



 **BIO Tanks**  
Depósitos y Sistemas de Depuración

| <b>Depósitos</b>                       | <b>pág.</b> | <b>Sistemas de Depuración</b>                  | <b>pág.</b> |
|--|-------------|--|-------------|
| Depósito Vertical Aéreo .....          | 3           | Oxipure .....                                  | 16          |
| Depósito Contra Incendios.....         | 4           | Oxirex .....                                   | 17          |
| Depósito Horizontal Aéreo .....        | 4           | Oxybio .....                                   | 18          |
| Depósito Vertical con Soportes .....   | 5           | Biopure .....                                  | 19          |
| Depósito Rectangular a Medida.....     | 5           | Biopure-S .....                                | 19          |
| Depósito Cónico Tapa Suelta .....      | 6           | Biosept .....                                  | 20          |
| Depósito Cónico Cerrado.....           | 6           | Depósito Aguas Residuales .....                | 20          |
| Depósito Rectangular Tapa Suelta ..... | 6           | Productos Biológicos.....                      | 21          |
| Depósito Rectangular Cerrado.....      | 6           | Accesorios Depuración.....                     | 21          |
| Depósito Productos Químicos.....       | 7           | Biogras Mini.....                              | 22          |
| Dosificador PEAD .....                 | 7           | Biogras .....                                  | 22          |
| Depósito Horizontal Enterrar.....      | 8           | Biogras Inox / Inox Automático .....           | 23          |
| Depósito Vertical Enterrar.....        | 8           | Arqueta de Elevación .....                     | 24          |
| Depósito Aguas Pluviales .....         | 9           | Pozos de Bombeo .....                          | 24          |
| Accesorios Aguas Pluviales .....       | 10          | Arquetas y Equipos de Desbaste .....           | 25          |
| Dimensionamiento Aguas Pluviales ..... | 11          | Hidropure.....                                 | 26          |
| Depósito AdBlue (exterior).....        | 12          | Hidropure Desarenador .....                    | 27          |
| Depósito AdBlue (interior).....        | 13          | Sistema de alarma.....                         | 27          |
| Depósito AdBlue (enterrar) .....       | 13          | Hidropure Tren de Lavado .....                 | 28          |
| Accesorios AdBlue .....                | 13          | Hidropure Mini .....                           | 28          |
| Accesorios para Depósitos .....        | 14 y 15     | Hidropure By-Pass .....                        | 29          |
|  |             | Desarenador .....                              | 29          |
|  |             | Decantador de Lodos .....                      | 30          |
|  |             | Decantador de Lodos (cerrado y enterrar) ..... | 31          |
|  |             |  |             |
|  |             | <b>Recomendaciones e Instalación</b>           | <b>pág</b>  |
|  |             | Recomendaciones generales.....                 | 32          |
|  |             | Instalación .....                              | 33 y 34     |
|  |             | Garantía y Condiciones de Venta .....          | 35          |





*Estimado Cliente:*

*El agua es el recurso maspreciado del planeta. La escasez de agua afecta a muchos lugares del mundo, especialmente a países en vias de desarrollo.*

- *Sólo el 2,8 % del agua de nuestro planeta es dulce y tan sólo el 0,01% se encuentra en ríos y lagos.*
- *1.100 millones de personas en el mundo no tienen acceso al agua potable.*
- *2,2 millones de personas en países subdesarrollados, la mayoría de ellos niños, mueren cada año por falta de acceso al agua potable.*
- *Por lo menos el 90 % del agua del mundo es subterránea. Esta fuente de agua, cada vez más, se empobrece y contamina, en gran medida, por la falta de control y calidad de los vertidos humanos.*

*Por consiguiente, debemos promover el consumo responsable y eficiente del agua. Es responsabilidad de todos el uso apropiado de este escaso recurso, por lo que la utilización de sistemas de ahorro y reutilización de las aguas debe estar cada día mas presente en nuestra sociedad.*

*Desde BioTanks queremos aportar nuestro granito de arena mediante nuestra experiencia en la fabricación de depósitos para el almacenamiento de agua y equipos para la depuración y reutilización de las aguas residuales, siendo objetivo prioritario promover el uso responsable y económico del agua, contribuyendo así al desarrollo y la sostenibilidad del medio ambiente.*

*Atentamente, **BioTanks***

## Depósito Vertical Aéreo

| Código     | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        | Brida PRFV |
|------------|-----------|------------|--------|------------|
|            |           | Ø          | Altura |            |
| DVA-10100  | 1.000     | 1000       | 1300   | DN 50      |
| DVA-20120  | 2.000     | 1200       | 1750   | DN 50      |
| DVA-30120  | 3.000     | 1200       | 2600   | DN 50      |
| DVA-30140  | 3.000     | 1400       | 2000   | DN 50      |
| DVA-40140  | 4.000     | 1400       | 2600   | DN 50      |
| DVA-40160  | 4.000     | 1800       | 1600   | DN 50      |
| DVA-50180  | 5.000     | 1800       | 2000   | DN 65      |
| DVA-50200  | 5.000     | 2000       | 1600   | DN 65      |
| DVA-60200  | 6.000     | 2000       | 1900   | DN 65      |
| DVA-60240  | 6.000     | 2400       | 1350   | DN 65      |
| DVA-70200  | 7.000     | 2000       | 2200   | DN 65      |
| DVA-70240  | 7.000     | 2400       | 1550   | DN 65      |
| DVA-80200  | 8.000     | 2000       | 2550   | DN 65      |
| DVA-80240  | 8.000     | 2400       | 1750   | DN 65      |
| DVA-90240  | 9.000     | 2400       | 2000   | DN 65      |
| DVA-90280  | 9.000     | 2800       | 1450   | DN 65      |
| DVA-100240 | 10.000    | 2400       | 2200   | DN 65      |
| DVA-100280 | 10.000    | 2800       | 1650   | DN 65      |
| DVA-120240 | 12.000    | 2400       | 2600   | DN 65      |
| DVA-120280 | 12.000    | 2800       | 1900   | DN 65      |
| DVA-150240 | 15.000    | 2400       | 3300   | DN 65      |
| DVA-150280 | 15.000    | 2800       | 2450   | DN 65      |
| DVA-180240 | 18.000    | 2400       | 4000   | DN 65      |
| DVA-180280 | 18.000    | 2800       | 2950   | DN 65      |
| DVA-200240 | 20.000    | 2400       | 4400   | DN 80      |
| DVA-200280 | 20.000    | 2800       | 3250   | DN 80      |
| DVA-220280 | 22.000    | 2800       | 3600   | DN 80      |
| DVA-220300 | 22.000    | 3000       | 3000   | DN 80      |
| DVA-250280 | 25.000    | 2800       | 4200   | DN 80      |
| DVA-250300 | 25.000    | 3000       | 3600   | DN 80      |
| DVA-300280 | 30.000    | 2800       | 4900   | DN 80      |
| DVA-300300 | 30.000    | 3000       | 4300   | DN 80      |
| DVA-350300 | 35.000    | 3000       | 5000   | DN 80      |
| DVA-400300 | 40.000    | 3000       | 5800   | DN 80      |
| DVA-450300 | 45.000    | 3000       | 6400   | DN 80      |
| DVA-500300 | 50.000    | 3000       | 7100   | DN 80      |

"Nuevas referencias"

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.



Depósitos fabricados en Poliéster Reforzado con Fibra de Vidrio (PRFV) para instalación en superficie.

### Aplicaciones:

Almacenamiento de **Agua Potable**.

Almacenamiento de vino o productos alimenticios.

Almacenamiento de abonos líquidos y productos químicos. (Consultar)

### Características:

Alta resistencia química y mecánica.

Alta resistencia a la corrosión y a la intemperie. Larga durabilidad.

No necesitan mantenimiento.

Ligeros y fáciles de transportar.

Posibilidad de fabricación a medida.

### Accesorios incluidos:

1 Boca de hombre superior DN450.

1 Brida de aspiración PRFV.

Rebosadero, refuerzo para flotador y franja de nivel.

Pintura Top Coat color gris con tratamiento anti-UV.

### Accesorios opcionales:

Boca hermética lateral.

Flotador con boya PE

Boyas de nivel

Visor de nivel exterior



## Depósito Contra Incendios

### Vertical

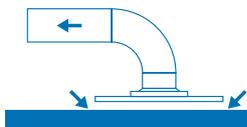
| Código     | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | Med. (mm.)<br>Altura | Brida PRFV |
|------------|-----------|-----------------|----------------------|------------|
| DCI-60200  | 6.000     | 2000            | 2000                 | DN 65      |
| DCI-60240  | 6.000     | 2400            | 1400                 | DN 65      |
| DCI-120240 | 12.000    | 2400            | 2700                 | DN 80      |
| DCI-120280 | 12.000    | 2800            | 2000                 | DN 80      |
| DCI-240280 | 24.000    | 2800            | 3950                 | DN 80      |
| DCI-240300 | 24.000    | 3000            | 3450                 | DN 80      |

### Horizontal con patas

| Código   | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | Med. (mm.)<br>Largo | Brida PRFV |
|----------|-----------|-----------------|---------------------|------------|
| DCIH-60  | 6.000     | 1600            | 3400                | DN 65      |
| DCIH-120 | 12.000    | 2000            | 4300                | DN 80      |
| DCIH-240 | 24.000    | 2400            | 5750                | DN 80      |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.

### \* Sistema Anti-Vórtice (opcional)



Cumple con la norma UNE-23500-2012

## Depósito Horizontal Aéreo

| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | Med. (mm.)<br>Altura | Brida PRFV |
|---------|-----------|-----------------|----------------------|------------|
| DHA-30  | 3.000     | 1200            | 2650                 | DN 50      |
| DHA-50  | 5.000     | 1600            | 2600                 | DN 65      |
| DHA-80  | 8.000     | 1600            | 4200                 | DN 65      |
| DHA-100 | 10.000    | 2000            | 3400                 | DN 65      |
| DHA-120 | 12.000    | 2000            | 4300                 | DN 65      |
| DHA-150 | 15.000    | 2400            | 3800                 | DN 65      |
| DHA-180 | 18.000    | 2400            | 4200                 | DN 65      |
| DHA-200 | 20.000    | 2400            | 4600                 | DN 80      |
| DHA-220 | 22.000    | 2400            | 5200                 | DN 80      |
| DHA-250 | 25.000    | 2400            | 5800                 | DN 80      |
| DHA-300 | 30.000    | 2400            | 6800                 | DN 80      |
| DHA-350 | 35.000    | 2400            | 7900                 | DN 80      |
| DHA-400 | 40.000    | 3000            | 6100                 | DN 80      |
| DHA-450 | 45.000    | 3000            | 6800                 | DN 80      |
| DHA-500 | 50.000    | 3000            | 7500                 | DN 80      |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.



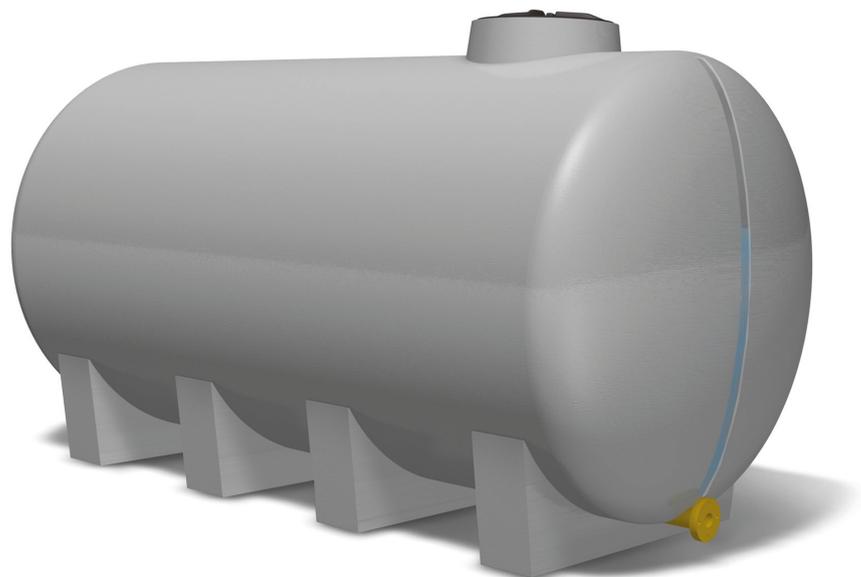
Depósitos de superficie para instalaciones contra incendios.

### Accesorios incluidos:

- 1 Boca de hombre superior DN450.
- 1 Brida de aspiración PRFV.
- Rebosadero, refuerzo para flotador y franja de nivel.
- Pintura Top Coat color rojo con tratamiento anti-UV.

### Accesorios opcionales:

- Boca hermética lateral.
- Flotador con boya PE
- Boyas de nivel
- Visor de nivel exterior



Depósitos horizontales con patas para instalación en superficie.

Aptos para el almacenamiento de agua potable.

### Accesorios incluidos:

- 1 Boca de hombre superior DN 450 (altura 150 mm.)
- 1 Brida de aspiración PRFV.
- Franja de nivel.
- Cuna de soporte en PRFV.
- Pintura Top Coat color blanco con tratamiento anti-UV.

**\* Depósito Vertical con Soportes**

| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | Med. (mm.)<br>Altura | Nº Patas |
|---------|-----------|-----------------|----------------------|----------|
| DVS-20  | 2.000     | 1200            | 2650                 | 3        |
| DVS-30  | 3.000     | 1200            | 3150                 | 3        |
| DVS-40  | 4.000     | 1600            | 2580                 | 3        |
| DVS-50  | 5.000     | 1600            | 3100                 | 3        |
| DVS-80  | 8.000     | 2000            | 3400                 | 4        |
| DVS-100 | 10.000    | 2000            | 3900                 | 4        |
| DVS-120 | 12.000    | 2400            | 3300                 | 4        |
| DVS-150 | 15.000    | 2400            | 3900                 | 4        |
| DVS-180 | 18.000    | 2400            | 4700                 | 4        |
| DVS-200 | 20.000    | 2400            | 5100                 | 4        |
| DVS-220 | 22.000    | 2400            | 5500                 | 4        |
| DVS-250 | 25.000    | 2400            | 6100                 | 4        |
| DVS-300 | 30.000    | 2400            | 7100                 | 4        |
| DVS-350 | 35.000    | 2400            | 8200                 | 4        |
| DVS-400 | 40.000    | 3000            | 6300                 | 5        |
| DVS-450 | 45.000    | 3000            | 6900                 | 5        |
| DVS-500 | 50.000    | 3000            | 7900                 | 5        |

*\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.*

Depósitos fabricados en PRFV para instalación en superficie.

**Aplicaciones:**

- Almacenamiento de **Agua Potable.**
- Almacenamiento de vino o productos alimenticios.
- Almacenamiento de abonos líquidos y productos químicos.(Consultar)

**Características:**

- Alta resistencia química y mecánica.
- Alta resistencia a la corrosión y a la intemperie.
- Larga durabilidad.
- Fondo inferior cóncavo.

**Accesorios incluidos:**

- 1 Boca de hombre superior DN-450
- 1 Brida PRFV.
- 1 Rebosadero PVC Ø 50 mm.
- 1 Franja de nivel.
- Boca hermética lateral (opcional)



**\* Depósito Rectangular a Medida**

Depósitos rectangulares a medida fabricados PRFV. En ocasiones, por motivos de espacio u otras limitaciones es imprescindible recurrir a un depósito fabricado a medida para poder aprovechar el espacio disponible.

Los depósitos DRM son depósitos para instalar en superficie. Se fabrican en diferentes formatos y medidas ya sean rectangulares, cuadrados, con techos inclinados para debajo de las rampas de los garajes o en la forma y tamaño que cada instalación requiera.

Todos los depósitos DRM cuentan con refuerzos metálicos perimetrales así como una estructura de refuerzo interna para garantizar la resistencia estructural y mecánica del depósito

Consultar con nuestro departamento técnico para mayor información acerca de este tipo de depósitos.



## Depósito Cónico

### Depósito Cónico con Tapa Suelta

| Código   | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        |
|----------|-----------|------------|--------|
|          |           | Ø          | Altura |
| * DCS-10 | 100       | 635        | 580    |
| * DCS-20 | 200       | 720        | 750    |
| DCS-30   | 300       | 720        | 950    |
| DCS-50   | 500       | 920        | 1120   |
| DCS-100  | 1.000     | 1200       | 1190   |
| DCS-200  | 2.000     | 1590       | 1420   |
| DCS-300  | 3.000     | 1590       | 1790   |

### Depósito Cónico Cerrado

| Código   | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        | Ø Racor inf. | Ø Tapa p.p. |
|----------|-----------|------------|--------|--------------|-------------|
|          |           | Ø          | Altura |              |             |
| * DCC-10 | 100       | 635        | 580    | 1"           | 250         |
| * DCC-20 | 200       | 720        | 750    | 1"           | 450         |
| DCC-30   | 300       | 720        | 950    | 1"½          | 450         |
| DCC-50   | 500       | 920        | 1120   | 1"½          | 450         |
| DCC-100  | 1.000     | 1200       | 1190   | 1"½          | 450         |
| DCC-200  | 2.000     | 1590       | 1420   | 1"½          | 450         |
| DCC-300  | 3.000     | 1590       | 1790   | 1"½          | 450         |

Incluye: boca superior, racor de latón, visor de nivel, rebosadero y refuerzo para flotador.



Depósitos cónicos para almacenamiento de agua potable. Instalación en superficie.

