrecen altas velocidades de corte y rendimiento.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
128S6115	115	1,8	10,0	22,2	9
128S6125	125	1,8	10,0	22,2	9
128S6230	230	2,3	10,0	22,2	18

CORTE RÁPIDO Y RESISTENCIA

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●○○○

LASER
LAR

DISCO ORANGE LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
12803125	125	2,2	7,0	22,2	10
12803150	150	2,4	7,0	22,2	12
12803180	180	2,4	7,0	22,2	14
12803230	230	2,4	7,0	22,2	16

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●○○
Vida ●●○○○

TURBO

DISCO ORANGE BC SEG. TURBO

Característica: Banda continua con segmento turbo para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10802115	115	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802125	125	2,0	7,5	22,2	TURBO
10802150	150	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802180	180	2,3	7,5	22,2	TURBO
10802230	230	2,5	7,5	22,2	TURBO

Blue SERIES

MATERIAL UNIVERSAL PRO

MATERIALES ÓPTIMOS
PIEDRA ARTIFICIAL, LADRILLO (MACIZO, LADRILLO CARA VISTA, HUECO), MACHIHEMBRADO, TEJA, ARENISCA, TERRAZO, HORMIGÓN, TERMOARCILLA, REFRACTARIO.

Gama diseñada para el corte de materiales generales, de abrasión media, donde combinamos aleaciones metálicas muy versátiles para que el diamante vaya aflorando según el tipo de material que se esté cortando. Se caracteriza por utilizar una liga media para conseguir mayor durabilidad y abarcar más materiales.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Granito, terrazo, pizarra, adoquín, silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo anti ácido.

RESISTENCIA Y RENDIMIENTO

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

DISCO BLUE LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13703115	115	2,4	8,0	22,2	9
13703125	125	2,4	8,0	22,2	10
13703150	150	2,4	8,0	22,2	12
13703180	180	2,6	8,0	22,2	15
13703230	230	2,6	8,0	22,2	19
13756115	115	2,4	10,0	22,2	9
13756125	125	2,4	10,0	22,2	10
13756230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponibles en Ø300 y Ø350.

IDEAL CUANDO HAY FALTA DE POTENCIA

Acabado ●●●○○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●○○

DISCO BLUE LAR LÁSER SEG TURBO

Características: La entalla LAR segmento turbo-láser nos da rendimiento, durabilidad, acabado de corte, alta resistencia del disco, velocidad y máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1377311510	115	2,2	8,0	22,2	9
1377312510	125	2,2	8,0	22,2	10
1377611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1377612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1377618010	180	2,	10,0	22,2	19
1377623010	230	2,4	10,0	22,2	16

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●○○
Vida ●●●●○

DISCO BLUE BC SEG. TURBO

Características: Banda continua con segmento turbo para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10704115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10704150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10704180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10704230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

PARA PIEZAS DELICADAS BLANDAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

DISCOS BLUE BC SEG. LISO

Características: Banda continua para conseguir un corte perfecto en inglete y en recto con acabados sin desportillamiento ni roturas en el material.

Recomendado para materiales con grosor máximo de 2 cm.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
15700115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15700125	125	1,6	7,0	22,2	BC

Gold SERIES

MATERIAL UNIVERSAL

MATERIALES ÓPTIMOS
TODOS LOS MATERIALES DE LA SERIE AZUL, ROJA, NEGRA Y HORMIGÓN ARMADO.

Gold SERIES se ha diseñado para el corte de materiales generales, donde combinamos aleaciones muy resistentes con concentraciones de diamante elevadas ofreciendo un corte de máxima calidad.

LO CORTA TODO

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●

DISCO GOLD LAR LÁSER SEG. TURBO

Características: Diamante semi ordenado, garantiza un corte constante.

Disco turbo láser corte rápido, soporta uso muy intensivo sin sobrecalentamiento.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13716230	230	2,4	10,0	22,2	16

ESPECIAL MATERIALES ESPESORADOS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●

DISCO GOLD LAR LÁSER SEG. TURBO

Características: Diamante semi ordenado, que garantiza un corte constante, para cortes perfectos de alta calidad.

