



**Gama completa de soluciones de calidad,  
eficientes y sostenibles al servicio del agua**



**Tecnología**



**Abastecimiento**



**Edificación**



**Sanearniento**

## Molecor

**Molecor** es una compañía española especializada en soluciones para abastecimiento, saneamiento y edificación, cuyas tuberías y accesorios se comercializan en más de 30 países en el mundo.

Fue fundada en 2006 con el foco puesto en el desarrollo de **Tecnología de Orientación Molecular** aplicada a canalizaciones de agua a presión. Desde entonces su exponencial crecimiento y mejora continua para ofrecer soluciones eficientes e innovadoras en el desarrollo de tecnología para la fabricación de tuberías de PVC Orientado, la han convertido en la actual líder mundial del sector. En agosto de 2020 el fondo de origen español MCH Private Equity adquirió una participación mayoritaria para dotar a Molecor de más fuerza para crecer y desarrollar todo su potencial, ya que además de la aportación dineraria, MCH contribuye con su experiencia industrial y financiera tanto en el crecimiento orgánico e inorgánico del proyecto.

El 30 de septiembre de 2021, Molecor completa el proceso de adquisición de la unidad productiva Adequa (antigua Uralita Sistemas de Tuberías), añadiendo a su portafolio nuevas soluciones de abastecimiento, saneamiento y edificación. Para así convertirse en **una de las empresas líderes de las tuberías y accesorios en España**. De este modo continua un gran proyecto industrial con marcado acento en la tecnología, el uso eficiente del agua y la internacionalización.

### Nuestro propósito:

Mejorar la calidad de vida de las personas en cualquier parte del mundo, poniendo agua asequible a su alcance mediante soluciones innovadoras, eficientes y sostenibles.

### Nuestros valores:

- **Inconformismo:** Buscamos superar los niveles previamente alcanzados (calidad, eficiencia, innovación, seguridad, etc.) y no nos damos por satisfechos con lo conseguido.
- **Globalidad:** Somos una empresa global, capaz de ofrecer sus servicios y productos en cualquier lugar del mundo. Para ello creamos un entorno abierto, diverso e inclusivo en el que cualquier talento puede desarrollarse, independientemente de su nacionalidad, ubicación u origen.
- **Honestidad:** Aplicamos a todos los niveles la integridad en nuestras relaciones y decisiones, dentro de un entorno de tolerancia y respeto. Con transparencia, pero respetando siempre la legalidad, los límites normativos y los principios de confidencialidad y privacidad.
- **Compromiso:** Nos comprometemos, buscamos y valoramos el compromiso con las personas de nuestro entorno, con el medio ambiente y con las comunidades en las que estamos presentes y en las que prestamos nuestros servicios.
- **Actitud:** Nos gustan los retos y estamos dispuestos a afrontarlos de forma activa, dando lo mejor de nosotros mismos, con la máxima colaboración, con flexibilidad, de forma abierta y sincera.



2006

- Establecimiento de **Molecor**



2007

- Desarrollo del **Sistema Basado en Aire**
- **DN200 mm**



2008

- Desarrollo de **M-OR-P 1640**
- **DN400 y DN90 mm**



2009

- Certificados **AENOR** (marca N) y **AFNOR** (marca NF)
- **M-OR-P 1640** en **Australia**



2010

- **DN500 mm PN25**
- Desarrollo de **M-OR-P 3163**
- **M-OR-P 1640** en **Italia**

## Diferenciación

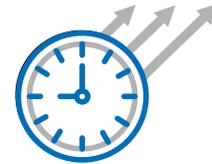
**Molecor** ha desarrollado un modelo único de negocio en el sector de las tuberías basado en tres pilares fundamentales: la innovación, la internacionalización y la agilidad en la toma de decisiones, que le ha permitido unas cuotas de crecimiento muy por encima del sector aún en los periodos más duros de las crisis, y una presencia internacional extraordinaria.



**Innovación**



**Internacionalización**



**Agilidad**

El transporte y gestión eficiente del agua es una de las bases fundamentales para el progreso y supone, con ello, un gran potencial de negocio. El objetivo de Molecor es ser un líder mundial del sector y **referente en calidad, eficiencia y sostenibilidad**.

**Molecor** tiene **5 plantas de producción en España**, dos de ellas en Madrid, en Getafe y Loeches y otras tres en Guadalajara, Ciudad Real y Málaga (Alovera, Alcázar de San Juan y Antequera respectivamente). En la planta de Getafe se desarrolla la tecnología de PVC-Orientado y es al mismo tiempo la sede de I+D. En el resto de sus plantas se fabrica lo siguiente:

- **Soluciones para edificación** (EVAC+®, AR®, evacuación de suelos, sistema de canalón y sifones)
- **Soluciones para saneamiento y drenaje** (saneamiento en PVC corrugado SANECOR®, pozos de registro SANECOR®, sistema liso COMPACT SN4 y sistema de PVC para drenaje)
- **Soluciones para abastecimiento y distribución** (TOM®, ecoFITTOM®, PVC liso presión y fittings para tuberías lisas de PE)



**Soluciones para edificación**



**Soluciones para saneamiento**



**Soluciones para abastecimiento**



**2011**

- M-OR-P 1640 en Ecuador
- DN630 mm



**2012**

- Sistema de Junta Integrada (ISS+)
- M-OR-P 3163 en Australia
- M-OR-P 1640 en Colombia



**2013**

- M-OR-P 1640 en Ecuador
- Capacidad de producción: 11.000 T/año



**2014**

- Certificado AENOR de Gestión Medioambiental
- Desarrollo de M-OR-P 3180
- Capacidad de producción: 14.000 T/año

## Fábricas Molecor, la producción más eficiente

### Centro de I+D+i y fabricación de maquinaria



Getafe, Madrid

En Getafe, Madrid, se encuentran las **instalaciones de Molecor dedicadas a I+D**, centro en el que se desarrollan sistemas innovadores, y cada vez más eficientes, para la fabricación de productos de PVC-O aplicados al transporte de agua a presión.

El desarrollo de la **tecnología para la fabricación de tuberías de CPVC-O** es uno de los últimos proyectos en los que la compañía está trabajando.

### Fábrica de tuberías TOM® y accesorios ecoFITMOM® de PVC-O

En Loeches, Madrid, se encuentra el **mayor centro de producción de tuberías y accesorios de PVC-O de España**. Cuenta con ocho líneas de fabricación de **tuberías TOM®** y una línea de fabricación **accesorios ecoFITMOM®**. En las instalaciones se producen tuberías de todos los diámetros disponibles, desde DN90 hasta DN1200 mm en presiones desde 12,5 hasta 25 bar y accesorios desde DN110 hasta DN400 mm en presión de 16 bar. Estos productos se fabrican con la tecnología desarrollada en exclusiva por la compañía y se exportan a los cinco continentes.

**Miles de kilómetros de tuberías TOM® de PVC-O están ya instalados** en todo el mundo en redes de abastecimiento, riego, reutilización, redes contra incendios, etc.



Loeches, Madrid



2015

- M-OR-P 1640, M-OR-P 3163 y M-OR-P 3180 en India, Malasia y Canadá
- Capacidad de producción: 20.000 T/año
- DN800 mm



2016

- Apertura de **fábrica** en Sudáfrica
- M-OR-P 1640 en Kazajistán



2017

- **ecoFITMOM®** primeros accesorios de PVC-O a nivel mundial



2018

- Nuevo desarrollo: tuberías de **CPVC-O**
- **Molecor Perú**

## Fábrica de accesorios de PVC y PPFV



En el centro de Alovera, Guadalajara, se produce una amplia gama **accesorios de PVC y polipropileno** con diámetros comprendidos entre DN16 y DN315. Se fabrican un total de 1.300 referencias para dar solución a las familias de evacuación **EVAC+®** e insonorizado **AR®**, evacuación de suelos, canalones, accesorios de tuberías de PE y sifones. Al año se manufactura una media de **7.000 toneladas de productos**, y actualmente se está desarrollando un proyecto de ampliación de volumen de fabricación hasta las 10.000 T/año.

## Fábrica de PVC corrugado SANECOR® y Sistema Insonorizado AR®

El centro de producción de Alcázar de San Juan, Ciudad Real, fabrica la mayor parte de la tubería de PVC sin presión y los sistemas en **PVC corrugado SANECOR®** para redes de alcantarillado y saneamiento, las tuberías de drenaje, **sistemas insonorizado AR®**, tuberías estructuradas espumadas, tuberías compactas para la evacuación de aguas en edificios, el perfil y las bajantes del sistema de canalón. En total, **se fabrican unas 20.000 T/año**.