## Depósito Rectangular

### Depósito Rectangular con tapa Suelta

| Código   | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      |
|----------|-----------|------------|-------|------|
|          |           | Largo      | Ancho | Alto |
| DRS-5    | 50        | 500        | 425   | 410  |
| DRS-10   | 100       | 680        | 515   | 400  |
| * DRS-20 | 200       | 1070       | 630   | 480  |
| DRS-30   | 300       | 1190       | 730   | 480  |
| DRS-50   | 500       | 1335       | 885   | 560  |
| DRS-100  | 1.000     | 1400       | 1080  | 830  |

### Depósito Rectangular Cerrado

| Código   | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Ø Racor inf. | Ø Tapa p.p. |
|----------|-----------|------------|-------|------|--------------|-------------|
|          |           | Largo      | Ancho | Alto |              |             |
| DRC-5    | 50        | 500        | 425   | 410  | 1"           | 250         |
| DRC-10   | 100       | 680        | 515   | 400  | 1"           | 250         |
| * DRC-20 | 200       | 1070       | 635   | 480  | 1"           | 250         |
| DRC-30   | 300       | 1190       | 730   | 480  | 1"¼          | 450         |
| DRC-50   | 500       | 1355       | 885   | 560  | 1"¼          | 450         |
| DRC-100  | 1.000     | 1400       | 1080  | 830  | 1"½          | 450         |

Incluye: boca superior, racor de latón, visor de nivel, rebosadero y refuerzo para flotador.



Depósitos rectangular para almacenamiento de agua potable. Instalación en superficie.

## \* Depósito Productos Químicos

### Depósito para almacenamientos de productos químicos

Los depósitos Biotanks para productos químicos están fabricados con resinas especiales y son específicos para almacenar cualquier tipo de producto químico o corrosivo. Estos depósitos deben de cumplir ciertos requerimientos técnicos de resistencia química y mecánica.

Se fabrican conforme a la normativa MIE-APQ-6

#### Aplicaciones

- Productos químicos tales como ácido clorhídrico, hipoclorito sódico, sosa caústica, cloruro férrico, sulfato de alúmina, etc.
- Abonos líquidos.
- Almacenamiento de líquidos a altas temperaturas.



*Accesorios opcionales:*  
 Tabuladuras - Bridas PRFV / PVC.  
 Boca de hombre lateral atornillada.  
 Indicadores de nivel: visor exterior, interruptores y contrapesos magnéticos.  
 Detectores de nivel: sondas y controladores de nivel con flotadores magnéticos o hidrostáticos.  
 Escalas graduadas.

## \* Dosificador PEAD

| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        | Tapa Ø |
|---------|-----------|------------|--------|--------|
|         |           | Ø          | Altura |        |
| DSF-5   | 50        | 376        | 680    | 150    |
| DSF-10  | 100       | 474        | 646    | 150    |
| DSF-20  | 230       | 575        | 950    | 220    |
| DSF-50  | 580       | 790        | 1255   | 275    |
| DSF-100 | 1.050     | 995        | 1470   | 275    |

Depósitos dosificadores fabricados en polietileno con tratamiento anti-UV. Formato vertical.

Aptos para sistemas de dosificación de productos químicos, sistemas de cloración para piscinas y planta potabilizadoras, fitosanitarios, etc.

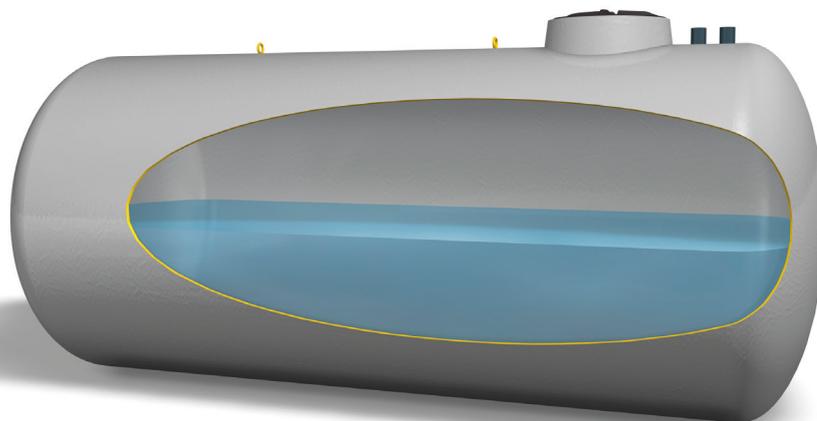


*Accesorios incluidos:*  
 Tapa roscada.  
 Soporte para bomba dosificadora.  
 Escala de nivel.

## Depósito Horizontal Enterrar

| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |
|---------|-----------|------------|-------|
|         |           | Ø          | Largo |
| DHE-30  | 3.000     | 1200       | 2650  |
| DHE-50  | 5.000     | 1600       | 2600  |
| DHE-80  | 8.000     | 1600       | 4200  |
| DHE-100 | 10.000    | 2000       | 3400  |
| DHE-120 | 12.000    | 2000       | 4300  |
| DHE-150 | 15.000    | 2400       | 3800  |
| DHE-180 | 18.000    | 2400       | 4200  |
| DHE-200 | 20.000    | 2400       | 4600  |
| DHE-220 | 22.000    | 2400       | 5200  |
| DHE-250 | 25.000    | 2400       | 5800  |
| DHE-300 | 30.000    | 2400       | 6800  |
| DHE-350 | 35.000    | 2400       | 7900  |
| DHE-400 | 40.000    | 3000       | 6100  |
| DHE-450 | 45.000    | 3000       | 6800  |
| DHE-500 | 50.000    | 3000       | 7500  |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.



Depósitos horizontales para enterrar.  
Aptos para almacenamiento de agua potable.

Accesorios incluidos:

- 1 Boca de hombre superior DN450 (altura 150 mm.)
- 2 tomas PVC (Ø a concretar)
- Respiradero.
- Asas de elevación.
- Pintura Top Coat color gris.

## Depósito Vertical Enterrar

| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        |
|---------|-----------|------------|--------|
|         |           | Ø          | Altura |
| DVE-10  | 1.000     | 1200       | 1300   |
| DVE-20  | 2.000     | 1590       | 1520   |
| DVE-30  | 3.000     | 1590       | 1890   |
| DVE-50  | 5.000     | 2000       | 1750   |
| DVE-80  | 8.000     | 2000       | 2700   |
| DVE-100 | 10.000    | 2400       | 2700   |
| DVE-120 | 12.000    | 2400       | 3250   |
| DVE-150 | 15.000    | 2400       | 4000   |
| DVE-200 | 20.000    | 3000       | 3300   |
| DVE-250 | 25.000    | 3000       | 4000   |
| DVE-300 | 30.000    | 3000       | 4700   |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.



Depósitos vertical para enterrar.  
Aptos para almacenamiento de agua potable.

Accesorios incluidos:

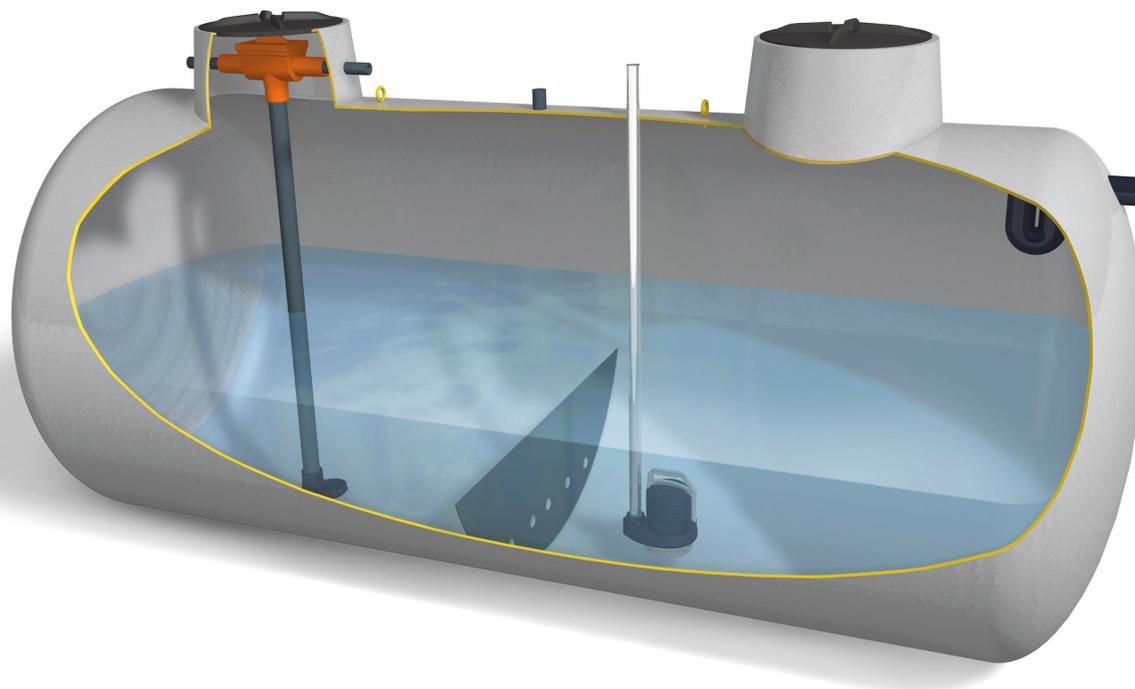
- 1 Boca de hombre superior DN450 (altura 150 mm.)
- 2 tomas PVC (Ø a concretar).
- Respiradero.
- Asas de elevación.
- Pintura Top Coat color gris.



Accesorios opcionales:

- Tubería de aspiración con válvula de pie.
- Indicador de nivel de llenado visual.
- Indicador de nivel de llenado electrónico.
- Boyas de nivel.

Depósito Aguas Pluviales



| Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.) |              | Tubería |
|---------|-----------|------------|--------------|---------|
|         |           | Ø          | Largo Altura |         |
| DAP-30  | 3.000     | 1200       | 2650 1500    | 110     |
| DAP-50  | 5.000     | 1600       | 2600 1900    | 110     |
| DAP-80  | 8.000     | 1600       | 4200 1900    | 110     |
| DAP-100 | 10.000    | 2000       | 3400 2300    | 110     |
| DAP-120 | 12.000    | 2000       | 4300 2300    | 110     |
| DAP-150 | 15.000    | 2400       | 3800 2700    | 110     |
| DAP-180 | 18.000    | 2400       | 4200 2700    | 110     |
| DAP-200 | 20.000    | 2400       | 4600 2700    | 110     |
| DAP-220 | 22.000    | 2400       | 5200 2700    | 110     |
| DAP-250 | 25.000    | 2400       | 5800 2700    | 110     |
| DAP-300 | 30.000    | 2400       | 6800 2700    | 110     |
| DAP-350 | 35.000    | 2400       | 7100 2700    | 110     |
| DAP-400 | 40.000    | 3000       | 6100 3300    | 110     |
| DAP-450 | 45.000    | 3000       | 6800 3300    | 110     |
| DAP-500 | 50.000    | 3000       | 7500 3300    | 110     |

\* Altura bocas superiores 300 mm.  
No incluye Kits y/o accesorios.

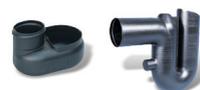
Un sistema de recuperación y reutilización de agua pluvial debe estar compuesto por un depósito de acumulación, un filtro que retiene las partículas que arrastra el agua pluvial y un equipo de bombeo que permite la reutilización del agua almacenada.

**Kits de Accesorios**

Los kits se suministran montados en fábrica, facilitando los trabajos de instalación. También se suministran todos los componentes de los kits de forma individual.

**Kit-1:**

- Sistema de admisión calmada
- Rebosadero



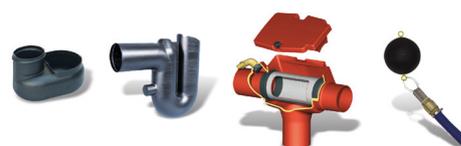
**Kit-2:**

- Sistema de admisión calmada
- Rebosadero
- Filtro interno



**Kit-3:**

- Sistema de admisión calmada
- Rebosadero
- Filtro interno
- Kit extracción flotante



**Equipos de bombeo:**



Bomba sumergible para riego por aspersión:

| Código     | BRA        | Caudal |      |      |      |    |    |    |     |
|------------|------------|--------|------|------|------|----|----|----|-----|
| Potencia   | 1,0 CV     | m3/h   | 3    | 6    | 9    | 12 | 15 | 18 | 21  |
| Tensión    | Monofásica | m.c.a. | 12,5 | 11,5 | 10,5 | 9  | 8  | 7  | 5,5 |
| Ø Impulsor | 1 1/2"     |        |      |      |      |    |    |    |     |



Bomba sumergible para riego por manguera:

| Código     | BRM        | Caudal |     |    |     |    |     |    |     |   |
|------------|------------|--------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|
| Potencia   | 0,8 cv     | m3/h   | 0,5 | 1  | 1,5 | 2  | 2,5 | 3  | 3,5 | 4 |
| Tensión    | Monofásica | m.c.a. | 33  | 32 | 29  | 25 | 21  | 16 | 10  | 5 |
| Ø Impulsor | 1"         |        |     |    |     |    |     |    |     |   |

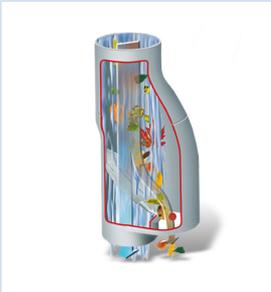
En los depósitos de aguas pluviales las bombas se suministran montadas en el depósito.

## Accesorios Agua Pluvial

### Filtros

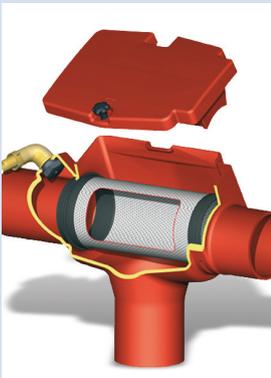
#### Separador de hojas (Ref. SEH)

Filtro separador de hojas para bajantes redondos de Ø 75 mm. a 110 mm. Ideal para superficies con muchas hojas. Puede actuar como pre-filtro. Separa las hojas de agua sacándolas de la bajante.



#### Filtro interno (Ref. FIN)

Filtro autolimpiante. Superficie máx. de recogida: 350m<sup>2</sup>, conexiones DN110, grosor de malla: 0,35 mm., salida curvada con desnivel de 10 mm. entre entrada y salida, 95% aprovechamiento del agua.



#### Filtro externo con arqueta telescópica (Ref. Peatones: FEP / Ref. Vehículos: FEV)

Filtro autolimpiante con arqueta telescópica. Disponible para paso de peatones y de vehículos. Superficie máx. de recogida: 350m<sup>2</sup> con conexión DN110. Grosor de malla: 0,35mm, 10 mm. de desnivel entre entrada y salida, cierre seguridad para niños. Transitable para personas con cubierta de PE, y para coches con cubierta en fundición. 95% aprovechamiento del agua. Kit de limpieza Opticlean opcional.

Medidas en mm.:

alto: 485-955 x ancho: 550 x Ø boca: 400



#### Filtro Industrial con arqueta telescópica (Ref. Peatones: FIP / Ref. Vehículos: FIV)

Filtro autolimpiante con arqueta telescópica. Disponible para paso de peatones y paso de vehículos. Superficie máx. de recogida: 750 m<sup>2</sup> con conexión DN150 y 1.500m<sup>2</sup> con conexión DN200. Grosor de malla: 0,35 mm., 224 mm. de desnivel entre entrada y salida. Transitable para personas con cubierta de PE y para coches con cubierta en fundición. 95% de aprovechamiento del agua. Kit de limpieza Opticlean opcional.

Medidas en mm.:

alto: 703-1.320 x ancho: 850 x Ø boca: 600



### Accesorios

#### Aqua-Control (Ref. AQC)

Controlador electrónico indicador de nivel y regulador de entrada de agua potable si se vacía el depósito. Protege la bomba por falta de agua. Controla la limpieza de los filtros autolimpiantes. Incluye electroválvulas magnéticas de latón y 20m de cable de datos.



#### Sifón de rebose (Ref. SFR)

Ideal para evacuar exceso de agua dentro del depósito. DN 100. Debe conectarse al sistema de desagüe.



#### Admisión calmada (Ref. ADC)

Indispensable para montar cualquier depósito para recogida de aguas pluviales. Se instala en la base para que el agua entre apaciguadamente y no genere turbulencias dentro del depósito, evitando que se remueva la posible sedimentación en la base.



#### Kit extracción flotante con manguera y filtro (Ref. EXF)

Para extraer el agua del depósito. Ideal para bombas autoaspirantes. Incluye: boya + filtro (1,2 mm.) + válvula antirretorno + 285 cm. de tubo 1"



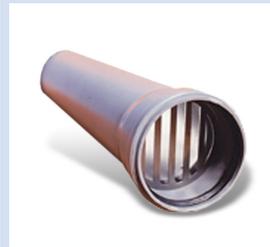
#### Opticlean (Ref. para filtros int.: OPI/ ext.: OPE)

Sistema para limpieza de la malla de los filtros autolimpiantes. Apto tanto para filtros internos como externos. Incluye: Rociador, conectores y electroválvula.



#### Reja protección anti-animales DN 110 (Ref. RPA)

Reja de protección que se instala en la salida del depósito para evitar que entren animales dentro del depósito. Ø 110mm.



## Dimensionamiento del tanque

La pluviometría de cada provincia española se clasifican en:

**Zona roja:**

Albacete, Alicante, Almería, Ávila, Badajoz, Castellón, Ciudad Real, Cuenca, Granada, Guadalajara, Huesca, Islas Baleares, Jaén, La Rioja, Las Palmas, Lérida, Madrid, Melilla, Murcia, Palencia, Salamanca, Tenerife, Teruel, Toledo, Valencia, Valladolid, Zamora, Zaragoza.