Los discos TURBO de la gama Gold SERIES, ofrecen una calidad de corte superior, para un corte limpio sin roturas en el material.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10716230	230	2,6	10,0	22,2	TURBO

RESISTENCIA Y RENDIMIENTO

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

DISCO BLACK LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13403115	115	2,4	8,0	22,2	9
13403125	125	2,4	8,0	22,2	10
13403150	150	2,4	8,0	22,2	12
13403180	180	2,6	8,0	22,2	15
13403230	230	2,6	8,0	22,2	19
13456230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponibles en Ø300 y Ø350.

IDEAL CUANDO HAY FALTA DE POTENCIA

Acabado ●●●○○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●○○

DISCO BLACK LAR LÁSER SEG. TURBO

Características: La entalla LAR segmento turbo-láser nos da rendimiento, durabilidad, acabado de corte, alta resistencia del disco, velocidad y máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1340623010	230	2,8	10,0	22,2	15

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●○○
Vida ●●●●○

DISCO BLACK TURBO CS

Características: Banda continua con segmento turbo para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10404115	115	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404125	125	2,0	10,0	22,2	TURBO
10404180	180	2,3	10,0	22,2	TURBO
10404230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

CORTE PIEZAS ESPESORADAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●○○
Vida ●●●●●

DISCOS BLACK BC SEG. TURBO PLUS

Características: Disco turbo, para cortes perfectos de alta calidad, refuerzos laterales para poder trabajar a máxima profundidad, de forma continua, especial para klinker.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
104P6115	115	2,4	10,0	22,2	TURBO
104P6125	125	2,2	10,0	22,2	TURBO
104P6230	230	2,5	10,	22,2	TURBO

Black SERIES

MATERIAL ABRASIVO

MATERIALES ÓPTIMOS
HORMIGÓN, ASFALTO, ARENISCA, REFRACTARIO, BOVEDILLA, GERO, SILESTONE, TEJA, LADRILLO.

Gama diseñada para el corte de materiales abrasivos, porosos y derivados del hormigón, donde combinamos aleaciones metálicas resistentes a la abrasión que permiten mantener el diamante en la aleación, aprovechando su vida útil al máximo. Se caracterizan por llevar una liga dura para evitar un desgaste prematuro del disco.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Hormigón armado, material extruido, greco gres, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo antiácido, Todo tipo de ladrillos cara vista, todo tipo de ladrillo compactos y macizos.

OBSERVACIONES
Alto rendimiento en materiales compactados de alta abrasividad.

Red SERIES

MATERIAL DURO

MATERIALES ÓPTIMOS
GRANITO, TERRAZO, PIZARRA, ADOQUÍN, HORMIGÓN ARMADO, SILESTONE BASALTO, CUARCITA, CORINDÓN, PÓRFIDO, PIEDRA PÓMEZ.

Gama diseñada para el corte de materiales duros, donde combinamos aleaciones metálicas que permiten la renovación del diamante cuando este ha perdido su capacidad de corte, aleaciones blandas con diamantes resistentes.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Hormigón armado, material extruido, greco gres, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón, ladrillo antiácido, Todo tipo de ladrillos cara vista, todo tipo de ladrillo compactos y macizos.

OBSERVACIONES
Alto rendimiento en materiales compactados de alta dureza.

RESISTENCIA Y RENDIMIENTO

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

DISCO RED LAR LÁSER SEG. LISO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13303115	115	2,4	8,0	22,2	9
13303125	125	2,4	8,0	22,2	10
13303150	150	2,4	8,0	22,2	12
13303180	180	2,6	8,0	22,2	15
13303230	230	2,6	8,0	22,2	19
13356115	115	2,4	10,0	22,2	9
13356125	125	2,4	10,0	22,2	10
13356230	230	2,6	10,0	22,2	19

Disponibles en Ø300 y Ø350.