## Centro de producción de tuberías en PVC-O y PVC



La fábrica de Antequera, Málaga, **produce más de 15.000 toneladas al año** de productos, entre los que están las **tuberías de PVC-O TOM®** para el transporte de agua para presión de DN110 a DN400 mm, la tubería de PVC lisa a presión de DN16 a DN630 mm, las tuberías **Compact SN4** para el saneamiento de DN110 a DN500 mm, y la tubería sanitaria compacta de DN32 a DN200 mm.



2019

- Consolidación accesorios **ecoFIT TOM®**
- Publicación **EN 17176**



2020

- Certificación **ecoFIT TOM®**
- **TOM®: 50 años de garantía**
- Incorporación **MCH**
- **DN1000 mm**



2021

- **Adquisición UPA**
- Ampliación gama **ecoFIT TOM®**



2022

- Tubería TOM® de **PVC-O DN1200 mm**
- **Molecor Smart Water**

## Molecor, soluciones presentes en todo el mundo

Desde el comienzo de su actividad, **Molecor** tuvo una clara vocación por expandirse fuera de España, y lo consiguió con su primera venta de tecnología en **Australia durante 2008**. La empresa nació fruto de una idea: **hacer del agua un bien accesible, asegurando un futuro sostenible**. Esta idea se transformó en la misión de **Molecor** y para cumplirla es imprescindible que la internacionalización forme parte del ADN de la compañía. El desarrollo de tecnología y su puesta a disposición del mercado de cualquier país, permite la creación de redes de agua y canalizaciones de calidad superior y más respetuosas con el medio ambiente.

El objetivo de **internacionalizar** la compañía se incluye en un modelo de negocio sólido y sostenible que se apoya fundamentalmente en el **desarrollo de mercados** y la oferta de un producto con características imbatibles para el transporte de agua frente a otras alternativas. Este desarrollo de mercado se realiza suministrando el producto, la tecnología e implantando plantas productivas en diversos países.



### Molecor-Titán (Paraguay)



Molecor-Titan surge de la alianza entre Molecor y el Grupo Titán con el objetivo de producir tuberías de PVC-O, producto único en el mercado, muy avanzado tecnológicamente y pionero en el Cono Sur.

-  Plantas de fabricación de Molecor
-  Presencia de la tecnología de Molecor
-  Presencia de las tuberías TOM® y accesorios ecoFITOM® de Molecor
-  Presencia de almacenes de Molecor

## Siempre en expansión

La firme apuesta de **Molecor** por su I+D+i, reconocida con diversas PCT registradas en la Organización Mundial de la Propiedad Intelectual, va más allá del desarrollo de tecnología. La compañía ha plasmado sus avances técnicos en la fabricación y comercialización internacional con nuevas funcionalidades que optimizan el proceso de producción, mejoran la experiencia del cliente y se adaptan a las diversas demandas del mercado con innovaciones que aumentan la gama de productos, llegando a aplicaciones antes reservadas a otras soluciones.

En 2021 su compromiso por la internacionalización se reforzó considerablemente con la adquisición de la Unidad Productiva Adequa, ahora **Molecor Canalizaciones**. El aumento de la fuerza productiva de **Molecor** y la introducción de **nuevas gamas de producto** ha permitido suplir mayores demandas con más rapidez, y no solo en proyectos de **abastecimiento de agua**, sino también en **edificación** y **saneamiento**.



## Por qué Molecor



### I+D+i. El núcleo de la compañía

**Molecor** es una **compañía comprometida con la innovación**, el desarrollo de productos y la tecnología para su comercialización en todo el mundo. La empresa apuesta firmemente por el **I+D+i**, aspecto en el que invierte más de dos millones de euros todos los años. Una apuesta que va más allá del desarrollo de tecnología reconocida con diversas PCT registradas en la OMPI para llegar a acuerdos con los más reputados centros públicos de investigación y desarrollo en España, como el Centro para el Desarrollo Tecnológico e Industrial y la Empresa Nacional de Innovación.

Además, como parte del proceso de I+D+i, se monitorizan todos los proyectos tecnológicos de los clientes para proporcionarles fortalezas competitivas y **nuevas oportunidades estratégicas** en el mercado de las canalizaciones de agua.



### Know-how. Soporte en todas las áreas

El esfuerzo de la compañía en I+D+i, así como su dedicación a la creación de redes de canalización de agua, nos han otorgado un **conocimiento completo del sector** para poder proporcionar soporte en todas las fases de fabricación e instalación del producto en proyectos de abastecimiento, edificación y saneamiento.

Gracias al conocimiento y desarrollo, **Molecor** ofrece la mayor gama de tuberías y accesorios de **PVC-O** del mercado en una gran variedad de presiones nominales. Además de un amplio catálogo de productos fabricados en **PVC y PP**.



Herramienta online de cálculo mecánico **TOM® Calculation**



Herramienta online de configuración de pozos **SANECOR® Configurator**



### Tecnología 4.0. Diferenciación orientada

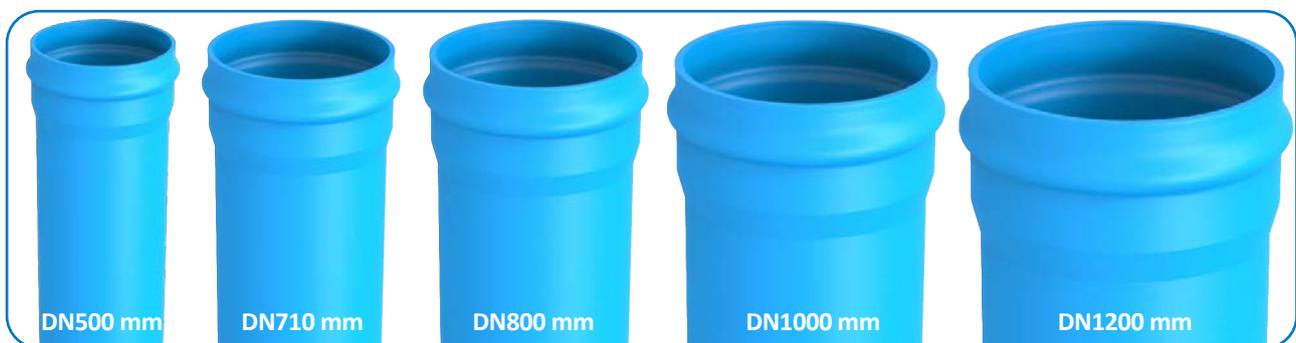


Gracias al sistema operativo de **MindSphere**, desarrollado por **Siemens** y basado en La Nube, **Molecor** es capaz de monitorizar variables críticas del estado de sus líneas en tiempo real evitando, al mismo tiempo, posibles problemas puntuales que pudiesen surgir y reduciendo costes adicionales. Con esta tecnología se fomenta el aprendizaje y mantenimiento predictivos y preventivos incrementando exponencialmente la mejora de la producción. La **optimización de la cadena de valor mediante la adopción de nuevas tecnologías** es una característica diferenciadora que aumenta la competitividad de **Molecor**.

## Productos de valor añadido. Tecnología y productos únicos a nivel mundial

**Molecor** ofrece una amplia gama de productos con soluciones para cualquier proyecto de canalización y dentro de ella se encuentra una selección de productos excepcionales con características diferenciadoras que aportan un **valor añadido a las redes de conducción de agua**.

Las **tuberías de PVC orientado TOM® de Molecor** son las únicas en el mundo que se fabrican con un **Sistema Genuino de Aire**, desarrollado en exclusiva por la propia empresa. Este **Sistema de Orientación Molecular** les confiere unas características sobresalientes frente a otros materiales y permite fabricar tubos de diámetros como el **DN500 mm, DN630 mm, DN710 mm, DN800 mm**, y ahora hasta **DN1200 mm**, diámetros que han supuesto puntos de inflexión en el sector.



**ecoFITTOM®**, la gama de accesorios de **PVC-O exclusiva en el mercado** adopta las características hidráulicas y mecánicas de las tuberías TOM® a codos, reducciones, manguitos y manguitos pasantes para ofrecer una solución integradora en las redes de agua que reemplaza a los accesorios tradicionales para diámetros nominales entre 110 y 400 mm con presiones nominales de 16 bar.



Los **sistemas de evacuación insonorizada AR®** permiten la construcción de estructuras silenciosas para proyectos de edificación. El **PVC tricapa** que compone esta gama tiene ventajas exclusivas que, entre otras, incluyen la reducción de niveles acústicos y la mejor protección posible contra el fuego que puede alcanzar un plástico.

Los **pozos de registro SANECOR®** ofrecen una solución fiable y versátil mediante el uso de **PVC corrugado** para crear pozos resistentes y de fácil instalación. Además, gracias a su diseño y materiales permite la posibilidad de crear estructuras complejas y añadir acometidas extra.