**Zona amarilla:**

Álava, Barcelona, Burgos, Cáceres, Cádiz, Ceuta, Córdoba, Gerona, Huelva, León, Málaga, Navarra, Segovia, Sevilla, Soria, Tarragona.

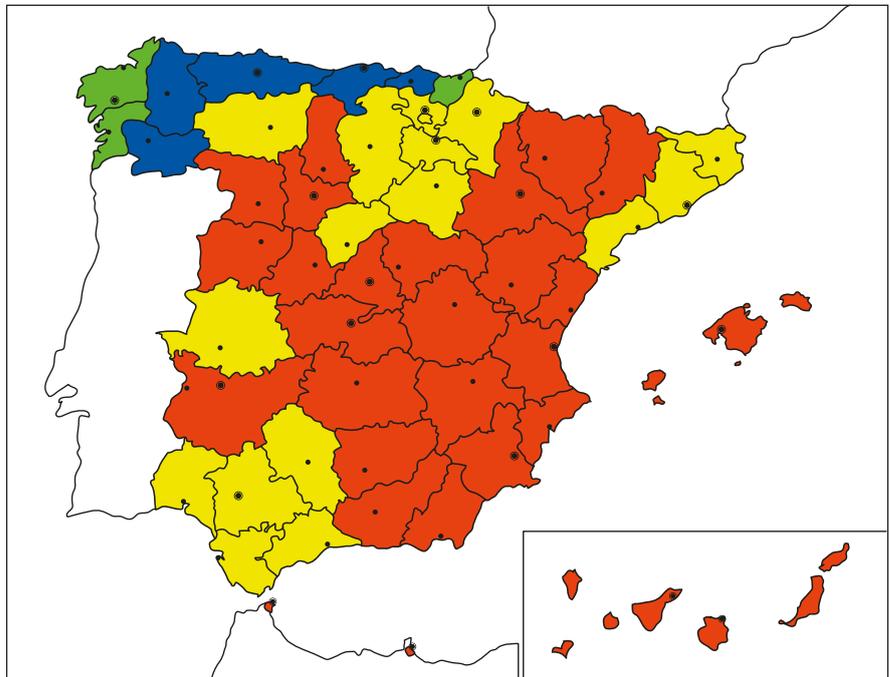
**Zona azul:**

Asturias, Cantabria, Lugo, Orense, Vizcaya.

**Zona verde:**

Guipúzcoa, La Coruña, Pontevedra.

### Pluviometría en función de las zonas



Valores de precipitación media diaria anual (Pm) expresados en mm/día:

| Zona     | Pm (mm/día) |
|----------|-------------|
| ROJA     | 1,1         |
| AMARILLA | 1,5         |
| AZUL     | 2,6         |
| VERDE    | 4,1         |

**Pasos a tener en cuenta durante el cálculo:**

- 1) Identificación de la zona donde se ubicará el depósito.
- 2) Asignación del valor de precipitación media diaria anual correspondiente a la zona.
- 3) Fórmula para obtención del Vol. (l.) necesario:

$$V_{necesario} = Pm \times Tr \times S_{recogida}$$

**Donde:**

V necesario = Vol. (l.) de recogida del tanque (L)

Pm= Precipitación media diaria anual (mm/día o L/m2día)

Tr= Tiempo de retención (días)

S recogida = Superficie que se pretende utilizar para recogida de aguas (m2).

**Ejemplo:**

Zona: Alicante

V necesario = ¿?

Pm= 1,1L/m2día

Tr= 40 días

S recogida = 400m2

$$V_{necesario} = 1,1 \text{ L/m}^2\text{día} \times 45\text{días} \times 400\text{m}^2 = 19.800\text{L.}$$

**Por tanto necesitaríamos un tanque de 20.000L.**

*Nota: se advierte que este método de cálculo es meramente orientativo y que para un cálculo más detallado y definido se recomienda consultar con nuestro departamento técnico.*



## Depósito AdBlue (exterior)

### Depósito para AdBlue de DOBLE PARED para exterior.

Los depósitos **ADB** están diseñados específicamente para el almacenamiento de AdBlue. Son depósitos de doble pared y con aislamiento de alta resistencia térmica, adecuados para instalaciones en el exterior gracias a su alto aislamiento y a las características mecánicas que ofrece la fabricación en PRFV. Al disponer de un buen nivel de aislamiento el almacenamiento del AdBlue se realiza de modo seguro, garantizando una temperatura estable del producto, lo cual es fundamental para mantener las propiedades y calidad del mismo.

De las diferentes capas que componen el tanque cabe destacar la barrera química interior compuesta por resina estervinilica específica para el almacenamiento de AdBlue. El aislamiento utilizado en los depósitos ADB es espuma rígida de poliuretano en las paredes y lana de lana de roca en los fondos de modo que el tanque queda aislado en su totalidad.



| Cód.    | Vol. (l.) | Med. (mm.) |      | L    | Li   | Hi   | Ht   |
|---------|-----------|------------|------|------|------|------|------|
|         |           | Ø          | Øi   |      |      |      |      |
| ADB-30  | 3.000     | 1300       | 1200 | 2750 | 2650 | 1200 | 1480 |
| ADB-50  | 5.000     | 1700       | 1600 | 2700 | 2600 | 1600 | 1880 |
| ADB-75  | 7.500     | 1700       | 1600 | 3900 | 3800 | 1600 | 1880 |
| ADB-100 | 10.000    | 2100       | 2000 | 3500 | 3400 | 2000 | 2280 |
| ADB-120 | 12.000    | 2100       | 2000 | 4400 | 4300 | 2000 | 2280 |
| ADB-150 | 15.000    | 2500       | 2400 | 3900 | 3800 | 2400 | 2680 |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.

#### Características

- Fabricado en plástico reforzado con fibra de vidrio (PRFV)
- Instalación en superficie
- Alto nivel de aislamiento térmico
- Resistencia a la corrosión
- Alta resistencia estructural y mecánica

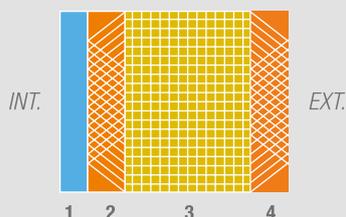
#### Valores de aislamiento térmico del poliuretano

- Conductividad Térmica ..... 0,25 (W / m.k.)
- Resistencia Térmica ..... 1,25 (m<sup>2</sup> k / W)

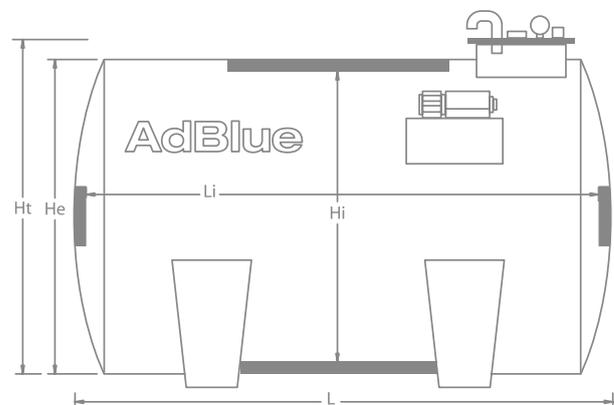
#### Accesorios estándar

- 1 Boca de hombre superior DN-500
- 1 toma de 1", 1 de 1/2" y 1 de 2"
- 1 pasacables
- 1 tubería de llenado Ø 125 mm.
- 1 Soporte para el equipo de bombeo.

#### Composición capas:



- 1 Barrera química. Resina viniléster y fibra de vidrio. Espesor 1,5 mm.
- 2 Refuerzo mecánico. Resina poliéster y fibra de vidrio. Espesor 4 mm.  
(El espesor del refuerzo mecánico varía en función de la capacidad del depósito).
- 3 Aislamiento cilindro: poliuretano densidad 40 kg/m<sup>3</sup>. Espesor 30 mm.  
Aislamiento fondos: lana de roca densidad 35 kg/m<sup>3</sup>. Espesor 50 mm.
- 4 Refuerzo exterior. Resina poliéster y fibra de vidrio. Espesor 3 mm.





## Depósito AdBlue (interior)

### Depósito para AdBlue de SIMPLE PARED para interior

#### Accesorios estándar

- 1 Boca de hombre superior DN-500
- 1 toma de 1", 1 de 1 1/2" y 1 de 2"
- 1 pasacables
- 1 tubería de llenado Ø 125 mm.
- 1 Soporte para el equipo de bombeo.



| Cód.     | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | L    | H    |
|----------|-----------|-----------------|------|------|
| ADBS-30  | 3.000     | 1200            | 2650 | 1480 |
| ADBS-50  | 5.000     | 1600            | 2600 | 1880 |
| ADBS-75  | 7.500     | 1600            | 3800 | 1880 |
| ADBS-100 | 10.000    | 2000            | 3400 | 2280 |
| ADBS-120 | 12.000    | 2000            | 4300 | 2280 |
| ADBS-150 | 15.000    | 2400            | 3800 | 2680 |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.

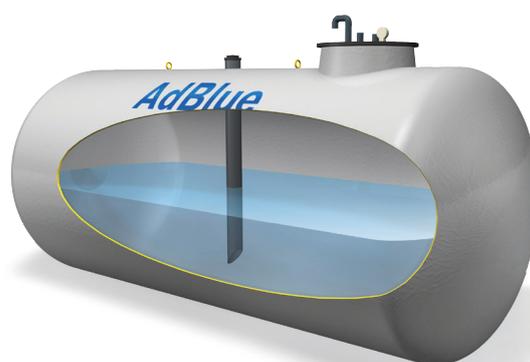


## Depósito AdBlue (enterrar)

### Depósito para AdBlue para enterrar

#### Accesorios estándar

- 1 Boca de hombre superior DN-500
- 1 toma de 1", 1 de 1 1/2" y 1 de 2"
- 1 pasacables
- 1 tubería de llenado Ø 125 mm.



| Cód.     | Vol. (l.) | Med. (mm.)<br>Ø | L    | H    |
|----------|-----------|-----------------|------|------|
| ADBE-30  | 3.000     | 1200            | 2650 | 1350 |
| ADBE-50  | 5.000     | 1600            | 2600 | 1750 |
| ADBE-75  | 7.500     | 1600            | 3800 | 1750 |
| ADBE-100 | 10.000    | 2000            | 3400 | 2150 |
| ADBE-120 | 12.000    | 2000            | 4300 | 2150 |
| ADBE-150 | 15.000    | 2400            | 3800 | 2550 |

\* Consultar para depósitos de mayor capacidad.



## Accesorios AdBlue



ADBEPA  
PLUS con armario

### Equipos de suministro BÁSICOS

#### BASIC (Ref. ADBEB)

Bomba de acero inoxidable 40 l/min, pistola manual, 4 m. de manguera, kit de aspiración y manguera de aspiración de 2 m.

#### PLUS (Ref. ADBEP)

Bomba de acero inoxidable 40 l/min, pistola automática inox., contador digital, 4 m. de manguera, kit de aspiración y manguera de aspiración de 2 m.

#### PLUS con armario (Ref. ADBEPA)

Bomba de membrana 32 l/min, pistola automática, contador digital, 6 m de manguera, kit de aspiración y manguera de aspiración de 1,5 m. y armario metálico con cerradura.



### Equipo suministro COMPAC

#### (Ref. ADBEC)

Bomba acero inoxidable de 0,37 Kw  
Armario metálico.  
Magnetotérmico de protección eléctrica.  
Relé para maniobra (conexión a tarjetero).  
Pistola automática inox.  
4 m. de manguera.  
Contador con salida de pulsos.  
Conector acceso a tarjetero externo 50 pulsos/l PNP.  
Autómata programable.  
Totalizador y parcial de litros repostados.



### Sonda de nivel ESYOIL

#### (Ref. ADBESY)

Mide la diferencia de presión entre la del aire que mete en el tubo y la que produce la altura del líquido en función de su densidad que previamente se ha introducido en los parámetros de la sonda, es decir que pueden servir para líquidos de distinta densidad.

La sonda para urea lleva la boya que se introduce en el depósito como contrapeso del tubo de plástico hecha en acero inoxidable.



### Kit de aspiración

#### (Ref. ADBKA)

Compuesto por:  
- Tubería PVC.  
- Válvula de pie.



### Seta de aireación PE

#### (Ref. ADBSA)



## Accesorios para Depósitos



### Boca de hombre superior Polietileno

BHS-450

Boca roscada PE Ø 450

BHC-450

Boca roscada PE Ø 450 con cuello PRFV  
altura 150 mm.



### Boca de hombre superior PRFV

BHST-500

Boca atornillada PRFV Ø 500

BHST-600

Boca atornillada PRFV Ø 600



### Boca de hombre hermética PRFV

BHHL-500

Boca lateral ovalada Ø 500

BHHS-500

Boca superior ovalada Ø 500



### Tapas sueltas

(para depósitos cónicos)

TAPC-10 Tapa DCS-10 (Ø 635 mm.)

TAPC-20 Tapa DCS-20 (Ø 720 mm.)

TAPC-30 Tapa DCS-30 (Ø 720 mm.)

TAPC-50 Tapa DCS-50 (Ø 920 mm.)

TAPC-100 Tapa DCS-100 (Ø 1200 mm.)

TAPC-200 Tapa DCS-200 (Ø 1590 mm.)

TAPC-300 Tapa DCS-300 (Ø 1590 mm.)



### Tapas sueltas

(para depósitos rectangulares)

TAPR-5 Tapa DRS-5 (500x425x410)

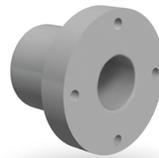
TAPR-10 Tapa DRS-10 (680x515x400)

TAPR-20 Tapa DRS-20 (1070x630x480)

TAPR-30 Tapa DRS-30 (1190x730x480)

TAPR-50 Tapa DRS-50 (1355x885x560)

TAPR-100 Tapa DRS-100 (1400x1080x830)



### Bridas PRFV

BR-25: DN25

BR-32: DN32

BR-40: DN40

BR-50: DN50

BR-65: DN65

BR-80: DN80

BR-100: DN100

BR-125: DN125

BR-150: DN150

BR-200: DN200

BR-250: DN250

BR-300: DN300

BR-400: DN400



### Brida PVC (incluye portabrida PVC y junta de goma)

BRP-25: Ø 25

BRP-32: Ø 32

BRP-40: Ø 40

BRP-50: Ø 50

BRP-63: Ø 63

BRP-75: Ø 75

BRP-90: Ø 90

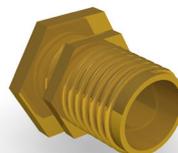
BRP-110: Ø 110

BRP-125: Ø 125

BRP-160: Ø 160

BRP-200: Ø 200

BRP-250: Ø 250



### Racor pasamuros de latón

RLT-0.12 Racor de 1/2"

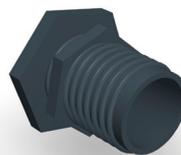
RLT-0.34 Racor de 3/4"

RLT-1 Racor de 1"

RLT-1.14 Racor de 1 1/4"

RLT-1.12 Racor de 1 1/2"

RLT-2 Racor de 2"



### Racor pasamuros PVC

RPVC-0.12 Racor de 1/2"

RPVC-0.34 Racor de 3/4"

RPVC-1 Racor de 1"

RPVC-1.14 Racor de 1 1/4"

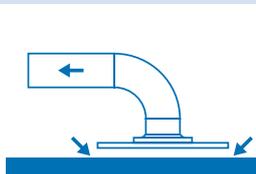
RPVC-1.12 Racor de 1 1/2"

RPVC-2 Racor de 2"



### Tabuladura PVC

TABP Tabuladura PVC hasta Ø 160  
(Para Ø mayores consultar)



Sistema anti-vórtice para depósitos contra incendios. Cumple con la norma UNE-23500-2012

### Sistema Anti-Vórtice para depósitos DCI

- SAV-65 para brida DN65
- SAV-80 para brida DN80
- SAV-100 para brida DN100
- SAV-125 para brida DN125
- SAV-150 para brida DN150
- SAV-200 para brida DN200



### Flotador de latón con boya de plástico

- FLB-0.12 Flotador de 1/2"
- FLB-0.34 Flotador de 3/4"
- FLB-1 Flotador de 1"
- FLB-1.14 Flotador de 1 1/4"
- FLB-1.12 Flotador de 1 1/2"
- FLB-2 Flotador de 2"



### Tubería de aspiración + válvula de pie de latón (para depósitos enterrar)

- TAVP-0.12 Tubería para 1/2"
- TAVP-0.34 Tubería para 3/4"
- TAVP-1 Tubería para 1"
- TAVP-1.14 Tubería para 1 1/4"
- TAVP-1.12 Tubería para 1 1/2"
- TAVP-2 Tubería para 2"
- TAVP-2.12 Tubería para 2 1/2"
- TAVP-3 Tubería para 3"