ALTO RENDIMIENTO Y ACABADOS

Acabado ●●●○○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●○○

DISCO RED LAR LÁSER SEG.TURBO

Características: La entalla LAR segmento turbo-láser nos da rendimiento, durabilidad, acabado de corte, alta resistencia del disco, velocidad y máxima profundidad (piezas de mayor grosor). Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1337611510	115	2,2	10,0	22,2	9
1337612510	125	2,2	10,0	22,2	10
1337623010	230	2,4	10,0	22,2	12

CORTE LIMPIO SIN ROTURAS

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●○○
Vida ●●●●○

DISCO RED BC SEG. TURBO

Características: Banda continua con segmento turbo para conseguir un acabado perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10304115	115	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304125	125	1,9	10,0	22,2	TURBO
10304150	150	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304180	180	2,5	10,0	22,2	TURBO
10304230	230	2,5	10,0	22,2	TURBO

CORTE PIEZAS ESPESORADAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

DISCO RED LAR LÁSER SEG. LISO CANTERO

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo.
Esta gama de disco, tiene mayor altura en el diamante para ofrecer mayor rendimiento y durabilidad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13346230	230	3,0	12,0	22,2	15

CORTE ULTRA PERFECTO Y RESISTENTE

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●●

TURBO

DISCO POKER EXTRA FINO BC

Características: Ancho banda 1,2 mm. máximo grosor de corte de 2 cm.

El disco más fino y rápido de toda la gama. Con un diamante extremadamente fino para un corte perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10302115	115	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302125	125	1,2	10,0	22,2	TURBO
10302230	230	2,0	10,0	22,2	TURBO

CORTE PERFECTO

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●○○

TURBO

DISCO MINI POKER EXTRA FINO BC

Características: Ancho banda 1,2 mm. máximo grosor de corte de 2 cm.

Diseño de banda diamantada con hendiduras para una refrigeración perfecta que hace que aumente su resistencia. Además añade un diamante extremadamente fino para un corte perfecto.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10302115PD	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10302125PD	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

AUTOVENTILADO

Acabado ●●●●●
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●●

TURBO

DISCO PORCELÁNICO EXTRA FINO BC

Características: ANCHO BANDA 1,4 MM Máximo grosor de corte de 2 cm.

Disponible con SOPORTE OLAS (W), nos permite reducir el rozamiento del material con la plancha en un 70% , aumentando la durabilidad del disco.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
10303115	115	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125	125	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303115W	110	1,4	10,0	22,2	TURBO
10303125W	125	1,4	10,0	22,2	TURBO

CORTE PIEZAS ESPESORADAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

BC

DISCO PORCELÁNICO BC

Características: Banda continua para conseguir un corte perfecto en inglete y en recto con acabados sin desportillamiento ni roturas en el material.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
15710115	115	1,6	7,0	22,2	BC
15710125	125	1,6	7,0	22,2	BC
15710230	230	2,0	7,0	22,2	BC

Cerámico Porcelánico

SERIES

MATERIAL DURO ULTRACOMPACTO

MATERIALES ÓPTIMOS
GRES, PORCELÁNICO, ULTRA COMPACTO (DEKTON, COVERLAM, COMPAC NEOLITH)

Gama diseñada para el corte de piezas porcelánicas donde el acabado del corte es muy importante. Acabado perfecto en superficies vitrificadas.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO
Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Granito, silestone, terrazo, piezas de construcción compactas de poco grosor.

OBSERVACIONES
Esta gama de discos, esta pensada exclusivamente para el corte de piezas de máximo 2 cm de grosor.

Specific SERIES

FRESAS

Gama diseñada para el corte de materiales específicos, optimizando el rendimiento y la velocidad de corte, también para cortes especiales como ranurados, cortes curvos.

OBSERVACIONES
Estos discos se han de utilizar en máquinas de media y alta potencia.