## Reconocimiento internacional. Dedicación exclusiva

A lo largo de su trayectoria **Molecor** ha recibido **múltiples galardones** que han contribuido a consolidar su presencia y liderazgo mundial como **empresa especializada en la fabricación de tuberías y accesorios para la canalización de agua** y el desarrollo de tecnología para la orientación molecular del PVC. Entre los mayores reconocimientos que ha recibido **Molecor** están:

### Premio iAgu a Empresa Agro del Año 2021

Los Premios iAgu son los galardones de **mayor prestigio en el sector del agua de España y Latinoamérica**. **Molecor** fue premiada por su **labor en el sector del regadío**.



### Premio Quality Innovation Award, QIA 2020

La Asociación Nacional de Centros Promotores de la Excelencia (CEX) galardonó a Molecor en la categoría de Innovación Potencial por el desarrollo de la **Tecnología M-OR-P 5012** y la fabricación de **tuberías de PVC-O de gran diámetro (DN500-DN1200 mm)**



### Novedad Técnica 2019 y Novedad Técnica Sobresaliente 2017

Smagua 2019 premió uno de los proyectos de desarrollo exclusivos de **Molecor**: las **“Tuberías de CPVC-O”** con la denominación **Novedad Técnica** por su investigación y éxito en el testeo. Y en 2017 los **accesorios ecoFIT TOM®** fueron premiados como **Novedad Técnica Sobresaliente**.



### 1000 Companies to Inspire Europe 2016

En 2016 **Molecor** fue incluida entre las **1000 compañías para inspirar Europa** del London Stock Exchange Group que premia a las PYMES con mayor crecimiento y dinamismo de todo el continente.



### Seal of Excellence 2016

Los **accesorios ecoFIT TOM®** obtuvieron el **reconocimiento de la Unión Europea a la innovación** en el uso de materiales y tecnologías innovadoras para la fabricación y el procesamiento: “Excelencia, impacto, calidad y eficiencia en la implementación”.



### Premio CEPYME 2015

**Molecor** fue galardonada como **mejor “Pyme del año” 2015** en los II Premios CEPYME que convoca la Confederación Española de la Pequeña y Mediana Empresa junto con la Federación Española de Autónomos (CEAT); galardón que recibió Ignacio Muñoz, Director de la compañía, de manos de su Majestad el Rey Felipe VI.



### Solvin Awards 2013

En 2013 **Molecor** fue galardonada con el mayor reconocimiento en el concurso Solvin Awards, dedicado a la innovación y los avances tecnológicos del PVC en distintos sectores.

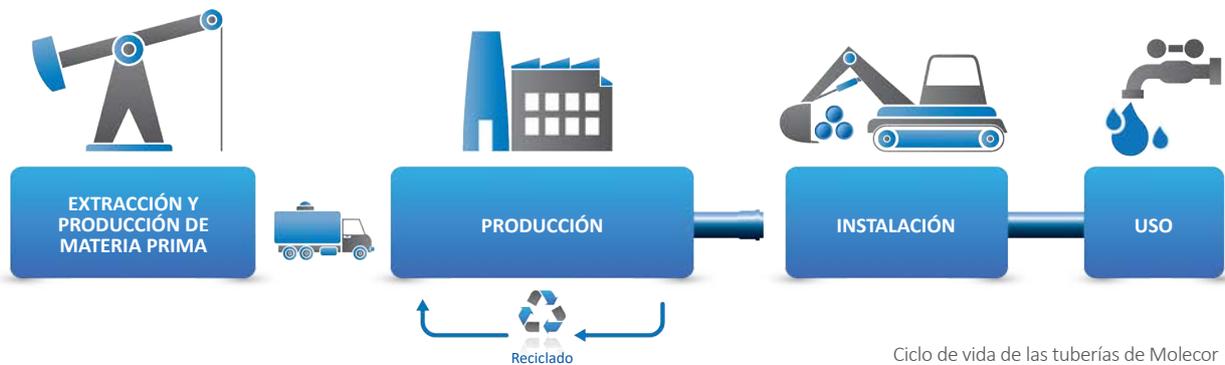


### Premio Emprendedor XXI

2012 fue el año en el que **Molecor** recibía este premio, galardón que premia a las mejores empresas innovadoras de dos a siete años, reconociendo la aportación que hacen de soluciones rentables y sostenibles para la sociedad.



## Sostenibilidad. Las tuberías y accesorios más ecoeficientes



El impacto ambiental de un sistema de tuberías depende de su composición y de la aplicación de estas. El **tipo de materia prima utilizada**, el **proceso de producción**, el **acabado del producto**, y su **vida útil** son los factores principales que determinan la eficiencia y sostenibilidad durante todo el ciclo de vida.

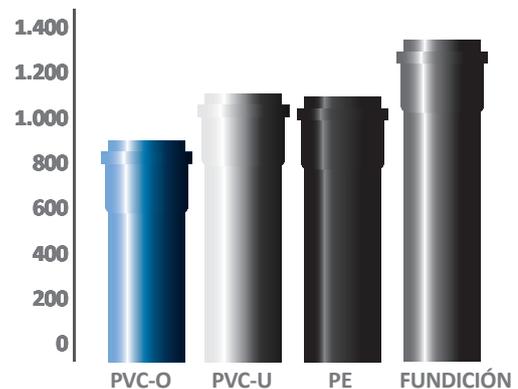
Tal y como demuestran diferentes estudios a nivel mundial, los productos de **Molecor** son la **solución más ecológica**, pues son los que mejor contribuyen al correcto desarrollo sostenible del planeta y presentan, además, ventajas medioambientales en todas las fases de su ciclo de vida.

### Eficiencia en recursos naturales

El **Policloruro de Vinilo o PVC** es un termoplástico que se fabrica mediante la polimerización del Cloruro de Vinilo monómero que, a su vez, se obtiene de la sal común (57%) y del petróleo (43%). Su composición lo convierte en un **plástico más sostenible**, puesto que depende en menor medida del petróleo que otras opciones.

Además, al ser un plástico muy resistente, los productos fabricados en PVC tienen una **vida útil muy prolongada**, que llega hasta los 50 años y **supera los 100 años en el caso de que esté orientado**. Lo cual al combinarse con la extracción de la materia prima y la fabricación de la misma, resulta en la solución con menor consumo de energía durante su ciclo de vida.

### Energía consumida en bombeo en 50 años (kWh)



Estimación de consumo de energía y emisiones de CO<sub>2</sub> derivadas de la producción y uso de las tuberías de PVC-O, PVC-U, HDPE y fundición. Universitat Politècnica de Catalunya.

### Eficiencia en la gestión de residuos

El **PVC** es un **material 100% reciclable** que puede ser reutilizado para fabricar nuevas tuberías u otras aplicaciones plásticas con nuevos requerimientos técnicos, **sin perder sus propiedades originales**.



## Eficiencia en la producción

Las **fábricas de Molecor** destacan por su **Política de Calidad** y su firme compromiso con la protección del medioambiente a través de una gestión eficaz que prevenga la contaminación y promueva un desarrollo cada vez más sostenible. Para ello, **Molecor** cuenta con un **Sistema Integrado de Calidad y Medioambiente** según la **norma ISO 14001:2015**, certificado por **AENOR**, y cumple con la normativa nacional de contaminación a través del mantenimiento de equipos y el control de emisiones a la atmósfera mediante organismos OCA.

Asimismo, como parte de la responsabilidad de **Molecor** en la gestión de residuos durante la producción, las fábricas están adheridas al programa **Operación Clean Sweep (OCS)**, una iniciativa mundial y voluntaria de la industria de los plásticos para reducir la pérdida de micro plásticos primarios en cualquiera de sus formas: grana, escamas o polvo, al medio ambiente.



## Compromiso con un futuro sostenible

Como parte del proyecto de **Molecor** para crear un futuro más sostenible se encuentran las acciones para ayudar a alcanzar los **Objetivos de Desarrollo Sostenible propuestos por la Organización de las Naciones Unidas**.

Debido a la propia naturaleza de la empresa y de sus productos, el objetivo principal es el **ODS 6** "Garantizar la disponibilidad de agua y su gestión sostenible y el saneamiento para todos". La actividad de la empresa se desarrolla en torno a dos ejes principales: el desarrollo y la fabricación de sistemas productivos cada vez más eficientes, y la fabricación de tuberías y accesorios de PVC, con la meta de construir redes hidráulicas más seguras y sostenibles, que logren abastecer a todo el mundo.

Pero no es el único objetivo que forma parte de la actividad de **Molecor**. La empresa también participa en la consecución de los ODS: 7, 9, 11, 12, 13, 14, 15 y 17.