### Indicador de nivel de llenado (para depósitos enterrar)

**N. VISUAL**  
Indicador de nivel de llenado visual.

**CEBM**  
Cuadro electr. con alarma y boya de nivel máximo.



### Visor de nivel exterior

**N.EXT**  
Visor de nivel exterior PVC. Incluye: bridas PVC, válvulas de corte y toma de vaciado (no incluye tubo PVC).

**TUBPT2**  
Tubo PVC transparente Ø 40 hasta 2 m.

**TUBPT3**  
Tubo PVC transparente Ø 40 hasta 3 m.



### Boyas de nivel

**RAL**  
Regulador de nivel para aguas limpias. Incluye 3 m. de cable.

**RAR**  
Regulador de nivel para aguas residuales. Incluye 6 m. de cable.



### Cáncamos de elevación

- CELM Cáncamos metálicos
- OELM Orejas metálicas
- ASEL Asas de PRFV

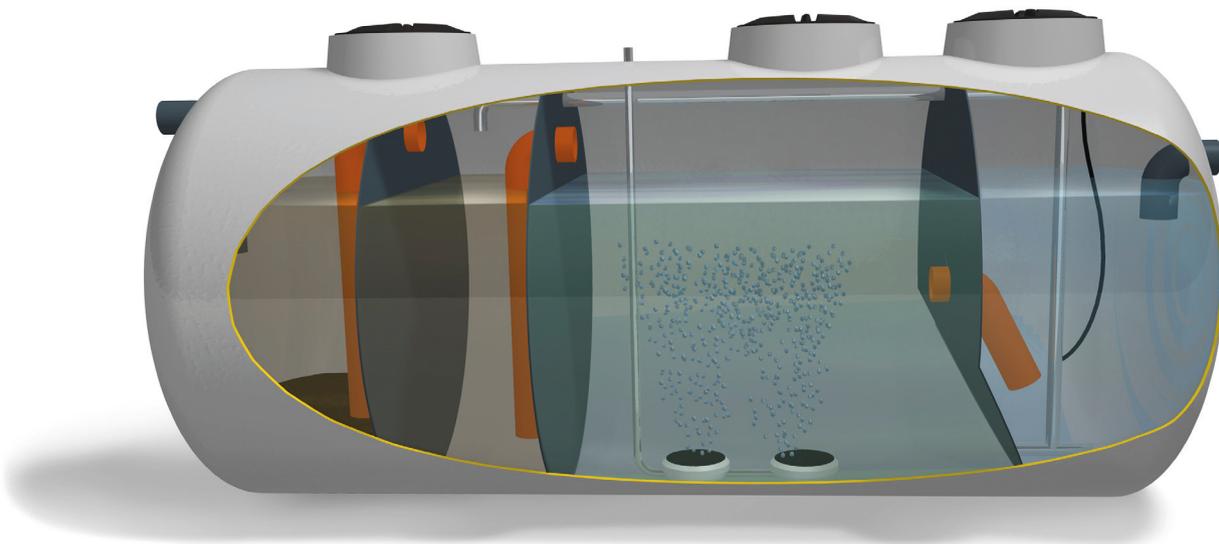


### Placas de anclaje

- PLAN Placas de anclaje PRFV
- PLANM Placas de anclaje Metálicas

## OXIPURE

### Depuradora de Oxidación de Alto Rendimiento



#### Accesorios incluidos:

- Bomba soplante con filtro de aspiración y válvula de sobrepresión.
- Sistema de recirculación.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra.
- Asas de elevación.

Conforme a la norma europea 91/271/CEE y RD-606/2003

#### Características

- Caudal tratado: 200 litros por habitante y día.
- Alto y eficiente rendimiento en depuración.
- Reducción de nitrógeno y otros nutrientes.
- Retención de grasas y sólidos no biodegradables previamente al proceso de oxidación.
- Bajo consumo energético.
- Trabaja de forma silenciosa y no produce olores.
- Fácil instalación y mínimo coste de mantenimiento.

Depuradora de Oxidación de Alto Rendimiento con doble Pretratamiento para aguas residuales domésticas. Su funcionamiento combina el proceso de fangos activos mediante aireación prolongada con una etapa de homogeneización y otra de desnitrificación.

#### Funcionamiento

**Cámara de pretratamiento:** En esta cámara se produce la homogeneización del agua residual de entrada formando el licor mezcla. Gracias a la agitación del agua conseguimos una perfecta homogeneización de los lodos, lo cual dará lugar a un proceso de depuración mas eficiente.

**Cámara anóxica:** En esta cámara, se produce la reducción al mínimo de los nitratos y demás nutrientes presentes en las aguas residuales que posteriormente pasarán al reactor biológico. Este proceso se consigue en condiciones anóxicas o anaerobias, es decir, en ausencia de oxígeno.

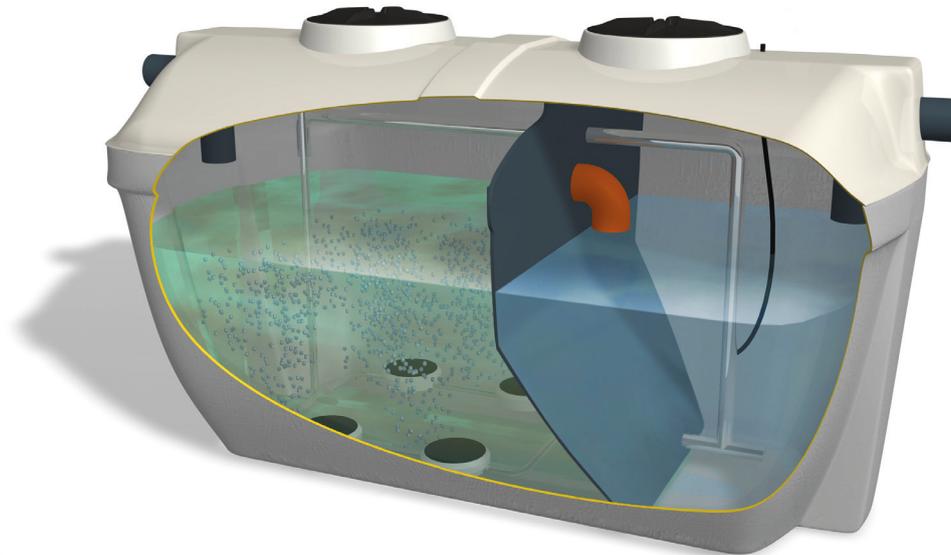
**Reactor biológico:** Mediante una bomba soplante se aporta el oxígeno necesario para someter a las aguas residuales al proceso de aireación prolongada, produciéndose la descomposición de la materia orgánica mediante la oxidación.

**Decantador secundario y recirculación:** Las partículas en suspensión todavía presentes en el agua residual se terminan de sedimentar en el fondo del tanque y mediante un sistema de recirculación son enviadas de nuevo a la cámara de pretratamiento para volver a comenzar el proceso de depuración.

|   | Cód.   | Habitantes Equivalentes | Vol. (l.) | Caudal Tratado (m3/día) | Med. (mm.)Tubería |       |      | ent./sal. | Aireación     |           | Recirculación |          |         |
|---|--------|-------------------------|-----------|-------------------------|-------------------|-------|------|-----------|---------------|-----------|---------------|----------|---------|
|   |        |                         |           |                         | Ancho             | Largo | Alto |           | Mod. soplante | Tensión   | Tipo          | Potencia | Tensión |
|  | OXP-4  | 4                       | 3.000     | 0,8                     | 1150              | 3050  | 1440 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|   | OXP-6  | 6                       | 4.000     | 1,2                     | 1200              | 3550  | 1250 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXP-10 | 10                      | 5.800     | 2                       | ø1600             | 2900  | 1750 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|   | OXP-15 | 15                      | 8.000     | 3                       | ø1600             | 4100  | 1750 | 125       | 0,81 kw       | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|   | OXP-20 | 20                      | 11.000    | 4                       | ø2000             | 3750  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Air Lift      | -        | -       |
|   | OXP-30 | 30                      | 13.000    | 6                       | ø2000             | 4600  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|   | OXP-40 | 40                      | 17.000    | 8                       | ø2000             | 5450  | 2150 | 160       | 0,81 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|   | OXP-50 | 50                      | 20.000    | 10                      | ø2000             | 6450  | 2150 | 160       | 1,75 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |

## OXIREX

### Depuradora de Oxidación



**Accesorios incluidos:**

- Bomba soplante.
- Sistema de recirculación.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra.
- Asas de elevación.

Conforme a la norma europea 91/271/CEE y RD-606/2003

**Características**

- Caudal tratado: 200 litros por habitante y día.
- Elevados niveles de depuración.
- Trabaja de forma silenciosa y no produce olores.
- Bajo consumo energético.
- Fácil instalación y mínimo coste de mantenimiento.
- Alta resistencia química y mecánica

Depuradora de Oxidación Total de aguas residuales domésticas. Su funcionamiento está basado en el sistema de fangos activos mediante aireación prolongada y con sistema de recirculación de lodos. La depuración biológica por fangos activos es un proceso biológico que consiste en el desarrollo de un cultivo bacteriano disperso en un depósito agitado, aireado y alimentado con el agua residual, que es capaz de metabolizar como nutrientes los contaminantes biológicos presentes en esa agua.

**Funcionamiento**

**Reactor Biológico:** Mediante el suministro constante de oxígeno aportado por la bomba soplante los microorganismos presentes en el agua residual se someten al proceso de aireación prolongada, produciéndose así la descomposición biológica de la materia orgánica mediante la oxidación. Asimismo la agitación evita sedimentos y homogeniza la mezcla de los flóculos bacterianos con el agua residual.

**Decantador secundario y recirculación:** En esta cámara de sedimentación, los lodos todavía presentes en el agua residual se depositan en el fondo del tanque para ser recirculados de nuevo al reactor biológico.

|  | Cód.   | Habitantes Equivalentes | Vol. (l.) | Caudal Tratado (m3/día) | Med. (mm.)Tubería |       |      | ent./sal. | Aireación     |           | Recirculación |          |         |
|--|--------|-------------------------|-----------|-------------------------|-------------------|-------|------|-----------|---------------|-----------|---------------|----------|---------|
|  |        |                         |           |                         | Ancho             | Largo | Alto |           | Mod. soplante | Tensión   | Tipo          | Potencia | Tensión |
|  | OXR-4  | 4                       | 2.000     | 0,8                     | 2350              | 1150  | 1440 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-6  | 6                       | 2.500     | 1,2                     | 2700              | 1150  | 1440 | 110       | 100 W         | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-10 | 10                      | 4.500     | 2                       | ø1600             | 2500  | 1750 | 110       | 2x100 W       | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-15 | 15                      | 6.000     | 3                       | ø1600             | 3150  | 1750 | 110       | 0,81 Kw       | Monof.    | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-20 | 20                      | 9.000     | 4                       | ø2000             | 3100  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Air Lift      | -        | -       |
|  | OXR-30 | 30                      | 12.000    | 6                       | ø2000             | 4300  | 2150 | 125       | 0,81 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|  | OXR-40 | 40                      | 15.000    | 8                       | ø2400             | 3800  | 2550 | 160       | 0,81 kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |
|  | OXR-50 | 50                      | 18.000    | 10                      | ø2400             | 4200  | 2550 | 160       | 1,75 Kw       | Trifásica | Bombeo        | 0,30Kw   | Monof.  |



## OXYBIO

### Características:

- Elevados niveles de tratamiento.
- Bomba soplante silenciosa de bajo consumo.
- Facilidad y rapidez de instalación.
- Impacto visual nulo (instalación enterrada).
- Fabricada en polietileno lineal aditivado anti-UV. Elevada resistencia mecánica e insensibilidad a la corrosión.
- Ausencia de olores desagradables.
- Simplicidad de funcionamiento y mantenimiento.
- Funcionamiento automático.

### Accesorios incluidos:

- Bomba soplante.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra.

## Depuradora de Oxidación CE



Cumplimiento Reglamentación CE (Norma Europea EN 12566-3)

Depuradora de Oxidación Total para aguas residuales domésticas diseñada conforme a los parámetros de vertido exigidos por la norma europea EN 12566-3 "Pequeñas instalaciones de depuración de aguas residuales para poblaciones de hasta 50 habitantes equivalentes.

### Funcionamiento

- Aireación: Su función esencial es transformar la materia orgánica presente en el agua residual mediante el sistema de aireación prolongada. Mediante una bomba soplante se produce la oxidación/reducción de la materia orgánica y por consecuencia el desarrollo de micro-organismos. La introducción de un relleno plástico en el tanque de aireación permite aumentar considerablemente la biomasa en el interior del reactor maximizando el tratamiento biológico.

- Decantación Secundaria: Los fangos biológicos sedimentan en la zona de sedimentación dando lugar a la separación sólido-líquido. La introducción de un módulo lamelar en el decantador secundario aumenta el área específica del decantador lo que potencia el aumento de la eficacia de la decantación. La geometría de construcción permite que gran parte de los fangos decantados retornen para el tanque de aireación, evitando la necesidad de una bomba de recirculación. La ausencia de la bomba de recirculación también contribuye a minimizar el consumo energético de la instalación.

|  | Cód.   | Vol. (l.) | Med. (mm) |       |      | He (mm) | Hs (mm) | Registros (mm) | Tubería (mm) | Peso (kg) |
|--|--------|-----------|-----------|-------|------|---------|---------|----------------|--------------|-----------|
|  |        |           | Ancho     | Largo | Alto |         |         |                |              |           |
|  | OXB-6  | 1.325     | 1485      | 1200  | 1140 | 800     | 720     | 750 x 750      | 110          | 95        |
|  | OXB-10 | 2.650     | 2880      | 1200  | 1140 | 780     | 710     | 2 x (750x750)  | 110          | 185       |
|  | OXB-15 | 3.975     | 4295      | 1200  | 1140 | 765     | 665     | 3 x (750x750)  | 125          | 275       |
|  | OXB-20 | 4.820     | 5080      | 960   | 1230 | 880     | 770     | 4 x (750x1415) | 160          | 310       |

## BIOPURE

| Cód.   | Hab. Equiv. | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Tubería ent./sal. |
|--------|-------------|-----------|------------|-------|------|-------------------|
|        |             |           | Ancho      | Largo | Alto |                   |
| BIO-4  | 4           | 1.500     | 1150       | 2000  | 1240 | 110               |
| BIO-6  | 6           | 2.000     | 1150       | 2350  | 1440 | 110               |
| BIO-8  | 8           | 2.500     | 1150       | 2700  | 1440 | 110               |
| BIO-10 | 10          | 3.000     | 1150       | 3050  | 1440 | 110               |
| BIO-15 | 15          | 4.000     | ø1600      | 2250  | 1750 | 110               |
| BIO-20 | 20          | 6.000     | ø1600      | 3150  | 1750 | 125               |
| BIO-25 | 25          | 8.000     | ø1600      | 4200  | 1750 | 125               |
| BIO-30 | 30          | 10.000    | ø2000      | 3400  | 2150 | 125               |
| BIO-40 | 40          | 12.000    | ø2000      | 4300  | 2150 | 125               |
| BIO-50 | 50          | 15.000    | ø2400      | 3800  | 2150 | 160               |

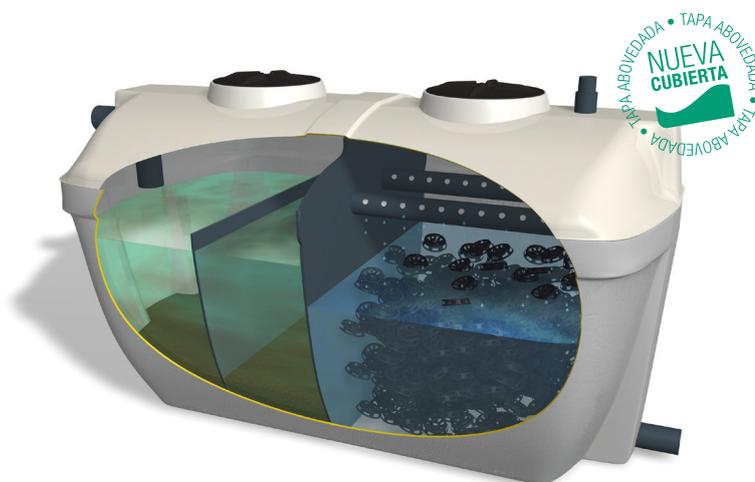
### Características

Funcionamiento autónomo.

Mínimo coste de mantenimiento.

Sin consumo energético.

### Compacto fosa filtro biológico aeróbico



Equipo compacto para la depuración biológica de las aguas residuales domésticas. Su funcionamiento se basa en los procesos de decantación y digestión anaerobia/aerobia. Las aguas residuales entran al decantador-digestor donde se realiza una primera sedimentación y donde las bacterias van degradando la materia orgánica. Posteriormente, a través de una tubería percoladora, las aguas se distribuyen sobre el material filtrante, donde las bacterias aerobias/anaerobias continúan depurando los restos orgánicos del agua residual antes de su vertido. Es importante disponer de un sistema de ventilación para la evacuación de los gases.