CORTE A RAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

LASER · LAR

DISCO COPA

Características: Alto rendimiento en materiales duros y compactos equipados con plato acoplamiento para el corte a ras.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
133561151	115	2,4	10,0	M14	9
1335612	125	2,4	10,0	22,2	10
1335623	230	2,6	10,0	22,2	19

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●○○○
Vida ●●●●○

LASER · LAR

DISCO FRESA ABRASIVO

Características: Fresa maciza de alto rendimiento. Herramientas para realizar pequeñas canaletas para cableado y para reparación de juntas. Utilizar en máquinas de alta potencia.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53440115	115	6,0	10,0	22,2	9
53440180	180	6,0	10,0	22,2	14
53440230	230	6,0	10,0	22,2	16

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●○○○
Vida ●●●●●

LAR

DISCO BERENJENO LÁSER

Características: Fresa maciza con segmento en "V", en diámetros pequeños ideal para reparar fisuras, para realizar pequeñas canales, vierteaguas en pavimentos. En diámetros grandes, ideales para reabrir juntas ya existentes.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53442115	115	9,6	13,0	22,2	8
53442125	125	9,6	13,0	22,2	9
53442230	230	9,6	13,0	22,2	17
53442300	300	9,6	13,0	22,2	20
53442350	350	9,6	13,0	22,2	24

ROZAS Y REPARACIÓN FISURAS

Acabado ●●●○○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

LAR

DISCO DOBLE

Características: Disco doble diseñado para la realización de rozas para cableado, gracias a su diseño ofrece alta velocidad de corte al disminuir la zona de rozamiento. Apto para todo tipo de hormigones.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53441115	115	6,4	10,0	22,2	8
53441125	125	6,4	10,0	22,2	9

ROZAS

Acabado ●●●○○
Velocidad ●●○○○
Vida ●●●●●

TURBO

DISCO FRESA ZIGZAG

Características: Fresa maciza zigzag. La distribución de los segmentos en zigzag reduce la potencia necesaria para el ranurado al ofrecer menos resistencia, obteniendo una alta velocidad de avance, segmentos de protección para proteger la soldadura del desgaste por abrasión. Alto rendimiento.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
53440150	150	9,0	8,0	24,4	12

Specific SERIES

DISCOS CURVOS

Gama diseñada para el corte de materiales específicos, optimizando el rendimiento y la velocidad de corte, también para cortes especiales como ranurados, cortes curvos.

NOTAS:

* **Disco mármol electro depositado**
Apto para el corte de mármol, piedras calcáreas, fibras de vidrio y poliéster.

ABERTURAS REDONDAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●○○
Vida ●●●●○

DISCO CURVO MAT. ABRASIVOS

Características: Soporte con inclinación para hacer aberturas en circunferencia en encimeras y similares, Disco con soporte fino para corte rápido y con geometría TURBO para acabado perfecto. Puede trabajar en plano, para quitar rebabas, residuos de mortero, pinturas y resinas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
1733125	125	2,5		22,2	-

Otros anchos consultar.

ABERTURAS REDONDAS

Acanado ●●●●○
Velocidad ●●○○○
Vida ●●●●●

DISCO CURVO GRANITO

Características: Soporte reforzado e inclinado para evitar la rotura por flexión, para hacer aberturas en circunferencia en encimeras y similares.
En trabajos planos para quitar rebabas, residuos de mortero, pinturas y resinas.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
17323125	125	4,2	7,0	22,2	14
17323150	150	4,2	7,0	22,2	17
17323180	180	4,2	7,0	22,2	20

ABERTURAS REDONDAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●○

DISCO CURVO MÁRMOL*

Características: Especial para materiales blandos sin abrasión. Soporte con inclinación para cortes en circunferencia. Con refuerzos laterales para poder trabajar a máxima profundidad.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18239115	115	1,5	-	22,2	-
18239125	125	1,5	-	22,2	-
18239150	150	2,2	-	22,2	-
18239180	180	2,2	-	22,2	-
18239230	230	2,2	-	22,2	-