# TOM® La tubería más sostenible para canalizaciones a presión



## Mejor contribución a la sostenibilidad

**TOM®** es la tubería de PVC-O más sostenible del mercado, un logro conseguido gracias a que en su diseño se ha tenido en cuenta la preservación del medioambiente y se han considerado aspectos tales como el **ahorro de energía, el uso sostenible de los recursos naturales, la durabilidad de las obras y el respeto al medioambiente de los materiales utilizados.**

Como empresa vanguardista, **Molecor** sigue la última metodología común de cálculo de la **Recomendación 179/2013/CE propuesta por la Comisión Europea para el estudio de la Huella Ambiental de Producto**. La compañía ha evaluado el impacto ambiental de la **tubería TOM®** en todas las fases de su ciclo de vida desde la cuna a la tumba, es decir, desde la extracción de la materia prima hasta la disposición final del producto, pasando por la fabricación, la distribución y el uso de los tubos.

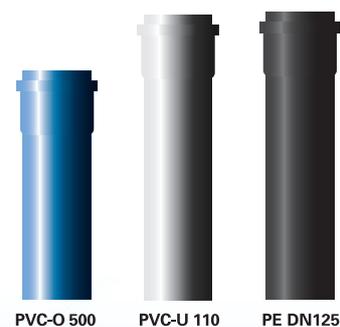
Impactos ambientales	Absolutos	
Cambio climático	8.3E+01	kg CO2e
Agotamiento de ozono	5.3E-06	kg CFC-11e
Ecotoxicidad agua dulce	1.8E+02	CTUe
Efectos en la salud humana (cancerígenos)	4.8E-06	CTUe
Efectos en la salud humana (no cancerígenos)	8.6E-06	CTUh
Elementos respiratorios inorgánicos	1.3E-02	kg PM2.5e
Radiación ionizante (humana)	5.3E+00	kg U235e
Formación ozono fotoquímico	4.1E-01	kg NMVOC
Acidificación	4.1E-01	mol H+e
Eutrofización terrestre	1.0E+00	mol Ne
Eutrofización agua dulce	1.6E-03	kg Pe
Eutrofización agua marina	9.5E-02	kg Ne
Agotamiento de recursos (agua)	1.9E-01	m³ SWU
Agotamiento de recursos (minerales)	3.8E-03	kg Sbe
Uso del terreno	1.6E+02	kg Cdef

Huella Ambiental Tuberías TOM® PVC-O clase 500 según la Recomendación 179/2013/CE

El parámetro ambiental más conocido es la **Huella de Carbono**, el cual tiene en cuenta las emisiones de gases efecto invernadero a la atmósfera. Según la declaración ambiental de producto (EPD), **las tuberías de PVC-O presentan un menor impacto ambiental**, no solo en el calentamiento global, sino en otros muchos parámetros medioambientales como los efectos en la salud humana, agotamiento de recursos o uso de terreno entre otros.

Las **tuberías TOM®** cuentan con la ecoetiqueta Sello Huella Ambiental FVS, promovido por la Fundación Vida Sostenible y la Dirección General de Responsabilidad Social de la Empresa del Ministerio de Empleo y Seguridad Social.

### Emisiones CO<sub>2</sub> a lo largo del ciclo de vida

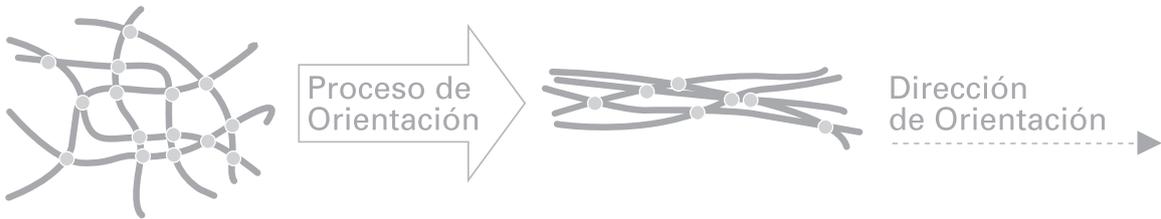


Estimación de consumo de energía y emisiones de CO<sub>2</sub> derivadas de la producción y uso de las tuberías de PVC-O, PVC-U, HDPE y fundición. Universitat Politècnica de Catalunya.



## PVC-O. Tecnología y productos únicos a nivel mundial

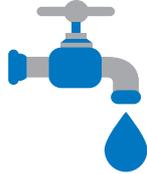
El **Sistema Genuino de Aire**, tecnología desarrollada en exclusiva por **Molecor**, permite a la compañía fabricar una amplia **variedad de productos de PVC-O únicos en el mundo**. La gama fabricada con este material incluye tuberías **TOM®** en un amplio abanico de diámetros y presiones nominales y accesorios **ecoFITTO®** con diversos diseños y funciones para facilitar la creación de redes de canalización más eficientes.



El proceso de Orientación Molecular modifica la estructura del PVC al ordenar en línea las moléculas del polímero.



Riego



Abastecimiento



Reutilización



Aplicaciones industriales



Redes contraincendios



El proceso de **Orientación Molecular** mejora de forma espectacular las propiedades físicas y mecánicas del PVC, y le otorga unas características excepcionales, sin alterar las ventajas y propiedades químicas del polímero original. Se consigue así un plástico con unas **insuperables cualidades de resistencia a la tracción y a la fatiga, flexibilidad y resistencia al impacto**.





Cada vez es más habitual que las **tuberías TOM®** y los **accesorios ecoFIT TOM®** de PVC-O sean el material elegido para proyectos de canalización, gracias a la amplia gama de ventajas que ofrece para todos los actores implicados en el sector, desde el promotor hasta el usuario final:

- **Insuperable resistencia a impacto.** La gran resistencia a los golpes reduce las roturas durante la instalación o las pruebas en obra, además, impide la propagación de grietas.
- **Elevada resistencia hidrostática a corto y largo plazo.** Las tuberías y accesorios de PVC-O de Molecor tienen una expectativa de vida en servicio de más de 100 años.
- **Excelente comportamiento frente al golpe de ariete.** La celeridad de estas tuberías y accesorios es menor que en otras canalizaciones, lo que permite minimizar los golpes de ariete y reduce la posibilidad de roturas.
- **Mayor capacidad hidráulica.** Tienen una capacidad hidráulica entre el 15% y el 40% mayor con respecto a tuberías de otros materiales con diámetros externos similares.
- **Máxima flexibilidad.** Excelente comportamiento elástico lo que les permite soportar grandes deformaciones del diámetro interior recuperando inmediatamente su forma original.
- **Estanqueidad total.** Las tuberías y accesorios se suministran con una junta de estanqueidad probada que incluye un anillo de propileno y un labio de goma sintético que forman parte integral de la pieza evitando que se muevan o se desplacen durante la instalación.
- **Resistencia química.** El PVC Orientado es un material químicamente inerte, inmune a la corrosión y a los ataques de organismos presentes en la naturaleza, garantizando así la calidad total del agua transportada para el consumo humano.
- **Gran ligereza y facilidad de instalación.** Las tuberías TOM® y accesorios ecoFIT TOM® son más ligeros y fáciles de instalar que productos de otros materiales.



Tuberías TOM® de PVC-O certificadas en 10 países



La mayor gama de diámetros y presiones del mundo



Aumento progresivo de la capacidad de fabricación de productos de PVC-O



Miles de kilómetros de tubería de PVC-O fabricados con la tecnología de Molecor



## TOM® La mejor elección para conducciones de agua a presión

La **tubería de PVC-O TOM®** es un producto desarrollado en exclusiva con la innovadora **Tecnología de Orientación Molecular creada por Molecor**. El proceso de fabricación se realiza de forma continua y absolutamente automática, lo que asegura la máxima fiabilidad del producto y un control de calidad tubo a tubo sobre el 100% de la producción. Además, como valor añadido cuentan con una **garantía de 50 años\*** para asegurar el óptimo funcionamiento de las redes de canalización durante décadas.



Consulta algunos de los proyectos en los que se han utilizado las tuberías TOM®



## ecoFITTOM® Alta tecnología al servicio de las redes de transporte de agua

**Molecor** fabrica y comercializa desde hace varios años los **primeros accesorios de PVC-O del mundo, ecoFITTOM®**, para ofrecer una solución con las mismas propiedades hidráulicas y mecánicas que las tuberías **TOM®**. Además, estos accesorios son compatibles con cualquier tipo de PVC usado en canalizaciones. **ecoFITTOM®** se fabrica actualmente desde DN110 hasta el DN400 mm con una presión nominal de 16 bar, aunque gracias al continuo proceso de I+D+i de **Molecor**, esta gama se irá ampliando progresivamente.



Consulta algunos proyectos en los que se han utilizado los accesorios ecoFITTOM®



\* Garantía aplicable exclusivamente a las tuberías fabricadas en el centro de producción de Loeches (Madrid) con certificado AENOR de Producto nº 001/007104 conforme con UNE-EN 17176:2019.