## BIOPURE-S (salida superior)

| Cód.     | Hab. Equiv. | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Tubería ent./sal. |
|----------|-------------|-----------|------------|-------|------|-------------------|
|          |             |           | Ancho      | Largo | Alto |                   |
| BIOS-4   | 4           | 1.500     | 1150       | 2000  | 1240 | 110               |
| *BIOS-6  | 6           | 2.000     | 1150       | 2350  | 1440 | 110               |
| *BIOS-8  | 8           | 2.500     | 1150       | 2700  | 1440 | 110               |
| *BIOS-10 | 10          | 3.000     | 1150       | 3050  | 1440 | 110               |
| *BIOS-15 | 15          | 4.000     | ø1600      | 2250  | 1750 | 110               |
| *BIOS-20 | 20          | 6.000     | ø1600      | 3150  | 1750 | 125               |
| *BIOS-25 | 25          | 8.000     | ø1600      | 4200  | 1750 | 125               |
| *BIOS-30 | 30          | 10.000    | ø2000      | 3400  | 2150 | 125               |
| *BIOS-40 | 40          | 12.000    | ø2000      | 4300  | 2150 | 125               |
| *BIOS-50 | 50          | 15.000    | ø2400      | 3800  | 2150 | 160               |

\*Conforme CE

### Compacto fosa filtro biológico anaeróbico



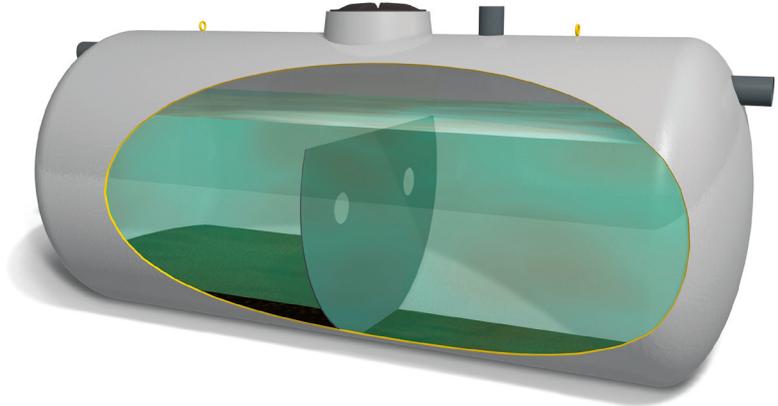
Fabricado conforme a la norma UNE EN-12.566-1

Fosa séptica con filtro biológico anaeróbico diseñada para tratar las aguas residuales domésticas. En el proceso de depuración biológico el agua residual entra en la zona de decantación donde se retienen la mayor parte de los sólidos en suspensión y posteriormente el vertido pasa a través del material filtrante donde se produce la digestión anaerobia de la materia orgánica. Es importante disponer de un sistema de ventilación para la evacuación de gases.

## BIOSEPT

|   | Cód.   | Hab. Equiv. | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Tubería ent./sal. |
|---|--------|-------------|-----------|------------|-------|------|-------------------|
|   |        |             |           | Ancho      | Largo | Alto |                   |
|  | SEP-4  | 4           | 1.100     | 1150       | 2000  | 1040 | 110               |
|   | SEP-7  | 7           | 1.700     | 1150       | 2000  | 1440 | 110               |
|   | SEP-10 | 10          | 2.500     | 1150       | 2700  | 1440 | 110               |
|   | SEP-15 | 15          | 3.000     | 1150       | 3050  | 1440 | 110               |
|  | SEP-20 | 20          | 4.000     | ø1600      | 2250  | 1750 | 125               |
|   | SEP-25 | 25          | 5.000     | ø1600      | 2600  | 1750 | 125               |
|   | SEP-30 | 30          | 6.000     | ø1600      | 3150  | 1750 | 125               |
|   | SEP-40 | 40          | 8.000     | ø1600      | 4300  | 1750 | 160               |
|   | SEP-50 | 50          | 10.000    | ø2000      | 3400  | 2150 | 160               |

### Fosa séptica decantación/digestión



Fosa séptica diseñada para el tratamiento biológico de las aguas residuales domésticas. En la fosa suceden dos acciones: en primer lugar se produce la decantación de los lodos y en segundo lugar, se produce la digestión por la que las bacterias anaeróbicas se encargan de metabolizar la materia orgánica. Es importante evacuar los gases mediante un sistema de ventilación.



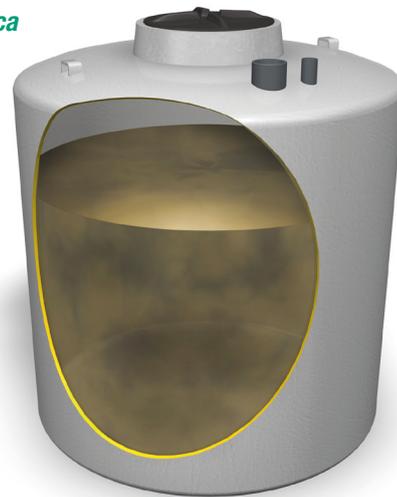
## Depósito Aguas Residuales

|   | Código  | Vol. (l.) | Med. (mm.) |        |
|---|---------|-----------|------------|--------|
|   |         |           | Ø          | Altura |
|  | DAR-40  | 4.000     | 1600       | 2150   |
|   | DAR-60  | 6.000     | 2000       | 2200   |
|   | DAR-80  | 8.000     | 2000       | 2700   |
|   | DAR-100 | 10.000    | 2400       | 2700   |
|   | DAR-120 | 12.000    | 2400       | 3250   |

Consultar por depósitos de mayor capacidad.

También se puede suministrar en formato horizontal (consultar).

### Fosa séptica estanca



Depósito estanco para enterrar apto para almacenamiento de las aguas residuales domésticas.

Es la solución adecuada para cuando no se puede verter al terreno ya sea por las características del mismo o por exigencias de la administración.



**Accesorios opcionales:**  
Indicador de nivel máximo visual.  
Indicador de nivel máximo con alarma.

**Accesorios incluidos:**  
1 Boca de hombre superior DN450  
1 Tubería de entrada Ø 125 mm.  
1 Respiradero Ø 50 mm.  
Asas de elevación.



## Activadores Biológicos



**BIOBACT-F**  
**Fosas sépticas**  
(Ref. BBFS1)

Activador biológico en bolsas hidrosolubles para fosas sépticas y depuradoras. Acelera la eliminación de las grasas. Verter directamente en el digestor. De 1 a 8 hab 1 bolsita cada 7 días. De 8 a 15 hab. 2 dosis cada 7 días. Suministro en cajas de 12 bolsas (100 gr/bolsa)

(Ref. BBFS2)

Activador biológico en bote para fosas sépticas y depuradoras. Acelera la eliminación de las grasas. Verter directamente en el inodoro. De 1 a 8 hab 1 dosis cada 7 días. De 8 a 15 hab. 2 dosis cada 7 días. Suministro en envases de 1 kg.



**BIOBACT-GR**  
**Separadores de grasas.**

(Ref. BBGRB-450/900) Activador biológico en bloques. Potente activados biológico para la licuefacción y la digestión de las grasas, almidones, celulosas, detergentes y materia orgánica en general. Dosificar cada 30/45 días según temperaturas y cargas de DQO y DBO. Cajas de 4 bloques 900 gr ó 8 bloques 450 gr.

(Ref. BBGRL) Activador biológico líquido. Formulado microbiano para el mantenimiento de separadores de grasas y canalizaciones. Para dosificación automática. Se recomienda verterlo en las tuberías previas al separador. Dosifi.: Choque: 1,5 l/m3 del separador. Mantenim.: 400-500 comidas/día - 400 ml/día. 800 com.v/día - 650 ml/día, 1000 com./día - 800 ml/día. Envase de 25 litros.



**BIOBACT-SH**  
**Separadores de hidrocarburos.**

(Ref. BBSH) Activador biológico para separadores de hidrocarburos para tratamiento continuo de la degradación de hidrocarburos haciéndolos fácilmente biodegradables.

Se consume progresivamente y sin dejar residuos. El tiempo de degradación del bloque es de 4 a 8 semanas. Suministro en caja de 4 bloques de 1 kg.



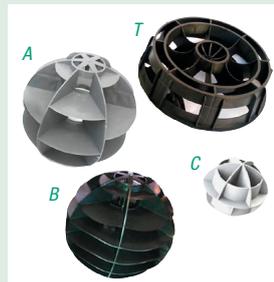
## Accesorios Depuración



**Bomba soplante de membrana**  
**CM-100**  
Compresor de membrana de funcionamiento en seco.  
Potencia 100 W. Caudal: 9 m3/h a 420 mbar Monofásica.



**Turbina soplante + accesorios**  
TS-0.81M Turbina soplante 0,81 Kw Monof. (Qmax: 47 m3/h)  
TS-0.81T Turbina soplante 0,81 kw Trif. (Qmax:47 m3/h)  
TS-1.75T Turbina soplante 1,75 kw Trif. (Qmax: 150 m3/h)  
FAP-1.14 Filtro de aire para presión 1 1/4"  
FAP-1.12 Filtro de aire para presión 1 1/2"  
VSP-1.14 Válvula seguridad para presión 1 1/4"  
VSP-1.12 Válvula seguridad para presión 1 1/2"



**Relleno plástico filtrante para fosas filtro y filtros percoladores**

|                            | m2/m3 | Ø   | Kg/m3 |
|----------------------------|-------|-----|-------|
| BIOFILT T Relleno plástico | 140   | 200 | 34    |
| BIOFILT A Relleno plástico | 180   | 130 | 40    |
| BIOFILT B Relleno plástico | 296   | 130 | 50    |
| BIOFILT C Relleno plástico | 470   | 28  | 135   |

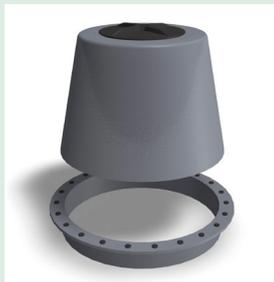
\* Suministro por m3 (6 sacos/m3)



**Bomba dosificadora**  
**BDSF**  
Bomba dosificadora analógica fabricadas en PE y PTFE para dosificación de productos químicos y microorganismos.  
Caudal: 2/5/7 - L/h: 8/5/2.  
Potencia: 15 W Monofásica.  
Temp. máx. del líquido: 40 °C.

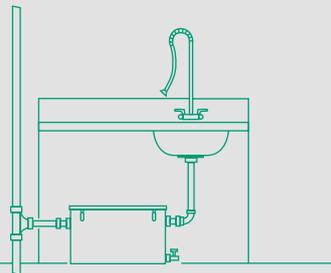


**Difusores de burbuja fina**  
**ECD-270**  
Difusor disco Ø 270 mm. - 9"  
**ECD-350**  
Difusor disco Ø 350 mm. - 12"  
**ECADP**  
Adaptador de conexión para difusor



**Torre de realce PRFV con tapa PEAD (para equipos enterrados)**  
**TR-50** Realce PRFV H: 500 mm.  
**TR-90** Realce PRFV H: 900 mm.  
**TRB** Soporte para atornillar torre de realce.  
(instalado en depósito)

## BIOGRAS MINI

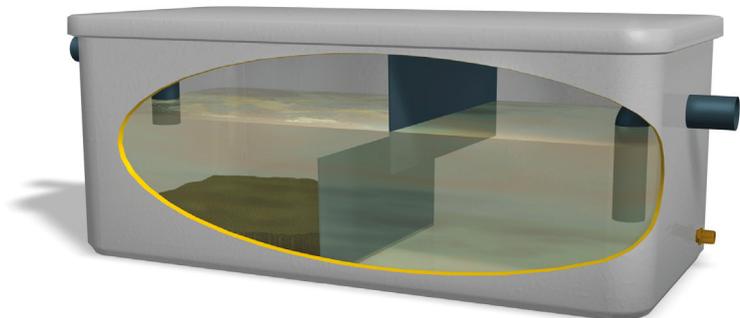


Los separadores Biogras Mini incluyen:  
2 deflectores internos  
1 boca de desagüe de ½" para vaciado  
Tapa con cierre hermético para evitar olores  
Toma de muestras.

Los separadores grasas MINI están diseñados para su instalación en las cocinas de bares y restaurantes, dando así solución a los problemas de espacio que suelen tener estas instalaciones.

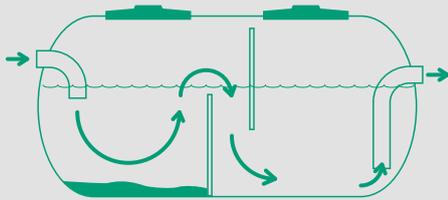
Se trata de un equipo compacto y de reducidas dimensiones adecuado para instalar debajo del fregadero.

### Separador de grasas especial cocinas

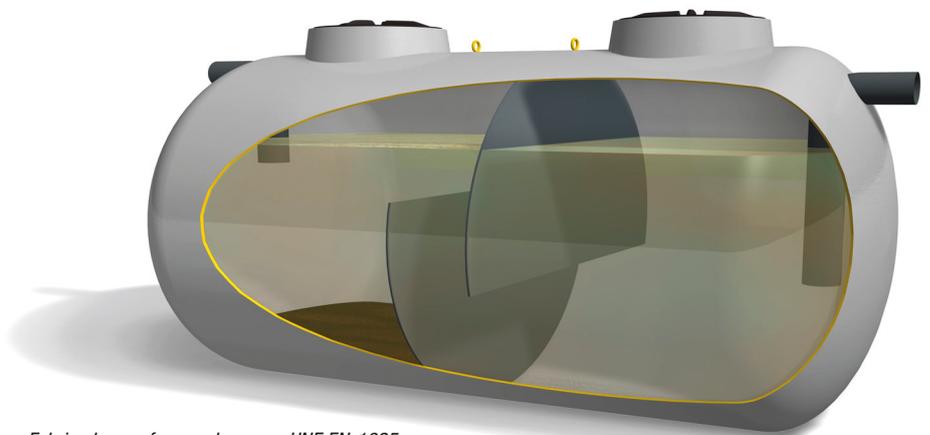


| Cód.    | Caudal (l./seg.) | Nº Comidas | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Ø Tuberías | Toma muestras |
|---------|------------------|------------|-----------|------------|-------|------|------------|---------------|
|         |                  |            |           | Ancho      | Largo | Alto |            |               |
| GRM-75  | 0,75             | 100        | 53        | 425        | 500   | 410  | 50         | Incluida      |
| GRM-200 | 2,00             | 220        | 100       | 515        | 680   | 400  | 50         | Incluida      |

## BIOGRAS



### Separador de grasas



Fabricados conforme a la norma UNE EN-1825

Los separadores de grasas son equipos de pretratamiento de las aguas grises procedentes de cocinas, lavabos, duchas y bañeras. Su función es la de retener las grasas vegetales o animales, jabones y elementos flotantes que contiene el agua residual antes de ser vertida equipo de depuración posterior o al sistema de alcantarillado.

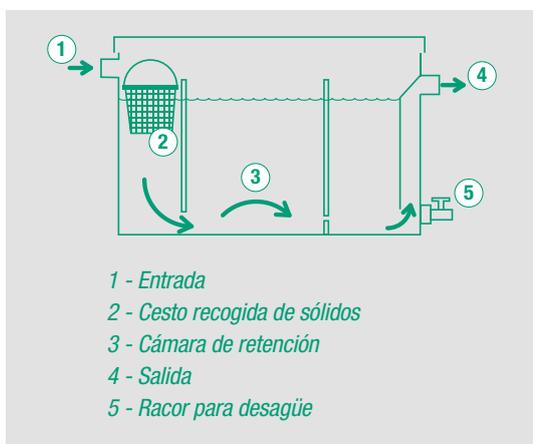
El uso de los separadores de grasa es obligado para tratar las aguas procedentes de las cocinas de bares, restaurantes, hoteles, campings, etc.

|  | Cód.  | Caudal (l./seg.) | Nº Comidas | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Ø Tuberías | Ø Boca acceso | Toma muestras |
|--|-------|------------------|------------|-----------|------------|-------|------|------------|---------------|---------------|
|  |       |                  |            |           | Ancho      | Largo | Alto |            |               |               |
|  | GR-1* | 1                | 30**       | 300       | 730        | 1190  | 480  | 110        | 1x450         | Incluida      |
|  | GR-2* | 2                | 200        | 500       | 885        | 1335  | 560  | 110        | 1x450         | Incluida      |
|  | GR-4* | 4                | 400        | 1.000     | 1080       | 1400  | 830  | 110        | 2x250         | Incluida      |
|  | GR-7  | 7                | 700        | 1.700     | 1150       | 2000  | 1440 | 125        | 2x450         | NO Incl.      |
|  | GR-10 | 10               | 1000       | 2.500     | 1150       | 2700  | 1440 | 125        | 2x450         | NO Incl.      |
|  | GR-12 | 12               | 1200       | 3.000     | 1150       | 3050  | 1440 | 160        | 2x450         | NO Incl.      |
|  | GR-15 | 15               | 1500       | 4.000     | Ø1600      | 2100  | 1750 | 200        | 2x450         | NO Incl.      |
|  | GR-18 | 18               | 1800       | 5.000     | Ø1600      | 2600  | 1750 | 200        | 2x450         | NO Incl.      |

\* Rectangular (largo x ancho x alto)

\*\* Vivienda unifamiliar: máximo 30 comidas

## BIOGRAS INOX



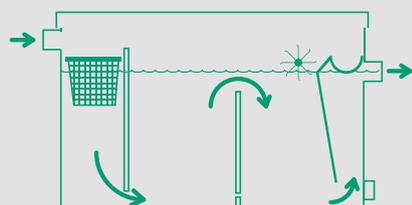
Separador de grasas fabricado en acero inoxidable AISI304 y especialmente diseñado para su instalación en cocinas de bares y restaurantes. Sus reducidas dimensiones y su diseño facilitan las labores de limpieza y mantenimiento gracias al cesto de recogida de sólidos y al desagüe que los separadores llevan incorporados.