MULTI MATERIAL

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●○○○

DISCO MULTIUSOS / MULTIMATERIAL

Características: Diamante electro soldado al vacío, extremamente resistente, ofreciendo corte rápido. Especial para instaladores que requieren de una herramienta multimaterial rápida.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18019116	115	2,5	-	22,2	-
353H5230	230	2,8	-	22,2	-
353H5300	300	3,0	-	22,2	-
353H5350	350	3,1	-	25,4	-
353H5400	400	3,1	-	25,4	-

MARMÓL Y FIBRAS

Acabado ●●●●○
Velocidad ●●●●●
Vida ●●●●○

DISCO MÁRMOL ELECTRO DEPOSITADO*

Características: Diamante Electro depositado, especial para materiales blandos sin abrasión. Con refuerzos laterales para poder trabajar a máxima profundidad, protegiendo el soporte.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
18019115	115	1,5	-	22,2	-
18019125	125	1,5	-	22,2	-
18019150	150	2,2	-	22,2	-
18019180	180	2,2	-	22,2	-
18019230	230	2,2	-	22,2	-
18019300	300	2,2	-	25,4	-
18019350	350	2,2	-	25,4	-

Specific SERIES

DISCOS PARA CORTADORAS TÉRMICAS Y DE BATERÍA

Gama diseñada para amoladoras térmicas, discos universales y específicos para trabajos rápidos y de alto rendimiento.

Versiones para el corte húmedo y corte seco.

CORTE RÁPIDO Y POLIVALENTE

Calidad ●●●○○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

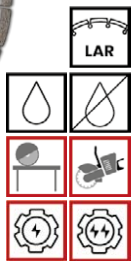
DISCO MATERIALES DUROS HORMIGÓN

Corte óptimo: Hormigón calcáreo.

Características: Disco de aplicación universal, ideal cuando se requiere alternar corte de materiales abrasivos y no abrasivos**.** Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Liga blanda para una renovación rápida del diamante.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
230BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
230BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

CORTE RÁPIDO Y POLIVALENTE



Calidad ●●●○○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

DISCO ABRASIVOS ASFALTO

Corte óptimo: Materiales abrasivos, asfalto, hormigón calcáreo y fresco.

Características: Disco de aplicación en materiales abrasivos. Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Liga dura para evitar un desgaste prematuro del disco.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
232BG6300	300	2,6	10,0	25,4/20	20
232BG6350	350	2,8	10,0	25,4/20	23

Specific SERIES

DISCOS PARA TÉRMICAS

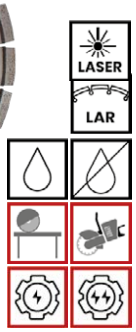
Gama diseñada para amoladoras térmicas, discos universales y específicos para trabajos rápidos y de alto rendimiento.

Versiones para el corte húmedo y corte seco.

MATERIALES CORTE ALTERNATIVO

Cortando de forma no intensiva y alternando materiales:
Granito, terrazo, pizarra, adoquín, silestone, basalto, cuarcita, corindón, pórfido, piedra pómez, asfalto, refractario, bovedillas, gero hormigón, teja de hormigón y ladrillo anti ácido.

CORTE RÁPIDO



Calidad ●●●○○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●○○

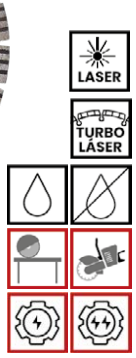
DISCO UNIVERSAL LAR LÁSER SEG. LISO

Corte óptimo: Hormigón y materiales universales.

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo. Con una liga media para conseguir mayor durabilidad y abarcar más materiales.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
25113300	300	2,8	7,0	25,4	21

ALTO RENDIMIENTO Y CORTE RÁPIDO



SWIFT SOFT SWIFT

Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●●

DISCO LAR LÁSER SEG.TURBO

Características: Disco polivalente para el corte rápido de todo tipo de materiales de obra, hormigón y asfalto.