TOM										
Diámetro Nominal (mm)										Presión Nominal (bar)
90	110	125	140	160	200	225	250	315	355	PN12.5 / 16 / 20 / 25
400	450	500	630	710	800	900	1000	1100	1200	



FITTO M							
	Diámetro Nominal (mm)					Presión Nominal (bar)	
<b>Codo</b> 11,25° / 22,5° / 45° / 90°	110	125	140	160	200	PN16	
	225	250	315	400*			
<b>Reducción</b>	110/90	125/110	140/110	160/110	160/140	200/160	PN16
	225/160	225/200	250/200	315/250	400/315		
<b>Manguito</b>	110	125	140	160	200	PN16	
	225	250	315	400			
<b>Manguito pasante</b>	110	125	140	160	200	PN16	
	225	250	315	400			



**Garantía 50 años\***  
para tuberías TOM®

\* Codo 90° DN400 mm disponible bajo petición

## Sistema de PVC liso para presión Canalización eficiente

Como parte de la oferta de productos para infraestructura, **Molecor** también incluye una gama de **tuberías de PVC liso** con diámetros nominales desde los 63 mm hasta los 630 mm, desde 8 hasta 20 bar de presión nominal y dos sistemas de conexión: **unión elástica mediante anillo** o **unión encolada**.



## Accesorios para tuberías lisas Versatilidad y facilidad de montaje

Para completar la construcción de las redes de canalización, **Molecor** también ofrece diversos accesorios fabricados en **PE**, **PPFV** o **PVC** que brindan una total estanqueidad de la estructura y **se adaptan a cualquier proyecto de canalización a presión**. Además, la gama de accesorios de PPFV con un diámetro nominal entre 20 y 40 mm cuenta con un **sistema de montaje rápido** que no requiere desmontar el accesorio.





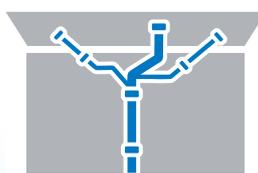
## Sistema de evacuación insonorizado AR®

### Innovación sin ruidos

La **contaminación acústica** es un factor crucial a la hora de determinar los índices de calidad de vida de los proyectos de edificación y la mejor manera de evitarla es la gama de **Evacuación Insonorizados AR®**. Un amplio catálogo de piezas especialmente diseñadas para la evacuación (desagües, bajantes y colectores colgados) adaptadas a los requisitos del **Código Técnico de la Edificación**. Su amplia variedad de tuberías y accesorios ofrece soluciones para cualquier tipo de edificio y parte del inmueble.



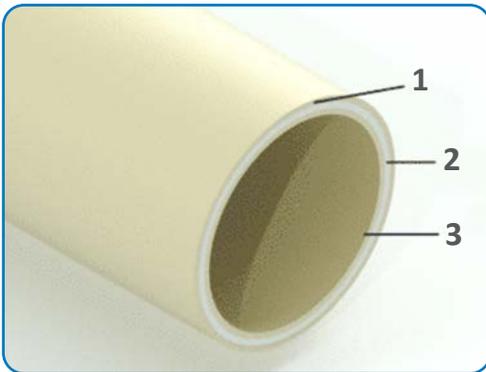
- **Insonorización.** El diseño y composición del Sistema AR previene la contaminación acústica. Su silencioso sistema está certificado con la Marca N de Aenor para el comportamiento frente al ruido.
- **Resistencia a incendios.** Las piezas tienen una clasificación de reacción al fuego B-s1, d0, la mejor que se le puede conceder a un producto plástico, por sus aditivos especiales que impiden la propagación de las llamas.
- **Resistencia química.** El PVC es un material químicamente inerte, inmune a la corrosión y a los ataques de organismos presentes en la naturaleza.
- **Durabilidad.** Las tuberías y accesorios de PVC tricapa tienen una vida útil testada superior a los 50 años.
- **Mejores cualidades que los tubos compactos tradicionales.** Las piezas de PVC tricapa tiene un menor peso, lo cual facilita su transporte, y un precio más competitivo que las mezclas tradicionales de PVC u otros materiales.
- **Reciclabilidad.** Todos los productos de PVC son 100% reciclables.


**Desagües**

**Colectores  
colgados**

**Bajantes**



El **Sistema de Evacuación Insonorizados AR®** cuenta con una **tecnología tricapa** que confiere a las tuberías de cualidades testadas por nuestro departamento de I+D+i que superan a los tubos compactos tradicionales. Su estructura se compone de:



1. **Capa externa:** en PVC con aditivos especiales, concebido para soportar acciones mecánicas adversas sin ningún tipo de protección adicional.
2. **Capa intermedia:** en PVC con carga mineral de alta densidad, lo que proporciona un inmejorable aislamiento acústico del tubo.
3. **Capa interna:** en PVC aditivado, especialmente diseñado para soportar altas temperaturas y sustancias abrasivas. Además, confiere a la superficie interior de una extrema lisura para evitar adherencias.

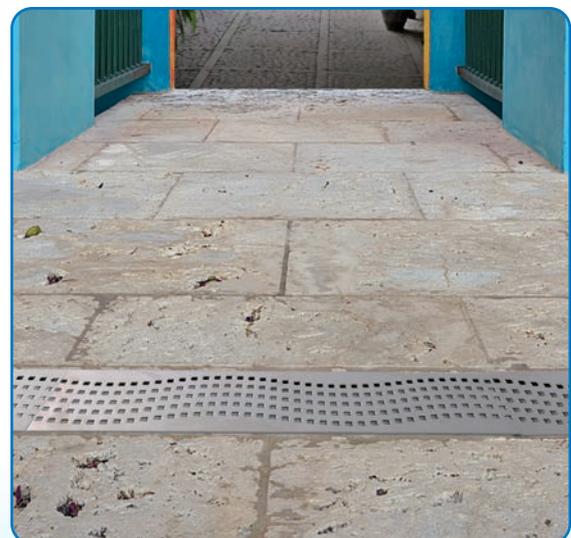
## Soluciones para evacuación de suelos

### Diseños que resisten

Las soluciones para evacuación de suelos de **Molecor** ofrecen sistemas completos e innovadores **para interior y exterior**. El catálogo incluye arquetas, canaletas, calderetas y sumideros fabricados en PVC mejorado con partes de polipropileno, acero inoxidable o fundición en función de la pieza y el modelo.

La gama de piezas presenta un estudiado diseño para conseguir las más altas prestaciones, durabilidad y resistencia, a la vez que una estética moderna y funcional. Son aptas para su uso en zonas peatonales, jardines, terrazas, patios, garajes, saunas, gimnasios, piscinas, áreas comerciales, instalaciones deportivas, etc.

- **Todos los sumideros y calderetas son sifónicos**, impidiendo la salida de olores desagradables al exterior.
- **Arquetas premarcadas** con las entradas de los tubos de bajantes.
- **Canaletas machihembradas**, pueden cortarse y unirse entre ellas con adhesivos para PVC.
- Todos los productos vienen con un **tratamiento para protegerlos** frente a la radiación UV.
- **Estanqueidad total** en todas las piezas de evacuación para suelos sin necesidad de revestimientos.




**Edificación**
**EVAC+** 

## Sistema de evacuación EVAC+® Todas las soluciones posibles

**Molecor** combina experiencia e innovación para ofrecer una amplia gama de tuberías y accesorios para evacuación que cumple con **todos los requisitos necesarios en cualquier obra**. Además, como valor añadido proporciona **mayor seguridad y protección contra incendios** frente a otras tuberías sin certificación.

El **sistema EVAC+®** se utiliza en la evacuación de aguas residuales de uso doméstico, a baja y alta temperatura, canalizaciones de ventilación asociadas a las anteriores y canalización de aguas pluviales en el interior de la estructura del edificio entre otros múltiples usos.



**Aguas  
pluviales**



**Aguas  
residuales**



**Ventilación**

- **Amplia gama de productos:** Los sistemas de evacuación EVAC+® cuentan con piezas para todo tipo de obras de edificación y la posibilidad de crear soluciones especiales para instalaciones complejas.
- **Resistencia a incendios:** Las piezas tienen una clasificación de reacción al fuego B-s1, d0, la mejor que se le puede conceder a un producto plástico, por sus aditivos especiales que impiden la propagación de las llamas.
- **Inmunidad a la corrosión:** El PVC es un material químicamente inerte, con gran resistencia a los ataques de organismos presentes en la naturaleza.
- **Certificación de calidad:** La gama de productos EVAC+® está abalada por los certificados UNE EN 1453 y 1329 de AENOR y se adaptan totalmente al Código Técnico de Edificación.





## Sistema de canalón

### Una solución para cualquier estilo

Nuestra gama de canalones permite la creación de estructuras que se adaptan a la estética de cualquier tipo de fachada con la máxima eficiencia para la evacuación de aguas pluviales en cuatro modelos diferentes: **canalón Plunia, circular de doble voluta, circular con una voluta y trapecial**.