## Separador de grasas acero inoxidable



| Cód.    | Caudal (l./seg.) | Nº Comidas | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Ø Tuberías | Cesto sólidos | Toma muestras |
|---------|------------------|------------|-----------|------------|-------|------|------------|---------------|---------------|
|         |                  |            |           | Ancho      | Largo | Alto |            |               |               |
| GRX-75  | 0,75             | 100        | 61        | 350        | 500   | 350  | 50/50      | SI            | Incluida      |
| GRX-200 | 2                | 220        | 96        | 400        | 600   | 400  | 50/65      | SI            | Incluida      |
| GRX-360 | 3,6              | 400        | 242       | 550        | 800   | 550  | 65/80      | SI            | Incluida      |
| GRX-500 | 5                | 600        | 345       | 600        | 960   | 600  | 80/100     | SI            | Incluida      |

## BIOGRAS INOX AUTOMATICO



### Funcionamiento

**Cesto de retención de sólidos:** Los sólidos quedan retenidos en el cesto para una posterior extracción manual.

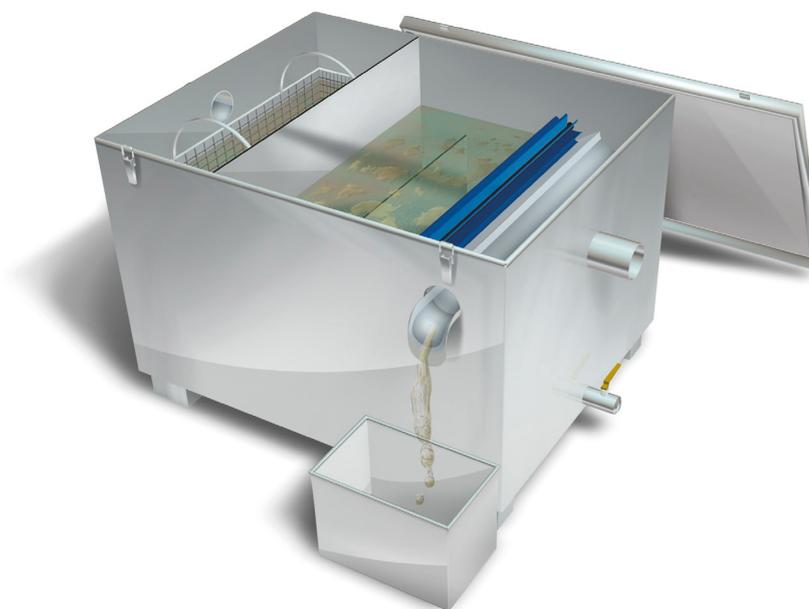
**Separación de las grasas:** El flujo de agua pasa por los deflectores dando tiempo suficiente para que las grasas se separen del agua y floten a la superficie.

**Floculación:** A través de una bomba soplante aportamos aire para conseguir que las partículas de menor tamaño se unan formando partículas mayores que floten en la superficie.

**Autolimpieza y retirada de grasas:** Un cepillo instalado antes de la salida va barriendo la superficie del agua y arrastrando la grasa flotante al exterior del separador.

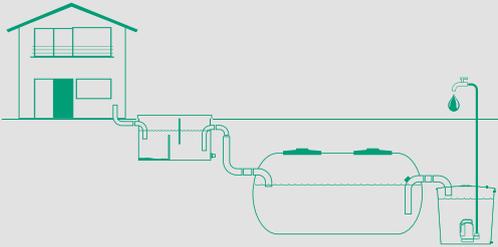
Separador de grasas diseñado para evacuar automáticamente las grasas que quedan retenidas en el separador. La limpieza automática garantiza que el separador va a trabajar siempre de forma eficiente ya que no se produce acumulación de grasa dentro del equipo. Al mismo tiempo, disminuyen notablemente las labores de limpieza y mantenimiento.

## Separador de grasas acero inoxidable con limpieza automática



| Cód.     | Caudal (l./seg.) | Nº Comidas | Vol. (l.) | Med. (mm.) |       |      | Ø Tuberías | Cesto sólidos |
|----------|------------------|------------|-----------|------------|-------|------|------------|---------------|
|          |                  |            |           | Ancho      | Largo | Alto |            |               |
| GRXA-75  | 0,75             | 100        | 61        | 350        | 500   | 350  | 50/50      | SI            |
| GRXA-200 | 2                | 220        | 96        | 400        | 600   | 400  | 50/65      | SI            |
| GRXA-360 | 3,6              | 400        | 242       | 550        | 800   | 550  | 65/80      | SI            |
| GRXA-500 | 5                | 600        | 345       | 600        | 960   | 600  | 80/100     | SI            |

## Arqueta de Elevación



### Accesorios de la arqueta de elevación:

- Boca de hombre superior.
- Bomba para aguas residuales automática.
- Tubería flexible y cadena inox.
- Aireación.

Equipo destinado a elevar las aguas que provienen de un sistema de depuración hasta la superficie mediante una bomba para aguas residuales de funcionamiento automático.

| Características de la bomba: |            |        |     |     |     |     |     |     |     |
|------------------------------|------------|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Código                       | PBAB       |        |     |     |     |     |     |     |     |
| Potencia                     | 0,38 cv    |        |     |     |     |     |     |     |     |
| Tensión                      | Monofásica | m3/h   | 0   | 1,2 | 3   | 4,5 | 6   | 7,5 | 9   |
| Ø Impulsor                   | 1" 1/4     | m.c.a. | 7,6 | 7   | 6,3 | 5,4 | 4,3 | 3,1 | 1,5 |
| Paso sólidos                 | 10 mm.     |        |     |     |     |     |     |     |     |



| Cód.<br>1 bomba | Vol.  | Med. (mm.) |        | Boca<br>acceso | Tubería<br>Ø |
|-----------------|-------|------------|--------|----------------|--------------|
|                 |       | Ø          | Altura |                |              |
| PBAE-312        | 300   | 720        | 950    | 450            | 125          |
| PBAE-316        | 300   | 720        | 950    | 450            | 160          |
| PBAE-512        | 500   | 920        | 1120   | 450            | 125          |
| PBAE-516        | 500   | 920        | 1120   | 450            | 160          |
| PBAE-1012       | 1.000 | 1200       | 1190   | 450            | 125          |
| PBAE-1016       | 1.000 | 1200       | 1190   | 450            | 160          |

## Pozos de Bombeo

### Accesorios de los pozos de bombeo:

- Boca de hombre superior.
- Bomba para aguas sucias o limpias.
- Tubería de entrada en PVC.
- Válvulas de retención.
- Cuadro eléctrico con alarma acústica y luminosa.
- Interruptores de nivel tipo boya.
- Tubería flexible y cadena inox.
- Ventilación.

Los pozos de bombeo cumplen con los requisitos de la norma UNE EN- 12050-1 para los efluentes con materias fecales y UNE EN-12050-2 para los efluentes sin materias fecales.



| Aguas Limpias   |                  |       |            |        |                |              |
|-----------------|------------------|-------|------------|--------|----------------|--------------|
| Cód.<br>1 bomba | Cód.<br>2 bombas | Vol.  | Med. (mm.) |        | Boca<br>acceso | Tubería<br>Ø |
|                 |                  |       | Ø          | Altura |                |              |
| PBL1-50         | PBL2-50          | 500   | 920        | 1120   | 450            | 110          |
| PBL1-100        | PBL2-100         | 1.000 | 1200       | 1190   | 450            | 110          |
| PBL1-200        | PBL2-200         | 2.000 | 1590       | 1520   | 450            | 125          |
| PBL1-300        | PBL2-300         | 3.000 | 1590       | 1890   | 450            | 125          |
| PBL1-500        | PBL2-500         | 5.000 | 2000       | 1750   | 450            | 160          |

### Características de la bomba:

|            |            |        |    |      |      |      |    |    |    |     |
|------------|------------|--------|----|------|------|------|----|----|----|-----|
| Código     | PBLB1      |        |    |      |      |      |    |    |    |     |
| Potencia   | 1 cv       |        |    |      |      |      |    |    |    |     |
| Tensión    | Monofásica | m3/h   | 0  | 5    | 6    | 9    | 12 | 15 | 18 | 21  |
| Ø Impulsor | 1" 1/2     | m.c.a. | 15 | 12,5 | 11,5 | 10,5 | 9  | 8  | 7  | 5,5 |

| Aguas Sucias    |                  |       |            |        |                |              |
|-----------------|------------------|-------|------------|--------|----------------|--------------|
| Cód.<br>1 bomba | Cód.<br>2 bombas | Vol.  | Med. (mm.) |        | Boca<br>acceso | Tubería<br>Ø |
|                 |                  |       | Ø          | Altura |                |              |
| PBS1-50         | PBS2-50          | 500   | 920        | 1120   | 450            | 110          |
| PBS1-100        | PBS2-100         | 1.000 | 1200       | 1190   | 450            | 110          |
| PBS1-200        | PBS2-200         | 2.000 | 1590       | 1520   | 450            | 125          |
| PBS1-300        | PBS2-300         | 3.000 | 1590       | 1890   | 450            | 125          |
| PBS1-500        | PBS2-500         | 5.000 | 2000       | 1750   | 450            | 160          |

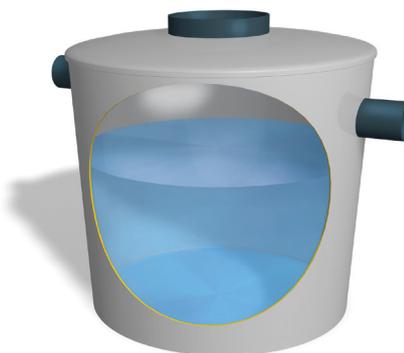
### Características de la bomba:

|              |            |        |    |   |   |   |    |    |     |    |
|--------------|------------|--------|----|---|---|---|----|----|-----|----|
| Código       | PBSB1      |        |    |   |   |   |    |    |     |    |
| Potencia     | 1,2 cv     |        |    |   |   |   |    |    |     |    |
| Tensión      | Monofásica | m3/h   | 0  | 3 | 6 | 9 | 12 | 15 | 18  | 21 |
| Ø Impulsor   | 2"         | m.c.a. | 10 | 9 | 8 | 7 | 6  | 5  | 3,5 | 2  |
| Paso sólidos | 38 mm.     |        |    |   |   |   |    |    |     |    |

## Arquetas y Equipos de Desbaste

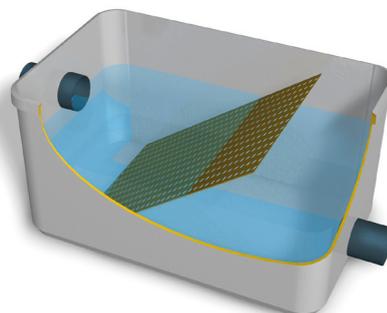
### Arqueta Toma de Muestras

| Cód.    | Tubería<br>Ø | Med. (mm.) |        | Vol. (l.) | Toma<br>acceso |
|---------|--------------|------------|--------|-----------|----------------|
|         |              | Ø          | Altura |           |                |
| ATM-110 | 110          | 635        | 580    | 100       | 200            |
| ATM-125 | 125          | 635        | 580    | 100       | 200            |
| ATM-160 | 160          | 720        | 750    | 200       | 200            |
| ATM-200 | 200          | 720        | 750    | 200       | 200            |
| ATM-250 | 250          | 720        | 750    | 200       | 200            |



### Arqueta Desbaste Manual

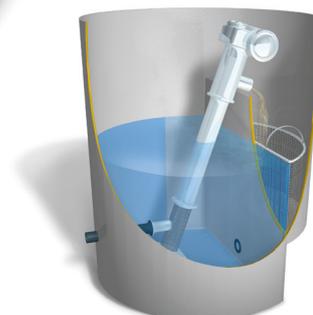
| Cód.    | Tubería<br>Ø | Med. (mm.) |       |      | Vol. (l.) |
|---------|--------------|------------|-------|------|-----------|
|         |              | Ancho      | Largo | Alto |           |
| ADM-110 | 110          | 730        | 1190  | 480  | 300       |
| ADM-125 | 125          | 730        | 1190  | 480  | 300       |
| ADM-160 | 160          | 870        | 1335  | 560  | 500       |
| ADM-200 | 200          | 870        | 1335  | 560  | 500       |



### Tamiz de Tornillo Mini

Sistema de desbaste de gruesos que tamiza, transporta y descarga los sólidos en una misma unidad con un máximo caudal punta de 15 m<sup>3</sup>/h.

| Cód.    | Caudal<br>(m <sup>3</sup> /h.) | Luz de<br>paso* | Longitud<br>tamiz (mm.) | altura<br>(mm.) | Potencia<br>motor (kw) |
|---------|--------------------------------|-----------------|-------------------------|-----------------|------------------------|
| TT-MINI | 15                             | 3               | 1600                    | 1270            | 0,25 (Trifásico)       |



### Reja Tamiz Circular con Cepillo

Equipo adecuado para instalar en canal por el que fluyen las aguas residuales cargadas de partículas flotantes. Es recomendable para instalaciones de más de 200 habitantes.

Un cepillo giratorio que barre la superficie de la reja depositando los sólidos separados en una cubeta.

| Cód.     | Caudal<br>(m <sup>3</sup> /h.) | Luz de<br>paso (mm.) | Medidas (mm.) |      | Potencia<br>motor (kw) | Tensión        |
|----------|--------------------------------|----------------------|---------------|------|------------------------|----------------|
|          |                                |                      | Ancho         | Alto |                        |                |
| RTC-50-3 | 45                             | 3                    | 300           | 500  | 0,18                   | Monof. o Trif. |
| RTC-50-4 | 77                             | 3                    | 400           | 500  | 0,18                   | Trifásica      |
| RTC-60-3 | 180                            | 3                    | 300           | 600  | 0,18                   | Trifásica      |
| RTC-60-4 | 240                            | 3                    | 400           | 600  | 0,18                   | Trifásica      |



### Tamiz Rotativo

Por las características especiales de la malla filtrante la separación sólido-líquido se efectúa en un proceso continuo, de modo que los residuos retenidos son eliminados sin colmatación alguna. Especialmente indicado para industrias alimentarias, químicas, etc.

| Cód.   | Caudal<br>(m <sup>3</sup> /h.) | Luz de<br>paso* | Medidas (mm.) |       |      | Potencia motor (kw) |           |
|--------|--------------------------------|-----------------|---------------|-------|------|---------------------|-----------|
|        |                                |                 | Largo         | Ancho | Alto | monofásico          | trifásico |
| TR-242 | 14                             | 1               | 650           | 440   | 510  | 0,25                | 0,18      |
| TR-245 | 30                             | 1               | 710           | 590   | 510  | 0,25                | 0,18      |
| TR-405 | 70                             | 1               | 955           | 590   | 710  | 0,25                | 0,18      |
| TR-605 | 130                            | 1               | 1270          | 750   | 955  | -                   | 0,18      |



\*Para aplicaciones especiales consultar diferentes luces de paso.

## HIDROPURE

### Separador de Hidrocarburos coalescente con obturador.

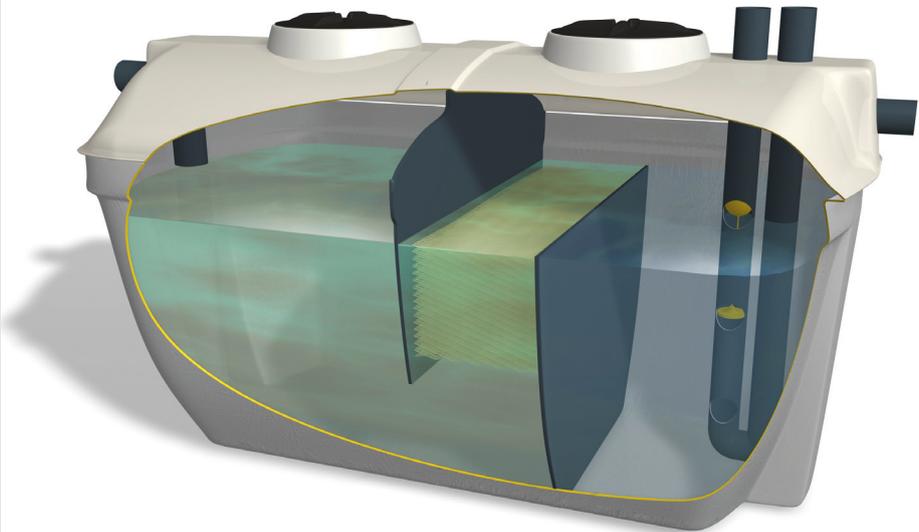
Separadores de hidrocarburos **Clase 1**, con vertido inferior a 5 mg./l.de hidrocarburos.

**Ventajas:**

- Elevados niveles de tratamiento
- Decantador incorporado
- Sistema de cierre de seguridad automático
- Incluyen toma de muestras
- Fácil instalación y mantenimiento
- Sin consumo energético

**Áreas de aplicación:**

- Gasolineras y estaciones de servicio
- Talleres mecánicos
- Desguaces y chatarrerías
- Aeropuertos
- Centros de lavado de vehículos y maquinaria
- Parkings de vehículos



Fabricados conforme a la norma UNE EN-858

Los separadores de hidrocarburos son equipos diseñados para separar y retener los hidrocarburos y aceites minerales, así como los sólidos decantables presentes en las aguas contaminadas provenientes de equipos de limpieza y escorrentías.

**Decantación:** Al entrar el agua en el separador los sólidos decantan al fondo del tanque quedando retenidos por un tabique interior destinado a tal fin, mientras que las partículas de hidrocarburos tienden a flotar quedando retenidas en la superficie del separador. En esta etapa se produce la mayor separación de hidrocarburos.

**Célula coalescente:** El agua continúa su recorrido a través de un filtro coalescente en el que las partículas de menor tamaño se agrupan en otras mayores hasta que salen del filtro y suben a la superficie quedando retenidas en el separador.