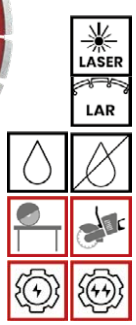
SWIFT SOFT: Hormigón armado y granito

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
231S7300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
231S7350	350	2,6	15,0	25,4/20	23
231S7400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

SWIFT: Hormigón y derivados

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
23117300	300	2,6	15,0	25,4/20	20
23117350	350	2,8	15,0	25,4/20	23
23117400	400	3,0	15,0	25,4/20	26

ULTRA RESISTENTE



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

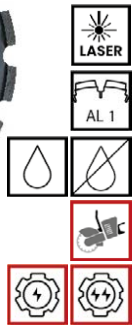
DISCO LAR LÁSER MAT. EXTRA DUROS

Corte óptimo: Granito, hormigón armado, hormigón alta resistencia. Para material duros y compactos.

Características: Entalla LAR ofrece al disco rendimiento, durabilidad y alta resistencia. Soldadura láser para mayor seguridad en el uso del mismo. Una liga blanda para una renovación rápida del diamante.

REF	Ø	Ancho	Altura	Eje	Nº seg.
13306300	300	3,0	10,0	25,4	21
13306350	350	3,2	10,0	25,4	24

CORTADORAS TÉRMICAS



Calidad ●●●●○
Velocidad ●●●●○
Vida ●●●●○

DISCOS ARO

Corte óptimo: hormigón armado, ladrillos , tipos de hormigón y asfalto.

Características: Disco ARO específico para cortadoras térmicas, eléctricas o hidráulicas con sistema de fijación para discos aro.

REF	Ø	Ancho	Altura	Mat.	Nºseg.
1340635001	350	4,2	8,0	Abrasiv.	18
1340635002	350	4,2	8,0	Duros	18
1340640002	400	4,2	8,0	Duros	21
4MFR000001	Accesorios			RUEDA GUÍA	

SOLGA DIAMANT
Página Web y RRSS

EXPOSITOR METÁLICO DE PIE
Dimensiones:
180x42x32 cm
Código expositor: FG36622

Expositores SOLGA

Expositor vertical y expositor armario

SOLGA Diamant dispone de expositores para discos de corte en seco y otras herramientas diamantadas. Consulte con nuestro equipo de comerciales el modelo que se adapte sus necesidades.

Para todos nuestros distribuidores, ofrecemos la posibilidad de instalar expositores en los puntos de venta, para la promoción de las herramientas de corte en seco SOLGA Diamant. Idóneos para dar visibilidad y promoción en poco espacio.

El expositor vertical, permite dar visibilidad de una forma rápida y clara a la gama disponible para el corte en seco, dando información sobre el uso y aplicación de cada herramienta, facilitando así la correcta elección de las herramientas.

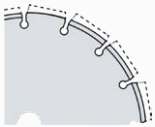
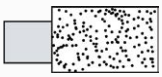
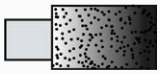
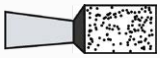
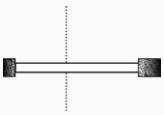
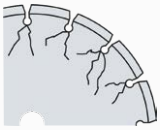
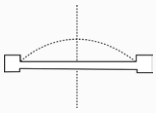
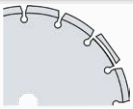
El expositor de sobremesa, permite almacenar de forma segura mediante cerradura la gama más usada en el día a día, visible y con selector de disco según la aplicación. Ideal para espacios reducidos, dando gran visibilidad a los discos de corte en seco.

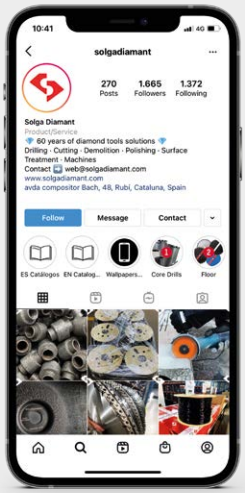
Contacte con nuestros agentes comerciales para obtener información sobre como adquirir los expositores y las ofertas vigentes.

SOBREMESA
Dimensiones:
55x34x31 cm
Código expositor:
99030012

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SOLGA Diamant tiene a su disposición soluciones, en base a una série de posibles problemas con los que se puede encontrar cualquier operario a la hora de trabajar.