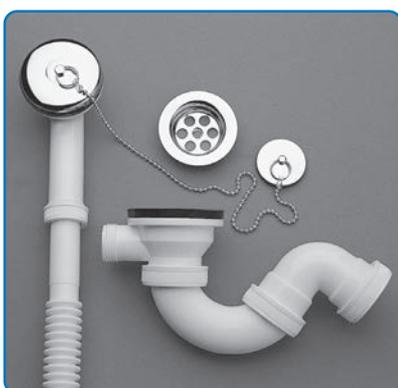
Entre las distintas opciones destaca el novedoso modelo **Plunia**, un canalón con geometría interior semicircular que aporta una gran capacidad hidráulica y una rápida velocidad de desagüe, mientras que su parte frontal recta proporciona una mayor apertura y recogida de aguas. Además, los accesorios están provistos de un innovador sistema de cierre por clips, que aumenta la seguridad de la unión entre el perfil y el accesorio.

- **Óptima capacidad hidráulica** para captar y conducir hasta los volúmenes más altos de aguas pluviales.
- **Protección UV** para alargar la vida útil y mantener el color del canalón durante décadas.
- **Resistencia a los choques térmicos**: El PVC ofrece una gran resistencia a los cambios térmicos a los que se ven expuestos en instalaciones al aire libre.
- **Diversidad de diseños y colores**: Hay una solución para cualquier tipo de edificación.



## Sifones. Experiencia y confianza

Para completar los sistemas de evacuación la gama de sifones de **Molecor** permite el cierre hidráulico de la instalación con una amplia oferta que incluye alargaderas, enlaces y accesorios. Los sifones evitan la entrada de gases u olores de las tuberías y se pueden utilizar en desagües de lavabos, bañeras, bidets, duchas y fregaderos o para la evacuación de aguas usadas.



**Gama blanca** de válvulas, sifones y accesorios fabricados en polipropileno PP, **gama cromada** (fabricada en ABS cromado) y **gama de latón cromado** para aplicación en instalaciones vistas y lavabos de diseño (lavabos de cristal, acero inoxidable, etc)

- Todos los sifones disponen de un **sistema de registro** para facilitar las labores de limpieza y mantenimiento.
- Los sifones y válvulas con salida DN40 mm incluyen una **junta de reducción** a DN32 mm.
- **Décadas de eficacia** probada en el mercado.



## Sistemas de PVC corrugado SANECOR® Máxima eficiencia en saneamiento

El desarrollo de instalaciones de saneamiento debe ser capaz de cumplir los índices de **rendimiento, salubridad y protección del medio ambiente** que demanda nuestra sociedad actual, al mismo tiempo que preserva al máximo los recursos disponibles para las generaciones futuras. Por ello el **PVC corrugado SANECOR®** combina las ventajas del material plástico con una **estructura sólida y resistente** sin encarecer el coste del producto.



La **tubería SANECOR®** se compone de una **pared estructurada de doble capa, lisa interior y corrugada exterior** en diámetros nominales DN160 - DN1200mm y está diseñada para su uso en redes de alcantarillado urbano, colectores de aguas residuales y, en general, conducciones que transporten soluciones ácidas o alcalinas.



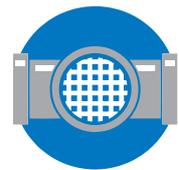
**Alcantarillado urbano**



**Aguas residuales**



**Aplicaciones industriales**



**Drenajes**



A nivel mundial ya se han instalado más de 55.000 km de **tubería SANECOR®** para proyectos de saneamiento. El motivo es la gran variedad de ventajas que ofrece el PVC corrugado característico del producto:

- **Rigidez con un toque de flexibilidad:** La tubería de PVC corrugado es capaz de soportar grandes cargas sobre ella sin deformarse gracias a su diseño, pero además, permite cierta flexibilidad para transmitir los esfuerzos al relleno de la zanja y con ello aumenta su resistencia y adaptabilidad.
- **Resistencia química:** El PVC es un material excepcional para el transporte de aguas residuales por su inmunidad a la corrosión y su mejor rendimiento frente a las grasas, aceites o combustibles
- **Resistencia a la abrasión:** los bajos valores de rugosidad interna de la tubería de PVC ofrecen gran resistencia al constante arrastre de partículas sólidas por el efluente.
- **Estanqueidad total:** Las tuberías, accesorios y pozos se unen mediante un sistema con junta elastomérica que aprovecha el diseño corrugado para ofrecer una estanqueidad absoluta.
- **Durabilidad.** Las tuberías y accesorios de PVC corrugado tienen una vida útil testada superior a los 50 años.
- **Mayor capacidad hidráulica:** Tienen una capacidad hidráulica mayor con respecto a tuberías de otros materiales con diámetros externos similares.
- **Reduce la creación de deposiciones e incrustaciones:** La falta de porosidad de la superficie interna y la mayor velocidad del agua evitan la creación de depósitos de materiales sólidos que provoquen obstrucciones
- **Gran ligereza y facilidad de instalación.** Las tuberías, pozos y accesorios SANECOR® son más ligeros y fáciles de instalar que productos de otros materiales.



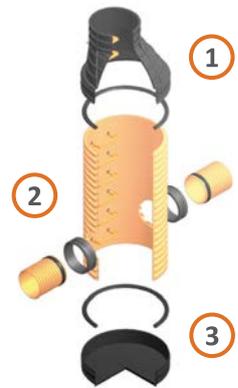


## Pozos de registro de PVC corrugado SANECOR® Control y seguridad en el saneamiento

Tradicionalmente, los pozos de registro se han fabricado con materiales como el hormigón armado o mampostería de ladrillo, pero al igual que con las tuberías, se ha demostrado que el **PVC corrugado** ofrece una solución mucho mejor. El diseño **SANECOR®** garantiza un **comportamiento mecánico óptimo y una excelente estanquidad** de la red a la vez que abarata mucho los costes. Cuenta, además, con más de 12 años de experiencia, y cientos de instalaciones por toda España. Los **pozos SANECOR®** disponen de una gama de diámetros entre 600 y 1200 mm con una altura entre 1,5 y 9m. Los entronques del colector o posibles acometidas al cuerpo del pozo se realizan mediante juntas elastoméricas.

El pozo de registro se compone de tres partes:

1. **Acceso al pozo:** Pieza cónica de alta rigidez que reduce el diámetro del pozo al diámetro del registro (600 mm)
2. **Fuste o cuerpo del pozo:** Su alta rigidez no requiere refuerzo de hormigón e incluye pates de acceso instalados de fábrica.
3. **Fondo del pozo:** Las tuberías entroncan directamente en el cuerpo del pozo a través de juntas elásticas que, aprovechando el gran espesor de la pared corrugada, garantizan una total estanquidad.



## Accesorios de PVC corrugado SANECOR® La mayor gama de formas y diseños

En cualquier red de saneamiento es deseable que todos los componentes tengan características similares para mantener la estabilidad mecánica del sistema, garantizar la estanquidad y facilitar el mantenimiento. Por ello el catálogo de productos **SANECOR®** incluye una gran variedad de piezas especiales en PVC que incluye: manguitos, codos (30°, 45° y 90°), derivaciones (45° y 90°), ampliaciones, tapones, acometidas mediante injerto y mediante clip elastomérico o mecánico. Todos los accesorios se realizan hasta el diámetro DN1200 y se compone de dos series: **Serie lisa SN4** para piezas hasta DN500 y **Serie corrugada SN8** hasta DN1200. Además, también es posible realizar piezas a medida bajo pedido.



## Sistema de PVC liso Compact SN4

### La solución más versátil

**Molecor** también cuenta en su catálogo con una oferta de **tuberías de PVC liso para saneamiento**, la gama **Compact SN4**. Se trata de un sistema totalmente estanco, fiable y duradero con una elevada capacidad hidráulica y diseño sostenible, pues es 100% reciclable. Además, dispone del **certificado de calidad UNE-EN 1401 de AENOR**.