**Sistema de obturación:** Se trata de un dispositivo de seguridad que evita el vertido de hidrocarburos al exterior en caso de que éste haya superado la capacidad de retención del separador.

|  | Cód.     | Caudal<br>lts/seg | Vol (l.) | Med. (mm.)<br>Ancho x Largo x Alto | Vol.<br>Separador | Tubería<br>Ø | Boca de<br>acceso | Toma de<br>muestras |
|--|----------|-------------------|----------|------------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|---------------------|
|  | SH-1 (*) | 1,5               | 500      | 885 x 1335 x 560                   | 330               | 110          | 1x450             | Incluida            |
|  | SH-3     | 3                 | 1.000    | 1080 x 1400 x 830                  | 650               | 110          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-6     | 6                 | 1.500    | 1150 x 2000 x 1240                 | 1200              | 125          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-8     | 8                 | 2.000    | 1150 x 2350 x 1440                 | 1600              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-10    | 10                | 2.500    | 1150 x 2700 x 1440                 | 2000              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-15    | 15                | 3.000    | 1150 x 3050 x 1440                 | 2400              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-20    | 20                | 4.000    | Ø1600 x 2200 x 1750                | 3200              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-25    | 25                | 6.000    | Ø1600 x 3400 x 1750                | 4800              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-30    | 30                | 8.000    | Ø1600 x 4300 x 2150                | 6500              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-40    | 40                | 10.000   | Ø2000 x 3400 x 2150                | 8000              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SH-50    | 50                | 13.000   | Ø2000 x 4500 x 2550                | 10500             | 200          | 2x450             | Incluida            |

\*Para mayores capacidades consultar

## HIDROPURE Desarenador

Separador de Hidrocarburos coalescente con obturador y desarenador.

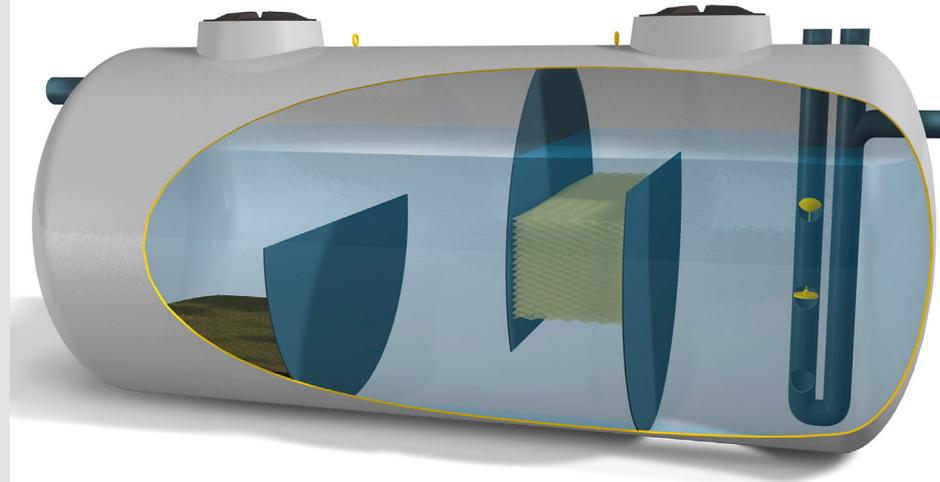
Separadores de hidrocarburos **Clase 1**, con vertido inferior a 5 mg./l. de hidrocarburos.

**Ventajas:**

- Elevados niveles de tratamiento
- Decantador incorporado
- Sistema de cierre de seguridad automático
- Incluyen toma de muestras
- Fácil instalación y mantenimiento
- Sin consumo energético

**Áreas de aplicación:**

- Gasolineras y estaciones de servicio
- Talleres mecánicos
- Desguaces y chatarrerías
- Aeropuertos
- Centros de lavado de vehículos y maquinaria
- Parkings de vehículos



Fabricados conforme a la norma UNE EN-858

|  | Cód.      | Caudal<br>lts/seg. | Vol (l.) | Med. (mm.)<br>Ancho x Largo x Alto | Vol.<br>Desarenador | Vol.<br>Separador | Tubería<br>Ø | Boca de<br>acceso | Toma de<br>muestras |
|--|-----------|--------------------|----------|------------------------------------|---------------------|-------------------|--------------|-------------------|---------------------|
|  | SHD-1 (*) | 1,5                | 1.000    | 1080 x 1400 x 830                  | 350                 | 500               | 110          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-3     | 3                  | 1.500    | 1150 x 2000 x 1240                 | 550                 | 650               | 110          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-6     | 6                  | 2.000    | 1150 x 2350 x 1440                 | 720                 | 800               | 125          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-8     | 8                  | 2.500    | 1150 x 2700 x 1440                 | 900                 | 1100              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-10    | 10                 | 3.000    | 1150 x 3050 x 1440                 | 1100                | 1320              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-15    | 15                 | 4.000    | Ø1600 x 2200 x 1750                | 1800                | 2000              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-20    | 20                 | 5.000    | Ø1600 x 2600 x 1750                | 2400                | 2300              | 160          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-25    | 25                 | 7.000    | Ø1600 x 3600 x 1750                | 3500                | 2950              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-30    | 30                 | 9.000    | Ø2000 x 3100 x 2150                | 4500                | 4000              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-40    | 40                 | 12.000   | Ø2000 x 4300 x 2150                | 6400                | 4800              | 200          | 2x450             | Incluida            |
|  | SHD-50    | 50                 | 15.000   | Ø2400 x 3800 x 2550                | 8000                | 6000              | 200          | 2x450             | Incluida            |

\*Para mayores capacidades consultar

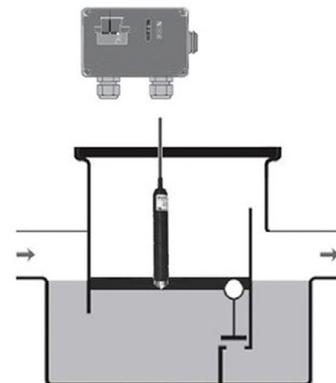


## Sistema de Alarma

**Ref. ASH**

Sistema de alarma para controlar el nivel de aceites en los separadores de hidrocarburos.

\*Consultar alarma para nivel de aceites y lodos.

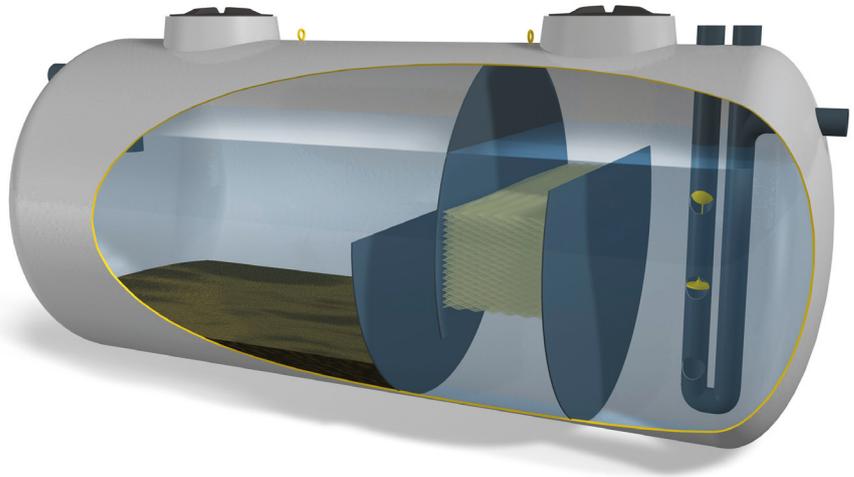




## HIDROPURE Tren de Lavado

Separador de hidrocarburos Clase 1 diseñado para instalaciones de lavado de vehículos como túneles de lavado o centros de lavado a presión. El equipo incorpora un desarenador previo de 5000 litros de capacidad para la retención de los sólidos que arrastran las aguas del lavado de los vehículos mejorando el funcionamiento del separador y facilitando las labores de limpieza y mantenimiento.

### Separador de Hidrocarburos para tren de lavado

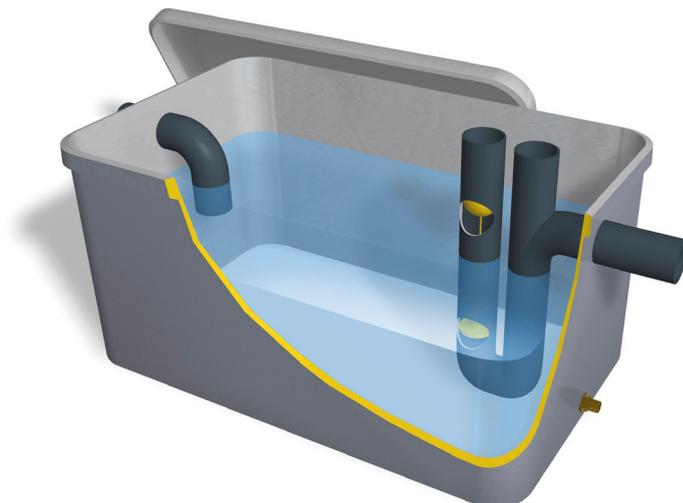


|                                     | Cód.   | Caudal<br>lts/seg. | Vol (l.) | Med. (mm.)<br>Ancho x Largo x Alto | Vol.<br>Desarenador 1 | Vol.<br>Desarenador 2 | Vol.<br>Separador | Tubería<br>Ø | Toma de<br>muestras |
|-------------------------------------|--------|--------------------|----------|------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|--------------|---------------------|
|                                     | SHT-10 | 10                 | 8.000    | Ø2000 x 2800 x 2150                | 5000                  | 1350                  | 1600              | 160          | Incluida            |
|                                     | SHT-20 | 20                 | 10.000   | Ø2000 x 3400 x 2150                | 5000                  | 1700                  | 2000              | 160          | Incluida            |
|                                     | SHT-30 | 30                 | 13.000   | Ø2000 x 4400 x 2150                | 5000                  | 3250                  | 3250              | 200          | Incluida            |
|                                     | SHT-40 | 40                 | 15.000   | Ø2000 x 5100 x 2150                | 5000                  | 4000                  | 5000              | 200          | Incluida            |
|                                     | SHT-50 | 50                 | 18.000   | Ø2400 x 4250 x 2550                | 5000                  | 9000                  | 9500              | 200          | Incluida            |
| *Para mayores capacidades consultar |        |                    |          |                                    |                       |                       |                   |              |                     |



## HIDROPURE Mini

Separador de hidrocarburos Clase 2 pensado para instalar en los lavabos de los talleres mecánicos donde se pretende evitar que las grasas que los operarios contienen en sus manos se viertan al alcantarillado. El separador incluye sistema de obturación automático y toma de muestras.



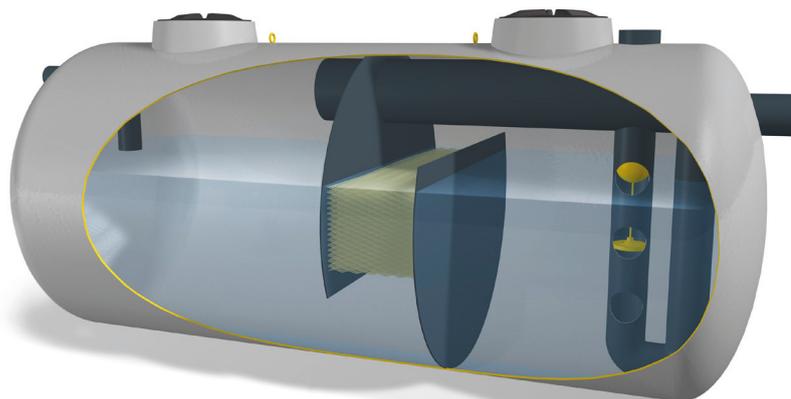
|                                     | Cód.    | Vol (l.) | Med. (mm.)<br>Ancho x Largo x Alto | Tubería<br>Ø | Toma de<br>muestras |
|-------------------------------------|---------|----------|------------------------------------|--------------|---------------------|
|                                     | SHM-50  | 53       | 425 x 500 x 410                    | 50           | Incluida            |
|                                     | SHM-100 | 100      | 515 x 680 x 400                    | 50           | Incluida            |
| *Para mayores capacidades consultar |         |          |                                    |              |                     |

## HIDROPURE By-Pass

Los separadores de hidrocarburos con **By-PASS** son adecuados para tratar aguas provenientes de arrastre pluvial en zonas de bajo riesgo.

### Áreas de aplicación:

- Aparcamientos de vehículos
- Aeropuertos
- Autopistas
- Zonas comerciales



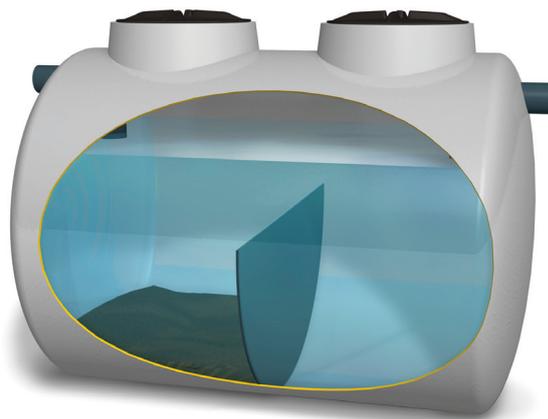
Los equipos con by-pass suelen instalarse en zonas de gran superficie donde, en caso de tormenta, se puedan recoger caudales muy importantes. Estos separadores tienen las mismas características que un separador normal, salvo que pueden admitir hasta un caudal 5 veces superior a su caudal nominal. Cuando llega al separador un exceso de caudal el agua es evacuada a través del by-pass sin interferir en el funcionamiento del separador.

|  | Cód.   | Caudal<br>lts/seg. | Vol.  | Vol. útil<br>desarenador | Vol. útil<br>separador | Med. (mm.) |       |      | Tubería<br>Ø | Ø Entrada<br>y By-Pass | Boca de<br>acceso |
|--|--------|--------------------|-------|--------------------------|------------------------|------------|-------|------|--------------|------------------------|-------------------|
|  |        |                    |       |                          |                        | Ancho      | Largo | Alto |              |                        |                   |
|  | SHB-3  | 3                  | 1700  | 750                      | 300                    | 1150       | 2000  | 1440 | 160          | 160                    | 450               |
|  | SHB-6  | 6                  | 2500  | 1100                     | 300                    | 1150       | 2700  | 1440 | 200          | 200                    | 450               |
|  | SHB-10 | 10                 | 3500  | 1050                     | 400                    | 1200       | 3400  | 1350 | 250          | 315                    | 450               |
|  | SHB-15 | 15                 | 5000  | 1500                     | 1000                   | Ø1600      | 2200  | 1750 | 250          | 315                    | 450               |
|  | SHB-20 | 20                 | 7000  | 2100                     | 1400                   | Ø1600      | 3600  | 1750 | 250          | 315                    | 450               |
|  | SHB-25 | 25                 | 8000  | 3000                     | 2200                   | Ø1600      | 4300  | 1750 | 315          | 400                    | 450               |
|  | SHB-30 | 30                 | 10000 | 3900                     | 2600                   | Ø2000      | 3400  | 2150 | 315          | 400                    | 450               |
|  | SHB-40 | 40                 | 12500 | 5250                     | 3500                   | Ø2000      | 4450  | 2150 | 315          | 400                    | 450               |
|  | SHB-50 | 50                 | 18000 | 7560                     | 5040                   | Ø2400      | 4200  | 2550 | 315          | 400                    | 450               |

## Desarenador

Es importante la instalación de desarenadores para separar y retener las arenas o sólidos que pueden llegar al separador de hidrocarburos.

El volumen del desarenador se establece en función del caudal nominal del separador de hidrocarburos, según la norma EN-858.



|  | Cód.    | Vol.   | Med. (mm.)   |       |      | Tubería<br>ent./sal. | Boca de<br>acceso |
|--|---------|--------|--------------|-------|------|----------------------|-------------------|
|  |         |        | Ancho/Ø      | Largo | Alto |                      |                   |
|  | DES-10  | 1.100  | 1150 x 2000  | 1040  |      | 110                  | 2 x 450           |
|  | DES-20  | 2.000  | 1150 x 2000  | 1240  |      | 125                  | 2 x 450           |
|  | DES-30  | 3.000  | 1150 x 3050  | 1440  |      | 125                  | 2 x 450           |
|  | DES-50  | 5.000  | Ø1600 x 2600 | 1750  |      | 200                  | 2 x 450           |
|  | DES-100 | 10.000 | Ø2000 x 3400 | 2150  |      | 250                  | 2 x 450           |
|  | DES-150 | 15.000 | Ø2400 x 3400 | 2550  |      | 250                  | 2 x 450           |



## Decantador de Lodos

*Decantador de lodos tronco cónico.*

| Cód.    | Vol. (l.) | Medidas |      |
|---------|-----------|---------|------|
|         |           | Ø       | H    |
| DLT-20  | 2000      | 1600    | 2650 |
| DLT-30  | 3000      | 1800    | 2950 |
| DLT-50  | 5000      | 2000    | 3450 |
| DLT-80  | 8000      | 2400    | 3800 |
| DLT-100 | 10000     | 2400    | 4400 |
| DLT-150 | 15000     | 2400    | 5400 |
| DLT-200 | 20000     | 3000    | 5300 |
| DLT-250 | 25000     | 3000    | 6000 |

*Fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).*

*Alta resistencia estructural y mecánica.*

*El equipo está compuesto por:*

- Campana central tranquilizadora
- Canal perimetral tipo Thomson
- Estructura metálica de soporte
- Altura de descarga 500 mm.
- Bridas PRFV para salida y purga
- Cono inferior a 60° de inclinación



Los decantadores y espesadores de lodos DLT están especialmente diseñados para conseguir un alto nivel de sedimentación de los sólidos en suspensión presentes en el agua residual. La decantación es un método físico por el cual los elementos más densos caen al fondo del decantador por gravedad, mientras que el agua clarificada queda en la parte superior.