Que observamos	Posible causa	Solución en la herramienta
Desgaste rápido del segmento		
	• Tipología del disco no adecuada. • Refrigeración o velocidad periférica baja.	• Cambio de tipología y calidad del disco. • Aumentar refrigeración y/o velocidad periférica y de avance.
Desgaste lateral del segmento		
	• Cortes curvos / arqueados. • El disco ha desbastado. • Zona de la pletina sucia o está mal colocada.	• Disco adecuado para aplicación. • Limpiar pletina y disco.
Segmentos satinados y cerrados		
	• Tipología del disco no adecuada al material. • Velocidad excesiva.	• Abrir el diamante usando el disco en un material abrasivo. • Disminuir velocidad.
Segmentos oscurecidos		
	• Falta de refrigeración. • Disco no adecuado. • Velocidad periférica alta.	• Aumentar refrigeración. • Cambio de tipología de disco. • Disminuir v. periférica o avance.
Desgaste de la base segmento		
	• Material muy abrasivo. Disco no adecuado. • Gran profundidad de corte y mala refrigeración.	• Cambiar tipología del disco. • Aumentar refrigeración.
Desgaste radial irregular		
	• Eje del disco inadecuado. • Arandela de reducción incorrecta o desgastada. • Eje de la máquina dañado.	• Compruebe el eje del disco. • Utilice un anillo de reducción adecuado. • Comprobar el eje de la máquina.
Grietas en el cuerpo de acero		
	• Falta de refrigeración. • Eje no centrado. • Pérdida rigidez soporte.	• Cambiar tipología del disco. • Verificar ejes. • Aumentar refrigeración.
Disco con Soporte deformado o destensionado		
	• El disco ha sufrido una caída o accidente. • Recalentamiento.	• Utilizar la herramienta correctamente. • Aumentar la refrigeración.
Rotura Segmento		
	• Deformación soporte. • Recalentamiento. • Enganchada.	• Aumentar la refrigeración. • Retirar elementos sueltos del corte.



Consulta el catálogo completo en nuestra página web o contacta con nosotros para más información de nuestros productos y servicios.

Todas nuestras novedades estarán disponibles en nuestras redes sociales, ¡¡síguenos!!

FEDERATION · OF · EUROPEAN PRODUCERS · OF · ABRASIVES

HERRAMIENTAS DIAMANTADAS

1. BROCAS PERFORACIÓN

2 DISCOS MÁQUINAS DE JUNTAS

3. DISCOS CORTE MURAL y PREFABRICADOS

4.HILO CONSTRUCCIÓN

5. DISCOS PIEDRA NATURAL

6. HILO PIEDRA NATURAL

7. HERRAMIENTAS PULIDO PARA PIEDRA NATURAL

8. FRESAS DE ACANALAR PARA MÁRMOL Y GRANITO

9. FLEJES MÁRMOL Y ARENISCAS

10. TRATAMIENTO DE SUPERFICIE

11. DISCOS CORTE EN SECO

12. DISCOS MESA PARA CORTE CON AGUA

13 . CORONAS DE EQUILIBRADO

PUNTO DE VENTA AUTORIZADO

V 1.0.1

SOLGA DIAMANT

FÁBRICA / ADMINISTRACIÓN
Solga Diamant, S.L.
Avda. del Compositor Bizet, 49
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
info@solgadiamant.com

FÁBRICA / SERVICIOS COMERCIALES
Solga, S.L.
Avda. del Compositor Bach, 48
08191 Rubí - Barcelona - Spain
Tel: +34 (93)-588 46 26
comercial@solgadiamant.com

ALMACÉN / SERVICIOS COMERCIALES MÉXICO
SOLGAMEX S. DE R.L. DE C.V
Vicente guerrero 20, bodega 28
San Antonio Zomeyucan, Naucalpan de Juárez, 53750, México.
Tel: +52 1 5534201611
solgamex@solgadiamant.com