**Compact SN4** es una tubería con **unión mediante junta elástica**, igual que en las tuberías de agua a presión. Se fabrica en diámetros nominales de 110 a 500 mm y sus principales aplicaciones son las redes de alcantarillado urbano, colectores de aguas residuales o pluviales, tuberías para evacuación de edificios, drenajes y conducciones industriales. Las principales ventajas de la tubería Compact SN4 son:

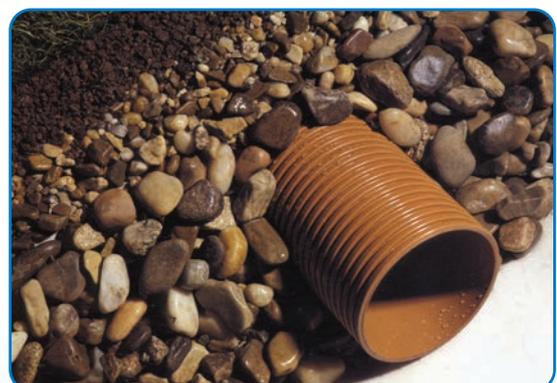


- **Alta resistencia química y a la abrasión:** El PVC es un material químicamente inerte, inmune a la corrosión, y con una baja rugosidad interna que permite resistir a la abrasión producida por el contenido transportado.
- **Capacidad hidráulica elevada:** Tienen una capacidad hidráulica mayor con respecto a tuberías de otros materiales con diámetros externos similares.
- **Amplia gama de accesorios:** Soluciones uniformes para redes con todo tipo de diseños.
- **Total estanqueidad:** Sin necesidad de revestimientos gracias a su junta elástica integrada.

## Sistemas de PVC para drenaje. Rigidez y durabilidad

Para completar la oferta de soluciones en PVC Molecor cuenta con **sistemas ranurados para drenajes**. Estas tuberías se utilizan para **drenajes superficiales y profundos** (superior a 4m), así como en drenajes de viales (carreteras, ferrocarriles, aeropuertos), muros y presas, túneles, vertederos, agricultura, balsas, edificación, instalaciones deportivas y otras aplicaciones. Destacan por su:

- **Gran resistencia** a las cargas de aplastamiento
- **Resistencia a la corrosión** y el ataque químico de terrenos agresivos
- **Pared interior lisa** que optimiza la capacidad hidráulica
- **Gran estanqueidad** gracias a su junta elástica
- **Tres tipos de ranurado** para adaptarse a cada proyecto (2, 4 y 5 ranuras)
- **Sostenibilidad** por el material 100% reciclable.





## Sistema Molecor. Redefine la tecnología con aire

**Molecor** desarrolló en **2007** un exclusivo y **Genuino Sistema Basado en Aire**, una tecnología evolucionada que fabrica **tuberías de PVC Orientado** en línea con la extrusora para asegurar la máxima calidad del producto.

Este sistema permite fabricar **tuberías de PVC-O** utilizando aire, en lugar de agua, durante todo el proceso de orientación, lo que supuso un punto de inflexión con los sistemas existentes hasta el momento.

El Sistema Basado en Aire de Molecor **incrementa la rapidez, mejora la eficiencia energética y elimina el stock intermedio** para convertirse en un sistema que **trabaja de forma continua**, a la misma velocidad que las líneas convencionales de extrusión de PVC.

Este uso de aire en lugar de agua aporta al sistema una serie de ventajas frente a otros sistemas de fabricación:

### Seguridad



### Versatilidad



### Productividad



### Rentabilidad



## Seguridad

- Sistema limpio mediante aire que evita las fugas de agua en ebullición.
- Control de calidad tubo a tubo.
- Seguimiento y asesoramiento en el mantenimiento preventivo.
- Entorno de orientación cerrado (molde).
- Extrusión y orientación continuas pero desconectadas para prevenir la propagación de posibles fallos.
- Asistencia por control remoto desde las oficinas de Molecor.





## Versatilidad

- Desarrollo estructurado del proceso para ofrecer soluciones a medida bajo petición del cliente.
- Cambio de diámetro rápido. Mientras trabaja la extrusora, se pueden aplicar ajustes en la tecnología Molecor y viceversa.
- Compatible con sistemas de extrusión de PVC estándar.

## Productividad

- Trabajo en línea a la misma velocidad que la extrusora.
- Sin stocks intermedios.
- Arranque de la maquinaria en menos de una hora.
- Distribución en fábrica estándar, incluso para diámetros grandes.
- Sistema intuitivo con curva de aprendizaje baja.
- Carga de parámetros vía receta.

## Rentabilidad

- Consumo eléctrico similar al de una línea de extrusión convencional.
- Uso de material reprocesado.
- Sistema automático con mano de obra necesaria mínima.
- Energía aplicada sólo en la tubería mediante distribución específica de aire.
- Optimización del uso de materia prima para la fabricación de la tubería.

*La tecnología desarrollada por Molecor cumple con los requisitos de diferentes estándares internacionales. Lo que es más, aquellos proyectos en cuyo país no haya estándar local de PVC-O, son apoyados durante el proceso de certificación y estandarización cuando así se requiera.*

*Equipamiento de calidad: el producto cumple con la normativa de seguridad, salud y requerimientos medioambientales de la UE así como con la colocación de la marca CE en los equipos.*

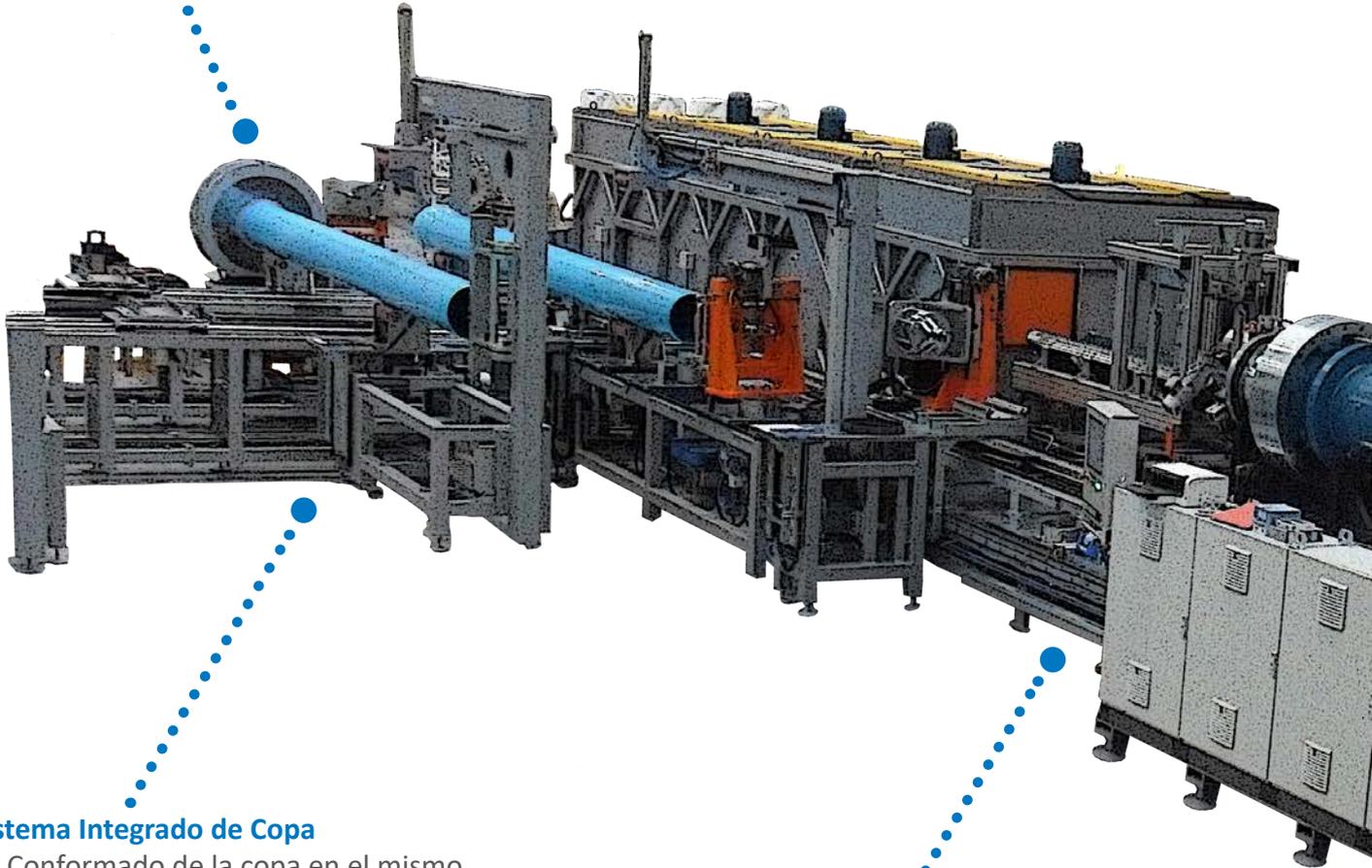




## Sistema Molecor. Tecnología para fabricar la tubería de PVC-O de mayor tamaño y calidad del mundo

### Sistema de Junta Integrada (ISS+)

Posicionamiento automático de la junta y conformado de la copa



### Sistema Integrado de Copa

Conformado de la copa en el mismo proceso en el que tiene lugar la orientación

### Sistema 100% automático. Sistema de receta

Baja curva de aprendizaje

### El rango de productos más amplio

Desde DN90 mm a DN1200 mm en presiones hasta 25 bar.