Las aguas residuales entran en el decantador por la campana tranquilizadora reduciendo la velocidad de las aguas y evitando al mismo tiempo las posibles turbulencias. Las aguas son conducidas por la campana hacia la parte inferior produciéndose la decantación y posteriormente el agua clarificada asciende hacia la superficie y sale al exterior a través de un canal perimetral tipo Thomson. Los lodos y la materia orgánica se depositan en el fondo del decantador desde donde posteriormente será purgada.



## Decantador de Lodos (cerrado)

*Decantador de lodos tronco cónico cerrado.*

| Cód.     | Vol. (l.) | Medidas |      |
|----------|-----------|---------|------|
|          |           | Ø       | H    |
| DLTC-20  | 2000      | 1600    | 2380 |
| DLTC-30  | 3000      | 1600    | 2700 |
| DLTC-50  | 5000      | 2000    | 3250 |
| DLTC-80  | 8000      | 2400    | 3900 |
| DLTC-100 | 10000     | 2400    | 4500 |
| DLTC-150 | 15000     | 2400    | 5500 |
| DLTC-200 | 20000     | 3000    | 5400 |
| DLTC-250 | 25000     | 3000    | 6200 |

*Fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).  
Alta resistencia estructural y mecánica.*

*El equipo está compuesto por:*

- Campana central tranquilizadora
- Canal perimetral tipo Thompson
- Estructura metálica de soporte
- Altura de descarga 500 mm.
- Bridas PRFV para salida y purga
- Cono inferior a 60° de inclinación



## Decantador de Lodos (enterrar)

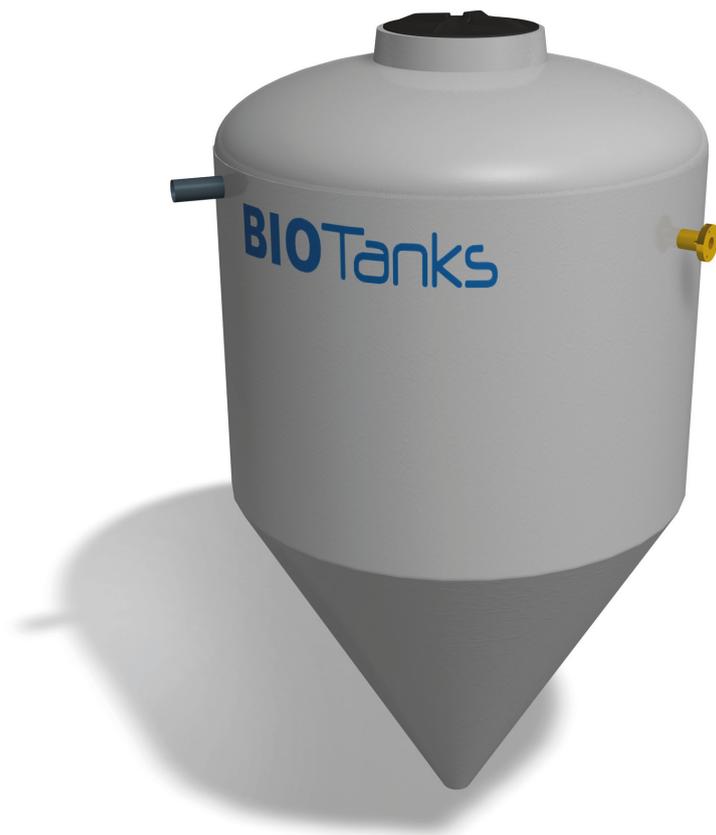
*Decantador de lodos tronco cónico para enterrar.*

| Cód.     | Vol. (l.) | Medidas |      |
|----------|-----------|---------|------|
|          |           | Ø       | H    |
| DLTE-20  | 2000      | 1600    | 2880 |
| DLTE-30  | 3000      | 1600    | 3200 |
| DLTE-50  | 5000      | 2000    | 3750 |
| DLTE-80  | 8000      | 2400    | 4400 |
| DLTE-100 | 10000     | 2400    | 5000 |
| DLTE-150 | 15000     | 2400    | 6000 |
| DLTE-200 | 20000     | 3000    | 7000 |
| DLTE-250 | 25000     | 3000    | 6700 |

*Fabricado en poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).  
Alta resistencia estructural y mecánica.*

*El equipo está compuesto por:*

- Campana central tranquilizadora
- Canal perimetral tipo Thompson
- Cono inferior a 60° de inclinación



## RECOMENDACIONES GENERALES

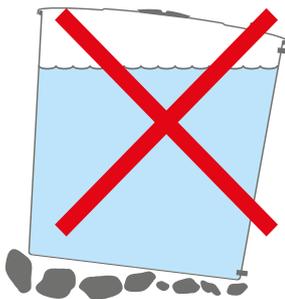
Es muy importante seguir el manual de instrucciones para la correcta instalación y funcionamiento de los equipos fabricados por **ACW WATER SYSTEMS, S.L.**, evitando cualquier daño personal y material derivado de una instalación incorrecta.

La garantía sólo cubrirá aquellos depósitos que hayan sido instalados conforme a las recomendaciones del manual de instalación en tregado al cliente.

### **Recomendaciones generales**

- Colocar siempre los depósitos sobre superficies rígidas, lisas y niveladas, asegurándonos de que no hay piedras de cierto tamaño y elementos punzantes debajo del depósito.
- No llenar nunca los depósitos hasta que estén correctamente instalados en su lugar correspondiente. En ningún caso se efectuara la instalación de tuberías antes del llenado del depósito, debido al riesgo de producir tensiones en las tuberías de entrada y salida del mismo causado por el asentamiento de su propio peso una vez lleno.
- Durante el transporte de los depósitos debe evitarse esfuerzos y cambios de posición que puedan dañar los depósitos. Deben evitarse también el uso de correas metálicas para el izado y la fijación de los depósitos en los transportes.
- No mover nunca los depósitos si contienen agua en su interior.
- Se debe evitar arrastrar o rodar los depósitos, así como los golpes en los cantos y en los accesorios.

## INSTALACION EN SUPERFICIE

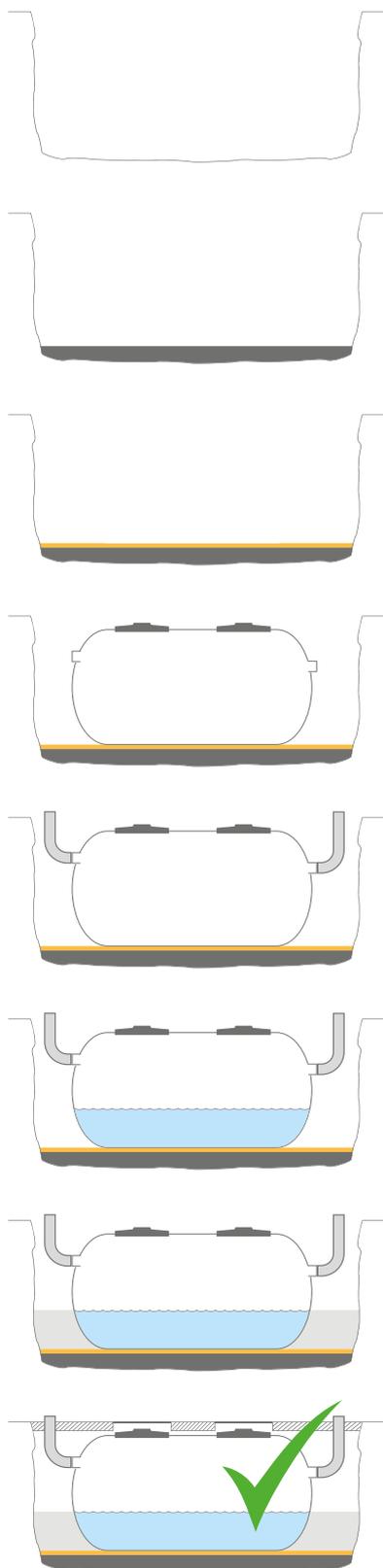


### **Instrucciones de instalación de los depósitos de superficie.**

**1. Colocar el depósito sobre una superficie lo suficientemente rígida y nivelada.** En caso de que sea un terreno blando, construir una losa de hormigón armado de unos 20 a 25 cm de espesor, armado con mallazo de hierro, perfectamente nivelada.

**2. Ubicar el depósito sobre la losa.** En el caso de depósitos muy altos o grandes, sujetarlos mediante tirantes, los cuales se atarán a los anclajes de los laterales.

## INSTALACION ENTERRADOS



### **Instrucciones para enterrar los depósitos y equipos de depuración.**

- 1. Realizar una excavación teniendo en cuenta las dimensiones del equipo depurador** más el margen de maniobra de 30 a 40 cm. en todo el contorno.
- 2. Construir una losa de hormigón armado de unos 15 a 20 cm. de espesor** perfectamente nivelada.
- 3. El depósito se debe colocar sobre una superficie de arena o gravilla fina de un espesor mínimo de 10 cm para equipos inferiores 5.000 lts y de 30 cm para equipos superiores a 5.000 lts** e instalarse bien nivelado en el fondo de la excavación, es importante que quede bien compactado antes de asentar el tanque.
- 4. Introducir el depósito paulatinamente en el foso, para que no roce ni de ningún golpe en las paredes de éste.** En el caso de un golpe brusco se aconseja sacarlo y comprobar que no haya sido dañado.
- 5. Seguidamente una vez libre de movimientos, hacer las conexiones de entrada y salida de los equipos.** Si vienen proseguido de varios equipos hacer una separación mínima de 40 cm.
- 6. Llenar el depósito de agua hasta 1/3 de su volumen para que se hunda y quede bien asentada.** El llenado tendrá que ser simétrico en el caso de que el depósito tenga varios compartimentos en el interior.
- 7. Proseguir con el relleno de la excavación con arena exenta de grava, piedras y totalmente libre de objetos gruesos y punzantes** que puedan dañar la pared del equipo; hasta cubrir 1/3 del depósito compactando el relleno con agua para evitar la formación de cámara de aire.
- 8. Dejar libres los accesos a los registros del tanque.** En el supuesto de colocar arquetas de registro, estas no deberán asentarse sobre el equipo ni suponer ningún tipo de carga a presión sobre el mismo. En el caso de tránsito o de instalación a gran profundidad, es preciso colocar una losa de hormigón armado que deberá apoyarse en los bordes de la excavación, en ningún caso sobre el depósito o en su defecto, colocar una red metálica que proteja la zona.

### **Seguridad para el paso de vehículos**

**Está prohibido el paso de vehículos o la acumulación de cargas encima o cerca del depósito, excepto si la losa se construyó con la garantía de una resistencia adecuada al peso que recibirá. Para la instalación en zonas con paso de vehículos consultar con nuestro departamento técnico.**

## INSTALACION Y MANTENIMIENTO

### ***Depuradoras de Oxidación***

Para un correcto funcionamiento, deberán de separarse las aguas pluviales de las fecales para que no entren en el depósito.

Se instalará una caseta a una distancia máxima de 10 mts. del reactor donde se colocará la soplante y cuadro eléctrico, fuera del alcance de suciedad y con ventilación.

Realizar las obras necesarias para la colocación del sistema de desbaste, cámara separadora de grasas, la depuradora, y la arqueta toma de muestras. La distancia entre los equipos debe ser como mínimo unos 40 cm. con su correspondiente pendiente.

Para la puesta en marcha se prevé primero llenar el depósito de agua limpia, mientras se hace la compactación y asentamiento. Una vez lleno y conectados se pondrá en marcha el tratamiento biológico (nunca deberá de encenderse la soplante sin agua dentro del depósito). Finalmente se comprobará su funcionamiento.

#### ***Mantenimiento***

- Mantenimiento o revisión semanal del sistema de desbaste y del separador de grasas que consistirá en retirar los sólidos y espumas flotantes acumulados semanalmente, o bien cuando estos pudieran llegar a impedir el paso del agua.
- Para el correcto funcionamiento de la depuradora hay que proceder a la evacuación de los  $\frac{3}{4}$  partes de los fangos decantados con una periodicidad de entre 6 meses y 1 año, dependiendo de la saturación.
- El vaciado se llevará a cabo a través de las bocas de registro superior. La evacuación de lodos se efectuará mediante camión succionador. Una vez evacuados los fangos habrá de volver a llenar el depósito con agua limpia.
- Revisar periódicamente la soplante, bombas de recirculación, los tiempos de funcionamiento de la aireación y el cuadro de control de la instalación.

### ***Separadores de Grasas***

El separador se debe instalar sobre una superficie sólida.

La localización elegida para los separadores de grasa debe estar tan cerca como sea posible a la fuente del caudal de agua a ser tratada. Hay que asegurarse de que el operador pueda acceder fácilmente para el mantenimiento y limpieza del separador.

Asegurar la ventilación apropiada del sistema.

#### ***Mantenimiento***

- Extraer las grasas del sistema periódicamente. Puesto que los intervalos de mantenimiento dependen estrictamente del mismo uso, compruebe semanalmente el nivel de grasa y sólidos durante los primeros 60 días de operación.
- Se recomienda vaciar y limpiar con agua limpia el separador al menos una vez al mes, aunque es preferible hacerlo cada 2 semanas.
- El mantenimiento del separador de grasas automático es mínimo y sólo lleva un par de minutos. Periódicamente se vaciará y limpiará la cesta de sólidos extraíble y el recipiente de vaciado de las grasas. Habrá que comprobar la frecuencia en los primeros meses de funcionamiento. Cada 3 meses habrá que vaciar el separador y limpiarlo con agua limpia.

### ***Separadores de Hidrocarburos***

La ventilación debe permitir la evacuación de los gases que puedan acompañar los residuos de hidrocarburos y se protegerá con un dispositivo que impida el paso de insectos y pequeños animales.

Al poner en funcionamiento el Separador de Hidrocarburos es necesario tirar del hilo de la boya (obturador) y situarla flotando en la parte superior una vez se haya llenado el equipo.

#### ***Mantenimiento***

- Se recomienda realizar las tareas de limpieza del separador al menos cada 6 meses
- La limpieza del separador deberá ser ejecutada por un gestor de residuos autorizado.
- Se recomienda retirar la capa flotante de hidrocarburos cuando esta alcance un espesor de 10 cm.
- La extracción de los hidrocarburos, aceites, grasas y sólidos del separador, se deberá efectuar manualmente o mediante la succión de éstas con una manguera de un limpia fosas.

## GARANTIA

**ACW WATER SYSTEMS, S.L. garantiza** todos sus productos contra cualquier defecto de fabricación, estanqueidad y resistencia estructural por un período de **10 años**.

Todos los accesorios y componentes eléctricos no fabricados por ACW WATER SYSTEMS, S.L. tendrán un período de garantía de 1 año.

La garantía comprende la reparación o sustitución gratuita de los productos reconocidos como defectuosos por nuestro personal técnico, sin resultar obligados a indemnización alguna. Para la atención de reclamaciones, y en su caso, la realización de reparaciones en garantía, será necesario presentar un albarán o la factura correspondiente al producto defectuoso.

No están comprendidos en la garantía los casos de fuerza mayor, desgaste natural, indebida manipulación o manejo, no seguimiento de las instrucciones, mala conservación, uso inadecuado, fenómenos atmosféricos o cualquier otro defecto o trastorno no imputable a los equipos, productos o personal técnico.

## CONDICIONES DE VENTA

### **Precios**

Los precios de nuestras tarifas están expresados en Euros y no incluyen IVA. Las tarifas de precios pueden ser modificadas en cualquier momento sin previo aviso.

### **Pedidos**

Todos los pedidos deberán realizarse por fax o por correo electrónico. El pedido se considera aceptado si 72 horas después de su recepción, nuestro Servicio de Clientes no plantea objeciones a las condiciones del mismo.

ACW WATER SYSTEMS, S.L. se reserva el derecho de anular el pedido si, antes de su entrega, el comprador presenta expediente concursal, suspensión de pagos o quiebra.

### **Devoluciones**

Ninguna devolución será aceptada sin la previa conformidad de los servicios técnicos de la empresa y siempre deberán cumplirse los siguientes requisitos:

- No se admitirán devoluciones transcurridos 8 días desde la fecha de expedición.
- En caso de que se produzca alguna devolución por errores no imputables a la empresa, se aplicará en el abono de la devolución un cargo del 10 % en concepto de depreciación del material y por gastos de manipulación.

### **Formas de pago**

ACW WATER SYSTEMS, S.L. se acoge a la nueva normativa de pagos según la ley 15/2010 del 15 de julio de 2010, por lo que los plazos de pago son los que se estipulan en dicha ley.

### **Competencia judicial**

Para resolver cualquier litigio que pueda derivarse de las relaciones comerciales, tanto la empresa como sus clientes convienen someterse a los juzgados y tribunales de Elche, renunciando a su propio fuero si fuese otro.

### *Nota:*

Estas condiciones de venta se consideran conformes y aceptadas por todos los clientes siempre que, excepcionalmente, no se hayan pactado por escrito otras diferentes al formalizar el pedido. Estas condiciones pueden ser variadas en cualquier momento, notificando a los clientes las modificaciones 15 días antes de su entrada en vigor. La empresa se reserva el derecho de modificar los sistemas y modelos de los equipos que fabrica sin necesidad de comunicar dichos cambios a los clientes.







**BIO Tanks**  
Depósitos y Sistemas de Depuración

**ACW Water Systems, S.L.**

Partida Cachap, 41 - Crevillente (Alicante)

Tel 902 876 254 / 965 400 931 Fax: 902 876 254

[biotanks@biotanks.es](mailto:biotanks@biotanks.es)

[www.biotanks.es](http://www.biotanks.es)