### Sistema Genuino de Aire

Eficiencia, limpieza, seguridad, fácil mantenimiento, etc.

### El mayor grado de orientación

Tuberías de PVC-O Clase 500 con las mejores propiedades mecánicas y el máximo ahorro en materias primas



## Referencias de obra. Casos de estudio

La **experiencia** y la **calidad** de los productos de **Molecor** han logrado la culminación con éxito de múltiples y muy diversos proyectos de canalización en todo el mundo. Las características mejoradas del **PVC-O** y los servicios de la empresa llevan años siendo una opción óptima para la construcción de redes de canalización de agua.



### Instalación de red de canalización de gran diámetro

#### Kolabura, Serbia 2022

Infraestructura

Para la gestión de los recursos hídricos de la mina de carbón Radljevo-Server era necesaria la instalación de tuberías de gran diámetro con una alta resistencia y facilidad de instalación. Por este motivo se utilizaron más de 4 km de tuberías TOM® DN1000 mm, la única tubería de PVC-O con ese DN en todo el mundo.



### Proyecto de modernización del sistema de saneamiento

#### Madrid, España 2022

Saneamiento y drenaje

La Torre Caleido del centro de negocios de Madrid escogió el sistema de PVC corrugado SANECOR® para la creación de su sistema de saneamiento subterráneo. Más de 1.200 metros de tuberías y accesorios SANECOR® fueron instalados para la creación de este edificio enfocado en el diseño sostenible y moderno.



### Instalación de red de evacuación residencial

#### Nantes, Francia 2022

Edificación

Un complejo residencial de 102 viviendas de nueva creación escogió el sistema de evacuación insonoro AR® para instalar una red de evacuación que cumpliera con los estándares de calidad actuales. Para la obra se usaron tuberías, accesorios e injertos multiconector para crear sistemas uniformes y silenciosos.



### Creación del servicio de agua potable y alcantarillado

#### Piura, Perú 2020

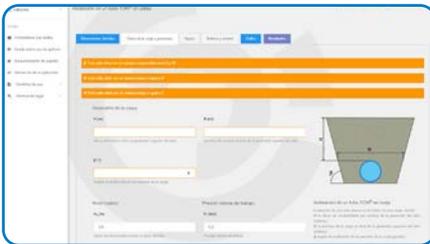
Abastecimiento y distribución

Red de tuberías destinada a la creación del servicio de agua potable en cuatro centros poblados del distrito de Paíta. Se utilizaron tuberías TOM® y más de 180 accesorios de PVC Orientado ecoFIT TOM® debido a sus excelentes características físico-mecánicas, su facilidad de instalación y a la continuidad de la red.

Para ver más referencias de obra visita [www.molecor.com](http://www.molecor.com)

## Herramientas Molecor. Valor exclusivo

La labor de **Molecor** para mejorar la calidad de las redes de canalización de agua no solo incluye la creación de productos de gran calidad, sino que también aporta servicios que ayuden al cliente en el proceso de creación de la red. Por este motivo Molecor ha desarrollado **herramientas exclusivas** que permiten facilitar la **planificación** y el **mantenimiento** de las redes de canalización.

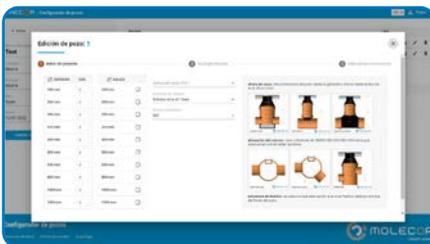


### Programa de Cálculo Mecánico TOM®

**Tomcalculation** es un servicio online de cálculo mecánico para tuberías de **PVC Orientado (PVC-O) TOM®** que permite realizar todos los cálculos previos a la proyección de la instalación. Solo es necesario proporcionar la información del proyecto para obtener como resultado los distintos esfuerzos y solicitaciones que soportará la tubería, así como sus coeficientes de seguridad a rotura y a aplastamiento.

El programa es accesible a través de la web y es compatible con ordenador, tablet o móvil. Actualmente está disponible en español, inglés y francés (en el futuro se incluirán más opciones de idioma).

Visita [www.tomcalculation.com](http://www.tomcalculation.com)



### Configurador de pozos SANECOR®

Se trata de una herramienta muy útil para poder seleccionar los **pozos SANECOR®** que mejor se ajusten a las características y condiciones de cada proyecto u obra. A través de la web es posible obtener toda la información necesaria del pozo de registro: precios, componentes, croquis en pdf y dwg, unidad de obra, documentación técnica y catálogos.

El programa es accesible a través de la web y es compatible con ordenador, tablet o móvil. Actualmente está disponible en español, inglés, francés y portugués (en el futuro se incluirán más opciones).

Visita [www.sanecorconfigurator.com](http://www.sanecorconfigurator.com)



### Manual Técnico de Diseño de Redes y Utilización

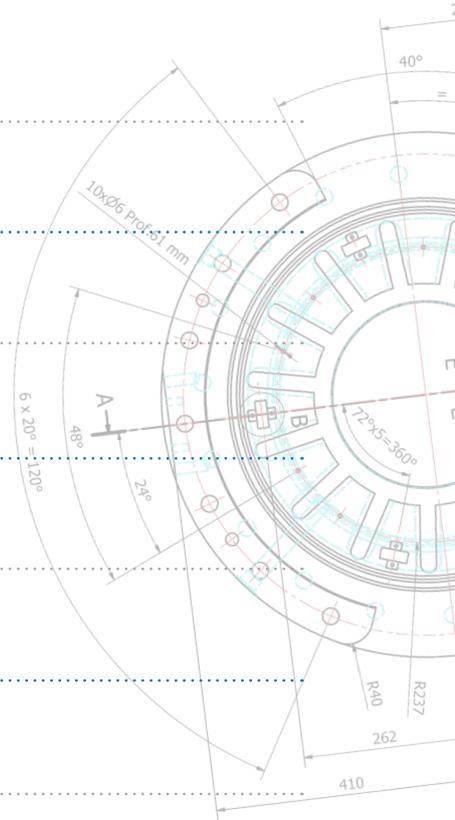
**Molecor**, en continua apuesta por el desarrollo de herramientas técnicas de apoyo a sus colaboradores, ha editado un manual que recoge la exclusiva tecnología aplicada para la producción y las propiedades de las **tuberías TOM®** y **accesorios ecoFITOM® de PVC Orientado**. Incluye gama, características, ventajas, campos de aplicaciones, aptitud de uso y sostenibilidad. Además de una amplia gama de casos prácticos de cálculos mecánicos e hidráulicos, para ayudar en el diseño de redes.

Descárgalo en [www.molecor.com](http://www.molecor.com)



## Notas

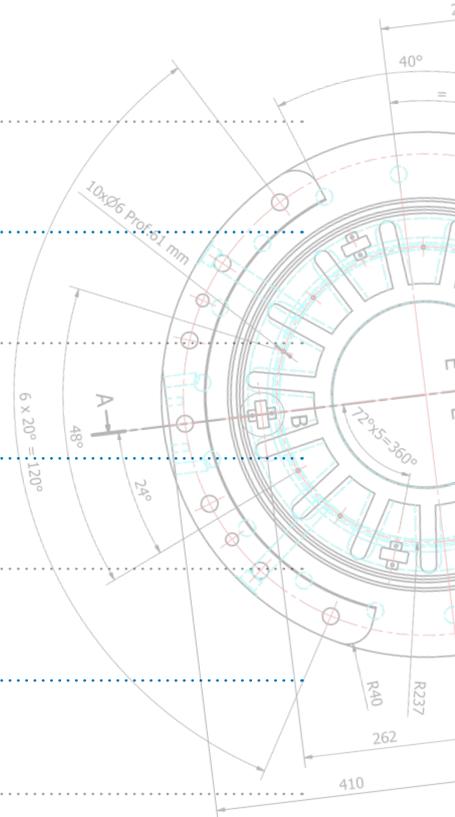
Handwriting practice area consisting of 18 horizontal dotted lines.





## Notas

Series of horizontal dotted lines for notes.



Los dibujos, imágenes, características técnicas, así como los datos incluidos en las tablas y figuras de este documento no son contractuales. Molecor Tecnología, S.L. se reserva el derecho de modificar las características de sus productos de acuerdo con las nuevas tecnologías de fabricación y la legislación vigente para mejorar, sin previo aviso.



Experiencia



Calidad



Productos diferenciados e innovadores



Gama



Soporte técnico y comercial



Servicio logístico



MOLECOR

Ctra. M-206 Torrejón-Loeches Km 3.1 - 28890 Loeches, Madrid, España



SANECOR AR EVAC+

T. + 34 949 801 459  
F. + 34 949 297 409

sac@molecor.com

TOM

T. + 34 911 337 090  
F. + 34 916 682 884

info@molecor.com

www.molecor.com